



وزارة الموارد المائية والري
مصلحة الميكانيكا و الكهرباء
الإدارة المركزية للاحتياجات
مناقصة عامه

عن

عملية اجراء عمراء ورفع كفاءة عدد (٢٢) طلوبة

بالادارة المركزية لمحطات مصر العليا الجنوبي باسوان

للعام المالى ٢٠٢٥ / ٢٠٢٦

جلسة فتح المظاريف

يوم الامم الموافق ١ / ١ / ٢٠٢٥

سعر النسخة ٦٩٩ جنية (جنبها)

شاملا القيمة المضافة ١٠% + ٥٠ جنية صندوق متحدى الاعاقه

الإدارة المركزية للاحتياجات

مصلحة الميكانيكا والكهرباء

وزارة الموارد المائية والري

ش

ت / ف :-

للإستفسار الفنى يرجى الأتصال برقم

Cairo.....

Tel. (Direct).....

Fax: (.....)

Email:

لقاهرة -

تليفون مباشر: (.....)

فاكس (.....)



الكراسة مكونة من ورقه

الفهرس

الصفحة	البند
.....	خطاب تقديم عطاء
.....	وصف العملية.....
.....	الشروط التعاقدية
.....	الشروط العامة
.....	المواصفات الفنية.....
.....	الشروط الفنية.....
.....	نموذج معاينة
.....	الجداول الفنية
.....	جداول الأسعار
.....	عقد العملية.....
.....	الجدول الزمني.....
.....	توقيت تقديم الشكاوى



Cairo.....
Tel. (Direct).
Fax: (.....)
Email:

لقاهرة -
تليفون مباشر: (.....)
فاكس (.....)



طلب تقديم عطاء

السيد المهندس / رئيس الإدارة المركزية للاحتياجات - مصلحة الميكانيكا والكهرباء

الموقع أدناه :

نحن الموقعين أدناه :

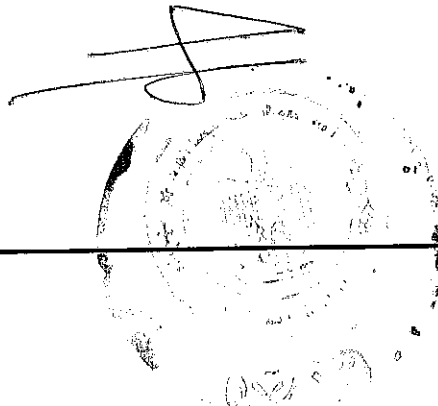
أتشرف بان اتقدم بعطائي هذا عن عملية جلسة التابعة للمصلحة حيث أرغب في الدخول فيها وقد سجلت اسعاري عنها على جداول الكميات والاسعار لذلك في هذه الكراسة وقد اطلعت على جميع البنود الواردة بهذه الكراسة وأقر بالتزامي بتنفيذ جميع ما تقتضى به دون إبداء معارضة لأي سبب كما أنى لا اعلق قبول عطائي هذا على أي شرط ولم اعدل أو اضعف أو احدث من هذه الكراسة أية عبارة.

- بطاقة ضريبية :
- رقم التسجيل الضريبي :
- رقم الملف الضريبي :
- رقم التسجيل فى الضريبة على القيمة المضافة :
- رقم التسجيل بمنظومة الفاتورة الضريبية الالكترونية
- رقم القيد بالسجل التجاري أو الصناعي أو سجل المستوردين أو الوكلاء التجاريين :
- أرقام التليفون : موبايل /
- رقم الفاكس :
- عنوان المراسلات :

تحريراً في : / / ٢٠٢٣

توقيع مقدم العطاء

ختم الشركة



Cairo.....

Tel. (Direct).

Fax: (.....)

Email:

لقاهرة -

تليفون مباشر: (.....)

فاكس (.....)



عملية اجراء عميرات ورفع كفاءة عدد (٢٢) طلمية بالادارة المركزية لمحطات مصر العليا الجنوبي باسوان للعام المالى ٢٠٢٥ / ٢٠٢٦

جلسة.....

(١) وصف العملية

تطرح مصلحة الميكانيكا والكهرباء عملية اجراء عميرات ورفع كفاءة عدد (٢٢) طلمية بالادارة المركزية لمحطات مصر العليا الجنوبي باسوان للعام المالى ٢٠٢٥ / ٢٠٢٦ لمحطات المصلحة فى مناقصة عامة و يتم تمويل هذه العملية بالجنيه المصرى من ميزانية المصلحة وطبقا للمواصفات الفنية والشروط المرفقة وقد تحددت الساعه الساعة يوم ١٢ / ١١ / ٢٠٢٥ مواعدا لفتح المظاريف الفنية للعملية بمقر الإدارة المركزية للإحتياجات بالعاصمة الادارية الجديدة

• شكل العطاء وطريقة تقديمه :

- يجب على مقدم العطاء أن يطلع ويقرأ بكل اهتمام ودقة كل من الشروط التجارية التعاقدية العامة والشروط الفنية الخاصة لموضوع المناقصة وكذلك المواصفات الفنية الواردة بكراسة الشروط والمواصفات للعملية المطروحة ، وأن يقدم عطاءه متفقا تماما مع محتوى الكراسة وأن يكون العطاء خالياً من أية مخالفات للمواصفات الفنية وكذلك أن يكون خالياً من أية تحفظات أو شروط مخالفة لما ورد بالكراسة من شروط عامة أو شروط فنية خاصة على أن يقدم العطاء فى مظروفين إحداهما فنى (أصل + صورة) والأخر مالى (أصل فقط) موقع ومختوم على كل ورقة وعلى جداول الفئات المرفقة ويقدم باسم السيد المهندس/ رئيس الإدارة المركزية للإحتياجات، وسوف يتم فتح المظاريف الفنية فقط فى الموعد المشار إليه بعالية ، وسوف يتم إخطار مقدمى العطاءات المقبولة فنيا بموعد ومكان انعقاد جلسة فتح المظاريف المالية السابق تقديمها منهم لإمكان حضور الجلسة أو إيفاد مندوبيهم المفوضين لحضور الجلسة .

- تاريخ فتح المظاريف الفنية : الساعة يوم ١٢ / ١١ / ٢٠٢٥ الموافق

- صلاحية العطاء : تسعون يوما من تاريخ فتح المظاريف الفنية .

Cairo.....

Tel. (Direct).....

Fax: (.....)

Email:

لغاهرة -

تليفون مباشر: (.....)

فاكس (.....)



- التأمين الابتدائي كالتالى:-

- التامين الابتدائى للمجموعة الاولى (٩٠ ٠٠٠) جنيها
- التامين الابتدائى للمجموعة الثانية (٦٨ ٠٠٠) جنيها
- التامين الابتدائى للمجموعة الثالثة (٧٠ ٠٠٠) جنيها
- التامين الابتدائى للمجموعة الرابعة (٥٤ ٠٠٠) جنيها
- التامين الابتدائى للمجموعة الخامسة (٢٨ ٠٠٠) جنيها
- التامين الابتدائى للمجموعة السادسة (٩٥ ٠٠٠) جنيها
- التامين الابتدائى للمجموعة السابعة (٢٣ ٠٠٠) جنيها

- ويستبعد كل عطاء غير مصحوب بكامل هذا المبلغ ويجب أن يكون سارياً لمدة ثلاثين يوماً بعد تاريخ إنتهاء مدة صلاحية سريان العطاء ، أو مدة مد صلاحيته .

- مدة الضمان : عام من تاريخ الاستلام الابتدائي

- التأمين النهائي : نسبة ٥% من قيمة العطاء بعد الترسية ويقدم خلال عشرة أيام عمل تبدأ من اليوم التالى لإخطارة بقبول عطائه .

- مكان انعقاد الجلسات : مقر الإدارة المركزية للإحتياجات - مصلحة الميكانيكا والكهرباء

- تقدم العطاءات عن طريق تسليمها للمصلحة بموجب إيصال يثبت فيه تاريخ التسليم وساعته أو إرسالها بالبريد السريع خالصة الإجراءات قبل موعد فتح المظاريف أو حضور مندوب مفوض لحضور جلسة فتح المظاريف ، على أن يتم إثبات أسم العملية وتاريخ جلسة فتح المظاريف و نوع المظروف من الخارج .

- يعتبر العطاء نافذ المفعول وغير جائز الرجوع فيه من وقت تصديره بمعرفة مقدم العطاء بغض النظر عن ميعاد استلامه بمعرفة الجهة الإدارية وحتى نهاية سريان العطاء .

- كل عطاء مقدم من شركة أو مورد أو وكيل يجب أن ترافقه صورة بأسماء الاشخاص المصرح لهم بالتعاقد لحساب الشركة أو المنشأة ومدى هذا الحق وحدود وأسماء المسؤولين عن تنفيذ العقد .

- - يجب أن يكون مقدم العطاء مقيماً في جمهورية مصر العربية أو يكون له وكيل معتمد فيها وأن يبين في

عطائه العنوان الذى يمكن مخاطبته عليه ويعتبر اعلانه عليه صحيحاً ، وكافة المكاتبات التى تتبادل بين مقدم

العطاء والادارة فى شأن الأعمال موضوع هذا العقد تكون باللغة العربية ولا يلتفت إلى

لقاهرة -
Tel. (Direct).
Fax: (.....)
Email:

تليفون مباشر: (.....)

فاكس (.....)



المكاتبات المرسله بلغة اخرى ولا يكون لها أى اثر ما لم تكن مرفقة بترجمة عربية من مكتب معتمد
وفى جميع الحالات يكون المعول عليه النص باللغة العربية .

- يجب على مقدم العطاء تقديم ما يفيد المقدرة المالية وحسن السمعة بالإضافة إلى البيانات
والمعلومات و المستندات المطلوبة وما تطلبه الجهة الإدارية من بيانات ومستندات اخرى حسب طبيعة
موضوع التعاقد .

- يجب علي مقدم العطاء مراعاة احكام القانون رقم ٥ لسنة ٢٠١٥ بشأن تفضيل المنتج المصري في
التعاقدات الحكومية وتعديلاتها الصادرة بالقانون رقم ٩٠ لسنة ٢٠١٨ واللائحه التنفيذية .

- يلتزم مقدم العطاء فى حالة وجود منتج محلى بتقديم الشهادة الدالة على استيفاء نسبة المكون
الصناعى المصرى الصادرة من اتحاد الصناعات المصرية والمعتمدة من الهيئة العامة للتنمية
الصناعية بان يكون المكون الصناعى المصرى المطابق للمواصفات القياسية المعتمدة لا يقل عن
٤٠% من قيمة العطاء المقدم منه فى حالة (اذا كانت الاصناف المطلوبة يوجد لها مثيل من المكون
محلى)

- إذا رغب مقدم العطاء فى ابداء أى ملاحظات فنية خاصة بما لا يخالف الاشتراطات والمواصفات يجب اثباتها
فى كتاب مستقل داخل المظروف الفنى ولا يفت إلى أى ادعاء من صاحب العطاء بحصول خطأ فى عطاءه .
- فى حالة وجود أى استفسارات فنية يتم الرجوع الى السيد المهندس / رئيس الادارة المركزية لمحطات
مصر العليا الجنوبي ت : ٠١٠٩٠٠٠٦٢٦٢

E mail: Med @ mwri.gov.com -



Cairo.....
Tel. (Direct).
Fax: (.....)
Email:

لقاهرة -
تليفون مباشر: (.....)
فاكس: (.....)

٢) الشروط التعاقدية

* تخضع العملية لاحكام القانون رقم ١٨٢ لسنة ٢٠١٨ بشأن اصدار قانون تنظيم التعاقدات التي تبرمها الجهات العامة ولائحته التنفيذية .

أولا : يجب أن يحتوى المظروف الفنى على الأتى :-

١- التأمين المؤقت ويمكن سدادة بأي من الوسائل التي يصدر لتحديدتها قرار من وزير الماليه ومنها وسائل الدفع الإلكتروني من خلال منظومه الدفع والتحصيل الإلكتروني او بإحدى الطرق الاتية :
أ / خطاب ضمان بنكى صادر من أحد المصارف المعتمدة داخل جمهورية مصر العربية صادر باللغة العربية وغير مقترن بأى قيد او شرط أو تحفظ ويجب أن لا تقل مدة سريانه عن ثلاثين يوماً على الأقل بعد إنتهاء المدة المحددة لسريان العطاء من تاريخ جلسة فتح المظاريف الفنية.

ب / يجوز لصاحب العطاء طلب سداد التأمين المؤقت بخطاب تجنيب خصماً من مستحقاته التي تقر الجهة الاداريه صلاحيتها للصرف قبل تاريخ فتح المظاريف الفنيه من عمليات اخرى فى ذات الجهه الادارية او اى جهه اداريه اخرى ويرفق خطاب التجنيب طى المظروف الفنى وذلك طبقاً للقانون .

ج / يسدد نقداً على الكود المؤسسى الخاص بديوان عام مصلحة الميكانيكا والكهرباء رقم (١٢٢٠٠٣٠١) وفى حالة السداد عن طريق الكود المؤسسى يتم الرجوع للادارة العامة للشئون المالية قبل فتح المظاريف الفنية بإسبوع على الأقل للحصول على ائصال مدفوعة مواطن على ان يتم تقديم ائصال السداد داخل المظروف الفنى ولا تقبل الشيكات البنكيه وفى حالة عدم تقديم الايصال الدال على السداد يتم استبعاد العطاء .

٢- كافة البيانات الفنية التفصيلية عن عملية اجراء عمرات ورفع كفاءة عدد (٢٢) ظلمية بالادارة المركزية لمحطات مصر العليا الجنوبى باسوان الخاصة بالعملية .

٣- مدة التنفيذ: يفضل أقل فترة ممكنة كالاتى:-

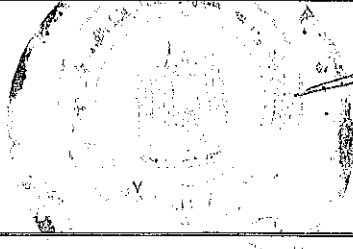
- شهران من تاريخ استلام أمر الإسناد لإنهاء الاعمال للامر الصادر لمجموعة واحدة .
- ثلاثة شهور من تاريخ استلام أمر الإسناد لإنهاء الاعمال للامر الصادر لمجموعتين .
- اربعة شهور من تاريخ استلام أمر الإسناد لإنهاء الاعمال للامر الصادر لعدد ٣ مجموعات .
- ستة شهور من تاريخ استلام أمر الإسناد لإنهاء الاعمال للامر الصادر لعدد اربع او خمس مجموعات .
- ثمانية شهور من تاريخ استلام امر الاسناد لانهاء الاعمال للامر الصادر لعدد ٦ مجموعات .
- عشرة شهور من تاريخ استلام امر الإسناد لإنهاء الاعمال للامر الصادر لعدد ٧ مجموعات .

Cairo.....
Tel. (Direct).
Fax: (.....)
Email:

لقاهرة -

تليفون مباشر: (.....)

فاكس (.....)





٤- سابقة الأعمال معتمدة من الجهات المتعامل معها داخل جمهورية مصر العربية لأعمال مماثلة وتشمل صورة طبق الاصل من اوامر الاسناد وما يفيد تنفيذها وشهادات من الجهات المتعامل معها على ان تكون معتمدة ومختومة من تلك الجهات .

٥ - صورة من البطاقة الضريبية سارية الصلاحية و السجل التجاري و شهادة التسجيل بمصلحة الضرائب على القيمة المضافة سارية المفعول والفاتورة الإلكترونية والتسجيل على بوابة التعاقدات العامة وكافة المستندات المطلوبة طبقا لقانون ١٨٢ لسنة ٢٠١٨ الخاص بتنظيم التعاقدات التي تبرمها الجهات العامة ولائحته التنفيذية .

٦- بيان الشكل القانوني للشركة مقدمه العطاء و المستندات الدالة على قيامها قانوناً (صورة عقد تأسيس الشركة)

٧- مدة سريان العطاء : يجب ألا تقل صلاحية العطاء عن ٩٠ يوماً من تاريخ فتح المظاريف الفنية وهو ١١ / ١١ / ٢٠٢٠

٢٠٢٠

٨- مكان التنفيذ :-

المجموعة الأولى:- محطات (النقرة ١ -النقرة ٢-النقرة ٣)

المجموعة الثانية:- محطات (النقرة ٤ -النقرة ٥-النقرة ٦)

المجموعة الثالثة :-محطات (النقرة ٧ - النقرة ٨ - النقرة ٩ - النقرة ١٠)

المجموعة الرابعة:- محطات (الصعايدة ٢- النيل الجديدة - الرديسية الجديدة)

المجموعة الخامسة:- محطات (الطويسة - السلسلة)

المجموعة السادسة:- محطات (البيارة ٢ - بلانه - قرطه - قسطل - بنبان ٢)

المجموعة السابعة :- محطات (خريت العليا - وادي العرب)

كما هو موضح بجدول المواصفات الفنية (مرفق) .

٩- تقديم اصل كراسة الشروط والمواصفات المصلحية بعد ختمها من الشركة مقدمة العطاء ، وملصق عليها طابع

الشهيد .

١٠- تقديم أصل ايصال شراء كراسة الشروط والمواصفات المصلحية .

Cairo.....

Tel. (Direct)

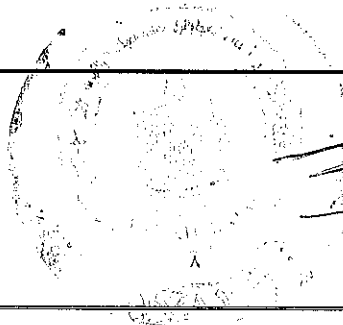
Fax: (.....)

Email:

لقاهرة -

تليفون مباشر: (.....)

فاكس (.....)



- ١١- رقم حساب بنكي موقعاً ومختوماً من البنك .
- ١٣- يراعى الا يحتوي المظروف الفنى على أية اسعار وسيتم استبعاد اي عطاء تضمن فى مظروفه الفنى أية اسعار أو تلميح إلى أسعار .
- ١٤- طريقة التنفيذ والبرنامج الزمني للتنفيذ ومدته .
- ١٥- محضر معاينة على الطبيعة (نافية للجهاهه) وفى حالة عدم تقديمه يعتبر بمثابة اقرار من مقدم العطاء بالمعاينة مع تحمله اى اعباء فنية ومالية تنتج بعد اعمال استلام وفك المهمات لاعادة التاهيل دون تحمل المصلحة اى اعباء مالية اضافية .
- ١٦- ختم جميع المستندات المقدمة بالمظاريف بختم الشركة مع اعتماد كل ورقة داخل كل مظروف .

ثانياً : يحتوى المظروف المالي على :-

- ١- الأسعار التفصيلية (بالجنيه المصرى) لعملية اجراء عميرات ورفع كفاءة عدد (٢٢) ظلمبة بالادارة المركزية لمحطات مصر العليا الجنوبيه باسوان الخاصة بالعملية شاملة قيمة تكلفة النقل والتحميل والتنزيل لارضيات مخزن المحطات وتكون الأسعار شاملة كافة أنواع الضرائب والدمغات بما فى ذلك ضريبة القيمة المضافة وفى حالة تقديم الأسعار غير شاملة ضريبة القيمة المضافة يجب أن ينص على ذلك صراحة بالعطاء وفى حالة السكوت عن ذلك سيتم اعتبار الأسعار شاملة ضريبة القيمة المضافة ، وتكتب الأسعار بالأرقام وتفقظ بالحروف علماً بأنه فى حالة حدوث خطأ مادى بجدول الأسعار فإنه سوف يعول على التفقيط وسعر الوحدة كما يتم كتابة الأسعار فى جداول الأسعار على مستوى سعر كل بند ثم السعر الأجمالى على ضوء الكميات الواردة بجدول الأسعار وتكون مختومة وموقع عليها من مقدم العطاء .
- ٢- طريقة السداد :

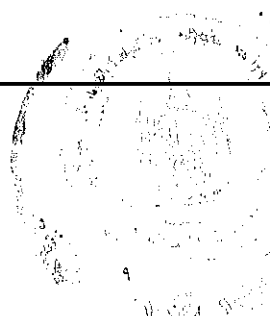
أولاً:- ٢٥% دفعة مقدمة مقابل تقديم خطاب ضمان بنكي غير مشروط باللغة العربية وبنفس القيمة والعملة صادر من أحد البنوك المحلية المعتمدة داخل مصر وسارى الصلاحية حتى تاريخ الاستحقاق الفعلي الذي تسترد فيه الجهة الادارية كامل الدفعة المقدمة وعلى صاحب العطاء تضمين عرضه الفنى أوجه صرفها مع مراعاة اوجه الصرف وفى حالة اذا ما تبين للمصلحة اثناء التنفيذ عدم الالتزام باوجه الصرف المحددة يتم تسهيل خطاب الضمان مقابل الدفعة المقدمة على ان يتم تخفيض خطاب ضمان الدفعة بما يتم تنفيذه من أعمال و يتم تسليم خطاب الضمان الدفعة المقدمة خلال مدة أقصاها عشرة أيام من استلام امر الاسناد.

Cairo.....

Tel. (Direct).....)

Fax: (.....)

Email:



لقاهرة -
تليفون مباشر: (.....)
فاكس (.....)

- ٧٥% الباقية بعد تمام إعادة التأهيل والتركيب والتشغيل والتجارب لمدة ٧٢ ساعة لكل طلبية بمواقع المحطات بموجب محضر الاستلام الابتدائي معتمد من الموقع لكل طلبية يتم إصلاحها على حدة.
- أو ثانياً ١٠٠% بعد تمام إعادة التأهيل والتركيب والتشغيل لمدة ٧٢ ساعة لكل طلبية بمواقع المحطات بموجب محضر الاستلام الابتدائي معتمد من الموقع لكل طلبية يتم إصلاحها على حدة.
- ٣- تتحمل الشركة التي ستسرو عليها العملية جميع الضرائب والدمغات المستحقة بما في ذلك :
- دمغات المهن الهندسية .
 - مصممي الفنون التطبيقية .
 - التأمينات الإجتماعية .
 - صندوق العمالة الغير منتظمة التابع لمديرية القوى العاملة .

شروط فسخ العقد

للجهة الادارية فسخ العقد فى الحالات الاتية :

- ١- إذا تبين ان المتعاقد استعمل بنفسه او بواسطة غيره بالغش او التلاعب فى تعامله او حصوله على العقد .
 - ٢- إذا تبين وجود تواطؤ او ممارسات احتيالي او فساد او احتكار .
 - ٣- إذا افلس المتعاقد او اعسر يتم الفسخ فى الاحوال المشار اليها تلقائيا ويشطب اسم المتعاقد فى الحالتين المنصوص عليها فى البندين (١, ٢) من سجل المتعاملين وستخطر الهيئة العامة للخدمات الحكوميه بذلك لنشر قرار الشطب بطريق النشرات المصلحيه وعلى بوابة التعاقدات العامه ويعاد قيد المتعاقد الذى شطب اسمه فى سجل المتعاملين بناء على طلب اذا انتفى سبب الشطب .
- للجهة الاداريه فسخ العقد او تنفيذه على حساب المتعاقد اذا اخل باى شرط جوهرى من شروطه وفى جميع حالات الفسخ او التنفيذ على حساب المتعاقد يكون التأمين النهائى من حق الجهة الاداريه ، كما يكون لها ان تخصم ماتستحقه من مقابل التأخير وقيمة كل خساره تلحق بها من اى مبالغ مستحقه او تستحق لديها ، وفى حالة عدم كفايتها تلجأ الى خصمها من مستحقاته لدى اى جهة اداريه اخرى ايا كان سبب الاستحقاق. دون

Cairo.....
Tel. (Direct).
Fax: (.....)
Email:

لقاهرة -
تليفون مباشر: (.....)
فاكس (.....)



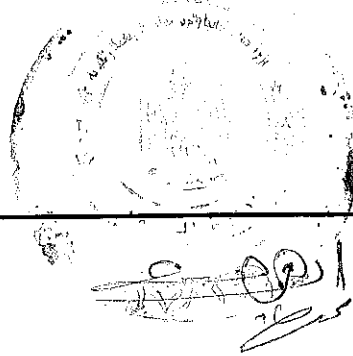
حاجه الى اتخاذ اى اجراءات قضائيه، وذلك كله مع عدم الاخلال بحقها فى الرجوع عليه قضائيا بما لم تتمكن من استيفائه من حقوق بالطريق الادارى

الحزاءات والغرامات

- يحظر على مقدم العطاء التقدم بالذات أو بالشراكة مع الغير بأكثر من عطاء لعملية واحدة ما لم يكن المتقدم شريكا مع الغير بحصه لا تسمح له بالتأثير فى اتخاذ قرار ذى صله بالعطاء وستتخذ الجبه الاداريه حال مخالفة الحظر استبعاد العطاء المخالف وأيلولة التأمين المؤقت الى الجبه الاداريه او فسخ العقد او التنفيذ على الحساب وأيلولة التأمين النهائى الى الجبه الاداريه وتحميل المتعاقد باى خساره تلحق بها إذا تبين لها مخالفة الحظر بعد التعاقد وستقوم ايضا بإخطار جهاز حماية المنافسه ومنع الممارسات الاحتكاريه بأى مخالفه .
- تطبق غرامة التأخير بالنسب المنصوص عليها بالمادة رقم ٤٨ من القانون رقم ١٨٢ لسنة ٢٠١٨ بإصدار قانون تنظيم التعاقدات التي تبرمها الجهات العامه ولائحته التنفيذية .

تسوية المنازعات والخلافات

- يتم تسوية المنازعات والخلافات التي تنشأ اثناء التنفيذ وفقاً للطرق والشروط والأحكام المنصوص عليها فى المادة ٩١ من قانون تنظيم التعاقدات التي تبرمها الجهات العامه الصادر بالقانون رقم ١٨٢ لسنة ٢٠١٨ ولائحته التنفيذية مع مراعاة ضرورة استنفاد كافة طرق التفاوض والوساطة والتوفيق قبل اللجوء إلى التحكيم أو القضاء .



Cairo.....
Tel. (Direct).
Fax: (.....)
Email:

لقاهرة -
تليفون مباشر: (.....)
فاكس (.....)



الايضاحات والاستفسارات

- تحدد يوم الموافق / / ٢٠٢٢ موعدا لجلسة الاستفسارات و لصاحب العطاء او من قام بشراء كراسة الشروط والمواصفات الحق في طلب اي ايضاحات بشأن ما ورد بها بداية من تاريخ النشر عن العملية علي موقع بوابة التعاقدات العامة و لن ينظر لاي استفسارات ترد بعد موعد جلسة الاستفسارات وعلى الادارة المركزية للإحتياجات الرد قبل موعد فتح المظاريف بمدة لا تقل عن سبعة ايام وتقوم الجهة الإدارة بإرسال هذا الايضاح الي جميع من قاموا بشراء كراسة الشروط والمواصفات في ذات الوقت .

الجدول الزمني المتوقع والمقترح لإجراءات المناقصة

اليوم	التاريخ	الاجراءات
		- موعد الاعلان عن العملية
		- موعد جلسة الاستفسارات إن وجدت
		- موعد فتح المظاريف
		- موعد الانتهاء من اجراءات البت الفني والاعلان الفني
		- موعد فتح المظاريف الماليه للعطاءات المقبولة فنيا
		- موعد انتهاء البت المالي والاعلان المالي
		- موعد إرسال الاخطارات
		- موعد تسليم أمر التوريد أو أمر الإسناد



Cairo.....
Tel. (Direct).
Fax: (.....)
Email:

لقاهرة -
تليفون مباشر: (.....)
فاكس (.....)



مواعد تقديم الشكاوى طبقا للقانون

الحاله	المده المسموح بها
- شكاوى متعلقه بإجراءات الطرح وكراسة الشروط والمواصفات	- قبل فتح المظاريف بمدة (١٠) ايام على الاقل
- شكاوى متعلقه بالببت الفنى	- خلال (٧) ايام من تاريخ اعلان نتيجة الببت الفنى
- شكاوى متعلقه بالببت المالى	- خلال (٧) ايام من تاريخ اعلان نتيجة الببت المالى

التأمين النهائي

- علي صاحب العطاء المقبول ان يودى التأمين النهائي الذى يكمل التأمين المؤقت الى ما يساوى ٥ % من قيمة العقد خلال عشرة ايام عمل من اليوم التالي لاختطاره بقبول عطائه بالبريد السريع (عن طريق الهيئة القوميه للبريد) مع تعزيزه بالفاكس والبريد الالكتروني بحسب الاحوال على أنه يمكن السداد باحدى الطرق الآتية :
- أ / خطاب ضمان بنكى صادر من أحد المصارف المعتمدة داخل جمهورية مصر العربية صادر باللغة العربية وغير مقترن بأى قيد او شرط أو تحفظ سارى المفعول طوال مدة التنفيذ بالإضافة إلى مدة الضمان المنصوص عليها بالعقد .
- ب / يجوز لصاحب العطاء طلب سداد التأمين النهائي خصما من مستحقاته بخطاب تجنيب من مستحقاته التى تقر الجهة الاداريه صلاحيتها للصرف من عمليات اخرى فى ذات الجهة الادارية او اى جهه اداريه اخرى ويقدم خطاب التجنيب خلال المدة القانونية المحددة لذلك .
- ج / يسد نقداً على الكود المؤسسى الخاص بديوان عام مصصلحة الميكانيكا والكهرباء رقم (١٢٢٠٠٣٠١) وفى حالة السداد عن طريق الكود المؤسسى يتم الرجوع للادارة العامة للشئون المالية للحصول على ايصال مدفوعة مواطن على ان يتم تقديم ايصال السداد خلال المدة القانونية المحددة لذلك .



Cairo.....
Tel. (Direct).
Fax: (.....)
Email:

لقاهرة -
تليفون مباشر: (.....)
فاكس (.....)

تعديل حجم التعاقد

- اذا طرأ من المستجدات بعد إبرام العقد ما يوجب تعديل حجم التعاقد يكون للجهة الادارية ان تعدل حجم العقد بالزيادة او النقص وبما لا يجاوز نسبة (١٥%) من كمية كل بند بذات الشروط والمواصفات والاسعار المتفق عليها. ويتعين لتعديل العقد الحصول علي موافقة السلطة المختصة مع وجود الاعتماد المالي اللازم وأن يصدر التعديل خلال مدة سريان العقد والا يؤثر ذلك علي اولوية التعاقد في ترتيب عطاءه وان تعدل مدة العقد الاصلي اذا تطلب الامر ذلك بالقدر الذي يتناسب وحجم الزيادة او النقص وذلك طبقاً للمادة ٤٦ من قانون ١٨٢ لسنة ٢٠١٨ والمادة ٩٦ من لائحته التنفيذية .

الشروط العامة

- تسرى احكام القانون رقم (١٨٢) لسنة ٢٠١٨ باصدار قانون تنظيم التعاقدات التي تبرمها الجهات العامة ولائحته التنفيذية والقانون رقم (٥) لسنة ٢٠١٥ بشأن تفضيل المنتجات الصناعية المصرية في العقود الحكومية ولائحته التنفيذية على كراسة الشروط والمواصفات والعقد المبرم .
- يجب على مقدم العطاء أن يطلع ويقراً بكل اهتمام ودقة كل من الشروط التجارية التعاقدية العامة والشروط الفنية الخاصة لموضوع المناقصة وكذلك المواصفات الفنية الواردة بكراسة الشروط والمواصفات للعملية المطروحة ، وأن يقدم عطاءه متفقاً تماماً مع محتوى الكراسة وأن يكون العطاء خالياً من أية مخالفات للمواصفات الفنية وكذلك أن يكون خالياً من أية تحفظات أو شروط مخالفة لما ورد بالكراسة من شروط عامة أو شروط فنية خاصة .
- يتم اعفاء المنشآت الصغيرة والمتناهية الصغر من نصف التأمين الابتدائي ومن نصف التأمين النهائي اذا كان المنتج الصناعي محل التعاقد مستوفياً لنسبة المكون الصناعي المصري وترد القيمة المشار اليها عند تقديم تلك الشهادة
- يلتزم مقدم العطاء بثبات الأسعار طوال مدة التنفيذ .
- لن يلتفت لأي عطاء يرد بعد الموعد المحدد لفتح المظاريف أو غير مصحوب بالتأمين الابتدائي .

Cairo.....

Tel. (Direct).

Fax: (.....)

Email:

لقاهرة -

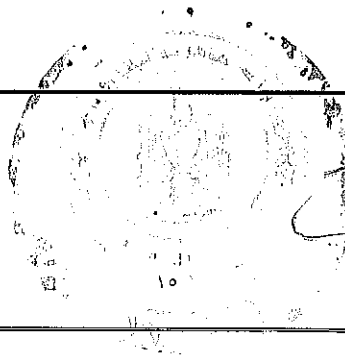
تليفون مباشر: (.....)

فاكس (.....)



- العطاء قابل للتجزئة لكل مجموعة على حده، على ان يتم تنفيذ المجموعة بالكامل وان يتم دفع التأمين الابتدائي الخاص بالمجموعة كاملاً ويحق للشركات التقدم في مجموعة واحدة او أكثر بشرط سداد التأمين الابتدائي.
- في حالة تراخي مقدم العطاء في عملية المعاينة المنصوص عليها بالشروط الفنية يتحمل صاحب العطاء كافة الاعباء الناتجة عن ذلك على ان تتم المعاينة خلال الفترة من تاريخ الإعلان عن المناقصة وحتى موعد فتح المظاريف الفنية و يتم تقديم صورة نتيجة المعاينة مكتوبة بالمظروف الفني لكل بند تتقدم به الشركة في عطائها .
- لن يلتفت لأي عطاء يرد بعد الموعد المحدد لفتح المظاريف أو غير مصحوب بالتأمين الابتدائي.
- يجب على مقدم العطاء أن يقوم بكتابة الأسعار بالحبر الجاف أو السائل أو الطباعة رقماً وحروفاً ويتم تفقيط الأسعار والتوقيع عليها وختمها من مقدم العطاء .
- يجب كتابة أية ملاحظات خاصة بالنواحي الفنية في خطاب مستقل ويوضع بالمظروف الفني ويكون موقعاً ومختوماً بخاتم الشركة .
- يتم تقديم شهادة تأمينات اجتماعية عن العملية .
- يتم تقديم شهادة من صندوق العمالة الغير منتظمة التابع لمديرية القوى العاملة .
- يتم تقديم شهادة ضمان ضد عيوب الصناعة وسوء الخامات وهي جزء لا يتجزأ من عملية الاستلام عند الفحص .
- ستقوم جهة الاسناد بالتحقق من توافر الكفاءة الفنية والملاءمه الماليه وحسن السمعه فيمن يتم التعامل معهم وغيرها من المعايير الموضوعيه التي تحددها المصلحة وبما يتفق مع الأحكام المنصوص عليها بقانون ١٨٢ لسنة ٢٠١٨ ولائحته التنفيذية .
- يحق للمصلحة قبل بدء التنفيذ تخفيض الاعداد بكل مجموعة بما يتناسب مع حاجة العمل وظروف التشغيل دون الحاجة الى موافقة الشركة ولا يحق لها الرجوع على المصلحة باى التزامات مالية او قانونية عند حدوث ذلك .

Cairo.....
Tel. (Direct).
Fax: (.....)
Email:



لقاهرة -
تليفون مباشر: (.....)
فاكس (.....)



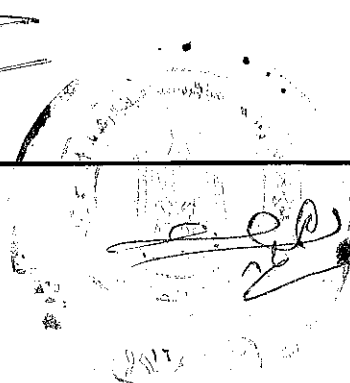
- لصاحب العطاء او من قام بشراء كراسة الشروط والمواصفات الحق في طلب اي ايضاحات كتابة بشأن ماورد بكراسة الشروط والمواصفات بحد اقصى عشرة ايام قبل التاريخ المحدد لإنعقاد جلسة فتح المظاريف الفنية
- للجهة الادارية ادخال تعديلات على كراسة الشروط والمواصفات اذا اقتضت المصلحة العامه ذلك او بناءا على جلسة الاستفسارات ان وجدت وسيتم اعتماد تلك التعديلات من السلطه المختصة والرد والايضاحات كتابة على مقدمى الاستفسارات ومن قاموا بشراء كراسة الشروط والمواصفات وذلك خلال ثلاثة ايام على الاكثر من تاريخ اجراء التعديلات او جلسة الاستفسارات ولن تقل المدة بين الايضاحات بهذه التعديلات والموعد المحدد لفتح المظاريف الفنية عن سبعة ايام ولا يجوز التعديل فى كراسة الشروط والمواصفات بعد الموعد المحدد لفتح المظاريف الفنية .
- لا يعتد بالعطاء المبني على تخفيض نسبة منويه عن قيمة أقل عطاء مقدم فى العمليه .
- اى عطاء يرد بعد الموعد المحدد لفتح المظاريف الفنية سيدرج فى كشف العطاءات المتأخره دون فتحه ويتم رد هذه العطاءات المتأخره الى اصحابها فور تقرير لجنة البت باستبعادها .
- سيتم ابرام عقد بين المصلحه وصاحب العطاء الفائز ويحرر من اصل واربع نسخ على الاقل على ان يوقع العقد فى خلال خمسة عشر يوماً من سداد التأمين النهائى .

وتفضلوا بقبول فائق الاحترام ،،،،،

رئيس لجنة إعداد الكراسة

Cairo.....
Tel. (Direct)
Fax: (.....)
Email:

لقاهرة -
تليفون مباشر: (.....)
فاكس (.....)





المواصفات الفنية للاعمال

تقوم الشركة بمعرفتها وتحت مسؤوليتها:

- برفع جميع البيانات الفنية والابعاد للأجزاء والمهمات للطلبات المطلوب تأهيلها والتصنيع والتأهيل للمهمات بنفس المواصفات الفنية من حيث الخامات والابعاد وكذلك الخلوصات ودرجات تشطيب الاسطح. يشمل العطاء الفني المقدم من الشركة وصف كامل لجميع مراحل اصلاح الطلبات وتحديد كافة الاعمال المطلوبة طبقاً للجداول المرفقة.

الخامات: تقدم شهادة بتحليل المعدن المصنع منة المهمات وتشمل نوع المعدن والتركيب الكيميائي. موانع التسرب: - موانع التسرب المستخدمة من نوع يتحمل ظروف التشغيل ودرجات حرارة عالية من انتاج الاتحاد الأوروبي أو أمريكي أو ياباني.

كراسي البلي: - من ماركات اصلية FAG - SKF - NSK للرموز الموجودة على البلي طبقاً للموجودة بالوحدة من انتاج الاتحاد الاوربي أو أمريكي .

كراسي السبيكة: تكون السبيكة حسب العينة والالتزام بالخامات الأصلية بتحليلها قبل التصنيع وتقديم شهادة تحليل السبيكة بعد التصنيع.

الاعمدة والريش: الالتزام بالخامات الأصلية والابعاد والمواصفات.

اعمال التأهيل: يتم تأهيل الاعمدة والريش من نفس الخامات الاصلية وتقديم شهادات الاتزان اللازمة. يتم تأهيل جميع الكابليج للوحدة (موتور وصندوق تروس & ظلمبة وصندوق تروس) مثل عمل البورنج والخراطة وتغيير اطقم الكاوتش والمسامير وعمل الاتزان الخ لها طبقاً لأصول الصناعة.

تقوم الشركة قبل تقديم عطائها بزيارة موقع جميع المحطات المطلوبة لها إعادة تأهيل وحدات بالمحطة والتأكد من جميع ظروف التشغيل وطريقة التبريد ونوع التقويم وطريقة التزييت والتثبيت ورفع جميع الابعاد وتحديد المواصفات الفنية للأعمال المطلوبة بمعرفتها وتحت مسؤوليتها وتقديم محضر معاينة نافية للجهالة موقع من الشركة ومندوب المصلحة ضمن مستندات العطاء الفني للشركة.

يتم تسليم الوحدات للشركة الصادر لها أمر الإسناد بموجب محضر استلام موقع من لجنة الاشراف ومتابعة الاعمال بكل إدارة ويتم تحديد محتويات الوحدات على أن تقوم الشركة بتسليم جميع المحتويات المستعملة حسب حالتها بمخازن المصلحة ويتم تسليم الوحدات المطلوب تأهيلها للشركة بما لا يؤثر على معدلات

Cairo.....

Tel. (Direct).

Fax: (.....)

Email:

لقاهرة -

تليفون مباشر: (.....)

فاكس (.....)



التشغيل بالمحطة وذلك بالتنسيق بين الشركة واللجنة المشرفة على تنفيذ الاعمال من الإدارة المركزية التابع لها المحطات.

الشركة الصادر لها أمر الاسناد مسنولة مسنولية كاملة عن تأمين الوحدات ضد أي مخاطر منذ استلامها من المحطة وإعادتها بعد عملية إعادة التأهيل وتحمل الشركة جميع مصاريف التحميل والتعتيق والنقل.

الشركة الصادر لها أمر الاسناد مسنولة مسنولية كاملة عن تأمين معدات المحطة والعاملين القائمين علي العمل.

تقوم الشركة بمعرفتها وتحت مسنوليتها بتركيب وتجميع الوحدة بالمحطة بعد التأهيل تحت اشراف لجنة المتابعة و الاشراف التابعة للإدارة المركزية وتدريب جميع العدد والآلات اللازمة للتركيب وضبط المحورية بين صندوق التروس والظلمبة الرئيسية وبين المحرك وصندوق التروس وتكون في الحدود المسموح بها وعدم إجراء أي تعديلات بنقاط التثبيت .

يتم ملئ كراسي الضغط بالزيت الموصي به أو ما يكافئه بمعرفة الشركة وفي وجود مندوب المصلحة (الشركة) تلتزم بتدبير الزيوت على نفقتها).

يتم تشغيل الوحدة على الحمل الكامل لمدة (٧٢ ساعة) يتم خلالها تسجيل جميع القراءات (ضغط - حرارة - امبير الخ) لكل ساعة والتأكد من أنها في الحدود المسموح بها للوحدة وتحرير تقرير بذلك.

بعد التركيب والتشغيل يتم قياس معدل الذبذبات على المحاور للوحدة بمعرفة معمل الذبذبات بالمصلحة على أن تكون النتائج طبقاً للمسموح بها وفي حالة اجتياز الوحدة اختبار الذبذبة على الحمل يتم تحرير محضر استلام ابتدائي لكل وحدة.

تلتزم الشركة الصادر لها أمر الاسناد بتغيير كل ما يلزم لإتمام عملية التركيب من جوانات ومسامير وخوابير وقفزان وورد مسافة وخراطيم ووصلات وزيوت وشحوم الخ.

الجدول الفنية جزء لا يتجزأ من كراسة الشروط والمواصفات.

البيانات الفنية للمحطات : طبقاً للمرفق

Cairo.....
Tel. (Direct).
Fax: (.....)
Email:

لقاهرة -
تليفون مباشر: (.....)
فاكس (.....)



اقرار معاينه

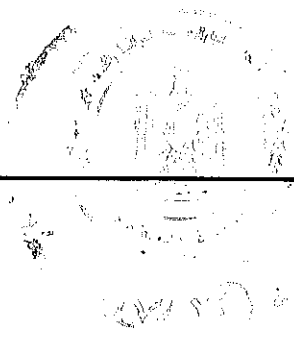
..... / اقر انا السيد /

..... / مندوب شركه /

بموجب التفويض المرفق بأني قمت بمعاينه الوحدات مشمول المناقصه العامة لاجراء
عدد (٢٢) عمرة بالإدارة المركزيه لمحطات مصر العليا الجنوبي للعام المالي ٢٠٢٥ / ٢٠٢٦
معاينه تامه منافيه للجهااله .

وهذا اقرار منى بذلك

المقر بما فيه



Cairo.....
Tel. (Direct).
Fax: (.....)
Email:

لعاهرة -
تليفون مباشر: (.....)
فاكس (.....)



اقرار

نقر نحن شركة /

بان العماله القائمه بالتنفيذ فى البتود ارقام
عدد (٢٢) عمرة بالإدارة المركزيه لمحطات مصر العليا الجنوبي بأسوان قد تم التأمين عليهم بمعرفه
الشركه .
لعملية تأهيل

وهذا اقرار منى بذلك

المقر بما فيه

Cairo.....

Tel. (Direct).

Fax: (.....)

Email:

لقاهرة -

تليفون مباشر: (.....)

فاكس (.....)

الإدارة المركزية لمحطات مصر العليا الجنوبي
الإدارة العامة لمحطات ظلمبات اسوان

جدول الاعمال المطلوبة لزوم عميرات ظلمبات المجموعه الاولى محطات (النقرة ١ - النقرة ٢ النقرة ٣)

م	المواصفات الفنية للاعمال للوحدة رقم ٦ بمحطة النقرة ١	الوحدة	الكمية
١	التصرف ٦.٣ م ٣/ث الرفع ٩.٤٦ متر فك اجزاء الوحدة بالكامل ووضع المكونات على الحوامل بالعنبر الرئيسي وفك اجزاء الظلمبه <u>تفوير اجزاء الظلمبه الرئيسييه واجراء عمرة لها وتشمل الاتى :</u> * الكشف على الريشه وضبط الخلوصات وعمل التزويد اللازم للريشه من نفس معدن الريشه وعمل الاتزان الديناميكي اللازم باحد الشركات المتخصصة وتقديم شهادة الاتزان * توريد وتركيب حلقه التاكل للريشه من نفس معدن الحلقات الاصليه مع مراعاة الخلوصات الاصليه للظلمبه * الكشف على الجرس وعمل المعالجه اللازمه من لحام وتزويد وخراطة ومراشمه ودهان بمادة ايبوكسيه مقاومه للصدأ * الكشف على الدفيوزر وعمل المعالجه اللازمه من لحام وتزويد وخراطة والمراشمه والدهان بمادة ايبوكسيه مقاومه للصدأ * توريد كرسي الدليل السفلى من نفس نوعيه الكرسي الاصلى وبنفس الابعاد والخلوصات الاصليه مع تسليم القديم للمخزن * الكشف على اعمدة الظلمبه ومراجعه وتزويد المراكز من نفس الخامات الاصليه وعمل الاتزان * توريد وتركيب جلب حماية الاعمدة من نفس الخامة الاصليه وبنفس الابعاد والخلوصات الاصليه مع تسليم القديم للمخزن * تاهيل كرسي الدليل الاوسط وتوريد وتركيب جلبه بنفس المواصفات والابعاد الاصليه * اعادة تاهيل وضبط محوريه فلنشات Pump Column * توريد وتركيب رولمان بلى لكرسي الدليل العلوى من منتجات اوربيه او امريكيه (SKF -FAG) مع تسليم القديم للمخزن * الكشف على جلاند الوحدة وعمل اللازم وتغيير جلبه الجلاند من نفس الخامة الاصليه وتوريد وتركيب حشو جديد من نفس المواصفات الاصليه * ضبط واتزان العمود الوسيط بين صندوق التروس والظلمبه الرئيسييه وتقديم شهادة بالاتزان الديناميكي * توريد كبالتنج اتصال اعمدة الظلمبه الرئيسييه بنفس المواصفات وابعاد الكبالتنج الاصلى مع تسليم القديم للمخزن * توريد وتركيب طقم كبالتنج كامل ترسي بين المحرك وصندوق التروس بنفس الابعاد والخامات والمواصفات الاصليه مع تسليم القديم للمخزن * توريد وتركيب طقم مسامير وجوانات كامل للظلمبه مع تسليم القديم للمخزن * تجميع اجزاء الظلمبه الرئيسييه حسب الاصول الفنيه وتركيبها بالعنبر الرئيسي وتوريد صندوق التروس والمحرك وعمل محوريه لاجزاء الوحدة كامله * اجراء تجارب التشغيل طبقا للشروط الفنيه	مقطوعه	1

الكمية	الوحدة	المواصفات الفنية للاعمال للوحدة رقم ٥ بمحطة النقرة ٢	م
1	مقطوعه	فك اجزاء الوحدة بالكامل ووضع المكونات على الحوامل بالعنبر الرئيسي وفك اجزاء الطلمبه	١
1	مقطوعه	<p>تفوير اجزاء الطلمبه الرئيسييه واجراء عمرة لها وتشمل الاتي :</p> <p>* الكشف على الريشه وضبط الخلوصات وعمل التزويد اللازم للريشه من نفس معدن الريشه وعمل الاتزان الديناميكي اللازم باحد الشركات المتخصصة وتقديم شهادة الاتزان</p> <p>* توريد وتركيب حلقة التاكل للريشه من نفس معدن الحلقات الاصليه مع مراعاة الخلوصات الاصليه للطلمبه</p> <p>* الكشف على الجرس وعمل المعالجة اللازمه من لحام وتزويد وخراطة ومراشمه ودهان بمادة ايبوكسيه مقاومه للصدأ</p> <p>* الكشف على الدفيوزر وعمل المعالجة اللازمه من لحام وتزويد وخراطة والمراشمه والدهان بمادة ايبوكسيه مقاومه للصدأ</p> <p>* توريد كرسي الدليل السفلى من نفس نوعيه الكرسي الاصلى وبنفس الابعاد والخلوصات الاصليه مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* الكشف على اعمدة الطلمبه ومراجعته وتزويد المراكز من نفس الخامات الاصليه وعمل الاتزان</p> <p>* توريد وتركيب جلب حماية الاعمدة من نفس الخامه الاصليه وبنفس الابعاد والخلوصات الاصليه مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* تاهيل كرسي الدليل الاوسط وتوريد وتركيب جلبه بنفس المواصفات والابعاد الاصليه</p> <p>* اعادة تاهيل وضبط محوريه فلنشآت Pump Column</p> <p>* توريد وتركيب رولمان بلى لكرسي الدليل العلوى من منتجات اوربيه او امريكيه (SKF -FAG) مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* الكشف على جلاند الوحدة وعمل اللازم وتغيير جلبه الجلاند من نفس الخامه الاصليه وتوريد وتركيب حشو جديد من نفس المواصفات الاصليه</p> <p>* ضبط واتزان العمود الوسيط بين صندوق التروس والطلمبه الرئيسييه وتقديم شهادة بالاتزان الديناميكي</p> <p>* توريد كبالنج اتصال اعمدة الطلمبه الرئيسييه بنفس المواصفات وابعاد الكبالنج الاصلى مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* توريد وتركيب طقم كبالنج كامل ترسي بين المحرك وصندوق التروس بنفس الابعاد والخامات والمواصفات الاصليه مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* توريد وتركيب طقم مسامير وجوانات كامل للطلمبه مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* تجميع اجزاء الطلمبه الرئيسييه حسب الاصول الفنيه وتركيبها بالعنبر الرئيسي وتوريد صندوق التروس والمحرك وعمل محوريه لاجزاء الوحدة كامله</p> <p>* اجراء تجارب التشغيل طبقا للشروط الفنيه</p>	٢

Handwritten signatures and stamps at the bottom of the page, including a circular official stamp and several signatures.

جدول الاعمال المطلوبه لزوم عمرات ظلمبات المجموعه الاولى محطات (النقرة ١ - النقرة ٢ النقرة ٣)

الكمية	الوحدة	المواصفات الفنية للاعمال للوحدة رقم (٢ ، ٤) بمحطة النقرة ٣
٢	مقطوعيه	فك اجزاء الوحدة بالكامل ووضع المكونات على الحوامل بالعنبر الرئيسي وفك اجزاء الظلمبه
٢	مقطوعيه	<p>تفوير اجزاء الظلمبه الرئيسييه واجراء عمرة لها وتشمل الاتى :</p> <p>* الكشف على الريشه وضبط الخلوصات وعمل التزويد اللازم للريشه من نفس معدن الريشه وعمل الاتزان الديناميكي اللازم باحد الشركات المتخصصة وتقديم شهادة الاتزان</p> <p>* توريد وتركيب حلقة التاكل للريشه من نفس معدن الحلقات الاصليه مع مراعاة الخلوصات الاصليه للظلمبه</p> <p>* الكشف على الجرس وعمل المعالجه اللازمه من لحام وتزويد وخراطة ومراشمه ودهان بمادة ايبوكسيه مقاومه للصدأ</p> <p>* الكشف على الدفيوزر وعمل المعالجه اللازمه من لحام وتزويد وخراطة والمراشمه والدهان بمادة ايبوكسيه مقاومه للصدأ</p> <p>* توريد كرسي الدليل السفلى من نفس نوعيه الكرسي الاصلى وبنفس الابعاد والخلوصات الاصليه مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* الكشف على اعمدة الظلمبه ومراجعه وتزويد المراكز من نفس الخامات الاصليه وعمل الاتزان</p> <p>* توريد وتركيب جلب حمايه الاعمدة من نفس الخامه الاصليه وبنفس الابعاد والخلوصات الاصليه مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* تاهيل كرسي الدليل الاوسط وتوريد وتركيب جلبه بنفس المواصفات والابعاد الاصليه</p> <p>* اعادة تاهيل وضبط محوريه فلنشآت Pump Column</p> <p>* توريد وتركيب رولمان بلى لكرسي الدليل العلوى من منتجات اوربييه او امريكيه (SKF -FAG) مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* الكشف على جلاند الوحدة وعمل اللازم وتغيير جلبه الجلاند من نفس الخامه الاصليه وتوريد وتركيب حشو جديد من نفس المواصفات الاصليه</p> <p>* ضبط واتزان العمود الوسيط بين صندوق التروس والظلمبه الرئيسييه وتقديم شهادة بالاتزان الديناميكي</p> <p>* توريد كبلانج اتصال اعمدة الظلمبه الرئيسييه بنفس المواصفات وابعاد الكبلانج الاصلى مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* توريد وتركيب طقم كبلانج كامل ترسي بين المحرك وصندوق التروس بنفس الابعاد والخامات والمواصفات الاصليه مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* توريد وتركيب طقم مسامير وجوانات كامل للظلمبه مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* تجميع اجزاء الظلمبه الرئيسييه حسب الاصول الفنيه وتركيبها بالعنبر الرئيسي وتوريد صندوق التروس والمحرك وعمل محوريه لاجزاء الوحدة كامله</p> <p>* اجراء تجارب التشغيل طبقا للشروط الفنيه</p>

Handwritten signatures and stamps at the bottom of the page, including a circular official stamp and several handwritten signatures.

جدول الاعمال المطلوبة لزوم عميرات ظلمبات المجموعة الثانية

محطات النقرة ٤ & النقرة ٥ & النقرة ٦

ارقام الوحدات المطلوب الاعمال لها :-

الوحدة رقم ١ محطة النقرة ٤ & الوحدة رقم ٢ محطة النقرة ٥ & الوحدة رقم ١ محطة ٦

الكمية	الوحدة	المواصفة الفنية للاعمال المطلوبة للوحدة رقم ١ محطة النقرة ٤
١	١	التصرف ٦.٣ متر مكعب / ثانية الرفع ١١.٥٦ الصنع اليستوم فرنسى
١	١	فك اجزاء الوحدة بالكامل ووضع المكونات على الحوامل بالعنبر الرئيسى وفك اجزاء الظلمبه تفوير اجزاء الظلمبه الرئيسيه واجراء عمرة لها وتشمل الاتى : * الكشف على الريشه وضبط الخلوصات وعمل التزويد اللازم للريشه من نفس معدن الريشه وعمل الاتزان الديناميكي اللازم باحد الشركات المتخصصة وتقديم شهادة الاتزان * توريد وتركيب حلقة التاكل للريشه من نفس معدن الحلقات الاصليه مع مراعاة الخلوصات الاصليه للظلمبه مع تسليم القديم للمخزن * الكشف على الجرس وعمل المعالجة اللازمه من لحام وتزويد وخراطة ومراشمه ودهان بمادة ايبوكسيه مقاومه للصدأ * الكشف على الدفيوزر وعمل المعالجة اللازمه من لحام وتزويد وخراطة والمراشمه والدهان بمادة ايبوكسيه مقاومه للصدأ * توريد كرسي الدليل السفلى من نفس نوعيه الكرسي الاصلى وبنفس الابعاد والخلوصات الاصليه مع تسليم القديم للمخزن * الكشف على اعمدة الظلمبه ومراجعته وتزويد المراكز من نفس الخامات الاصليه وعمل الاتزان * توريد وتركيب جلب حمايه الاعمدة من نفس الخامه الاصليه وبنفس الابعاد والخلوصات الاصليه وتسليم القديم للمخزن * تأهيل كرسي الدليل الاوسط وتوريد وتركيب جلبه بنفس المواصفات والابعاد الاصليه * اعادة تأهيل وضبط محوريه فنشآت Pump Column * توريد وتركيب رولمان بلى لكرسي الدليل العلوى من منتجات اوربيه او امريكيه (SKF -FAG) وتسليم * الكشف على جلاند الوحدة وعمل اللازم وتغيير جلبه الجلاند من نفس الخامه الاصليه وتوريد وتركيب حشو جديد من نفس المواصفات الاصليه * ضبط واتزان العمود الوسيط بين صندوق التروس والظلمبه الرئيسيه وتقديم شهادة بالاتزان الديناميكي * توريد كبالنج اتصال اعمدة الظلمبه الرئيسيه بنفس المواصفات وابعاد الكبالنج الاصلى وتسليم القديم للمخزن * توريد وتركيب طقم كبالنج كامل ترسي بين المحرك وصندوق التروس بنفس الابعاد والخامات والمواصفات الاصليه وتسليم القديم للمخزن * توريد وتركيب طقم مسامير وجوانات كامل للظلمبه وتسليم القديم للمخزن * تجميع اجزاء الظلمبه الرئيسيه حسب الاصول الفنيه وتركيبها بالعنبر الرئيسى وتركيب صندوق التروس والمحرك وعمل محوريه لاجزاء الوحدة كامله * اجراء تجارب التشغيل طبقا للشروط الفنيه

Handwritten signatures and stamps at the bottom of the page, including a circular official stamp.

الإدارة المركزية لمحطات مصر العليا الجنوبي

الإدارة العامة لمحطات ظلمبات اسوان

جدول الاعمال المطلوبة لزوم عمرات ظلمبات المجموعة الثانية

محطات النقرة ٤ & النقرة ٥ & النقرة ٦

ارقام الوحدات المطلوب الاعمال لها :-

الوحدة رقم ١ محطة النقرة ٤ & الوحدة رقم ٢ محطة النقرة ٥ & الوحدة رقم ١ محطة ٦

الكمية	الوحدة	المواصفه الفنية للاعمال المطلوبة للوحدة رقم ٢ محطة النقرة ٥	م
		التصرف ٦.٣ متر مكعب / ثانية الرفع ١١.٥٦ الصنع اليستوم فرنسي	
١	سعر عم	فك اجزاء الوحدة بالكامل ووضع المكونات على الحوامل بالعنبر الرئيسي وفك اجزاء الظلمبه	١
	سعر عم	<p>تفوير اجزاء الظلمبه الرئيسييه واجراء عمرة لها وتشمل الاتي :</p> <p>* الكشف على الريشه وضبط الخلوصات وعمل التزويد اللازم للريشه من نفس معدن الريشه وعمل الاتزان الديناميكي اللازم باحد الشركات المتخصصة وتقديم شهادة الاتزان</p> <p>* توريد وتركيب حلقه التناكل للريشه من نفس معدن الحلقات الاصليه مع مراعاة الخلوصات الاصليه للظلمبه مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* الكشف على الجرس وعمل المعالجه اللازمه من لحام وتزويد وخراطة ومراشمه ودهان بمادة ايبوكسيه مقاومه للصدأ</p> <p>* الكشف على الدفيوزر وعمل المعالجه اللازمه من لحام وتزويد وخراطة والمراشمه والدهان بمادة ايبوكسيه مقاومه للصدأ</p> <p>* توريد كرسي الدليل السفلى من نفس نوعيه الكرسي الاصلى وبنفس الابعاد والخلوصات الاصليه مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* الكشف على اعمدة الظلمبه ومراجعته وتزويد المراكز من نفس الخامات الاصليه وعمل الاتزان</p> <p>* توريد وتركيب جلب حمايه الاعمدة من نفس الخامه الاصليه وبنفس الابعاد والخلوصات الاصليه وتسليم القديم للمخزن</p> <p>* تاهيل كرسي الدليل الاوسط وتوريد وتركيب جلبه بنفس المواصفات والابعاد الاصليه</p> <p>* اعادة تاهيل وضبط محوريه فننشات Pump Column</p> <p>* توريد وتركيب رولمان بلى لكرسي الدليل العلوى من منتجات اوربييه او امريكيه (SKF -FAG) وتسليم</p> <p>* الكشف على جلاند الوحدة وعمل اللازم وتغيير جلبه الجلاند من نفس الخامه الاصليه وتوريد وتركيب حشو جديد من نفس المواصفات الاصليه</p> <p>* ضبط واتزان العمود الوسيط بين صندوق التروس والظلمبه الرئيسييه وتقديم شهادة بالاتزان الديناميكي</p> <p>* توريد كبالنج اتصال اعمدة الظلمبه الرئيسييه بنفس المواصفات وابعاد الكبالنج الاصلى وتسليم القديم للمخزن</p> <p>* توريد وتركيب طقم كبالنج كامل ترسي بين المحرك وصندوق التروس بنفس الابعاد والخامات والمواصفات الاصليه وتسليم القديم للمخزن</p> <p>* توريد وتركيب طقم مسامير وجوانات كامل للظلمبه وتسليم القديم للمخزن</p> <p>* تجميع اجزاء الظلمبه الرئيسييه حسب الاصول الفنيه وتركيبها بالعنبر الرئيسي وتوريد صندوق التروس والمحرك وعمل محوريه لاجزاء الوحدة كامله</p> <p>* اجراء تجارب التشغيل طبقا للشروط الفنيه</p>	٢

Handwritten signature and stamp.

الإدارة المركزية لمحطات مصر العليا الجنوبي

الإدارة العامة لمحطات ظلمبات اسوان

حدول الاعمال المطلوبة لزوم عمرات ظلمبات المجموعة الثانية

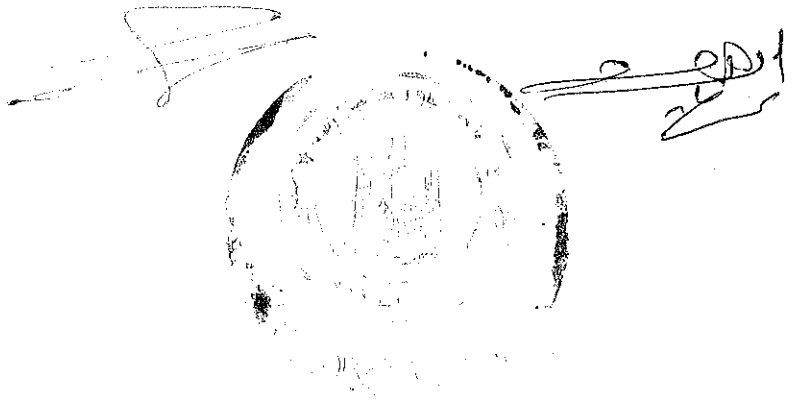
محطات النقرة ٤ & النقرة ٥ & النقرة ٦

ارقام الوحدات المطلوب الاعمال لها :-

الوحدة رقم ١ محطة النقرة ٤ & الوحدة رقم ٢ محطة النقرة ٥ & الوحدة رقم ١ محطة ٦

الكمية	الوحدة	المواصفة الفنية للاعمال المطلوبة للوحدة رقم ١ محطة النقرة ٦
١	١	التصرف ٦.٣ متر مكعب / ثانية الرفع ١٤ م الصنع اليستوم فرنسي
١	١	فك اجزاء الوحدة بالكامل ووضع المكونات على الحوامل بالعنبر الرئيسي وفك اجزاء الظلمبة تفوير اجزاء الظلمبة الرئيسية واجراء عمرة لها وتشمل الاتي : * الكشف على الريشه وضبط الخلوصات وعمل التزويد اللازم للريشه من نفس معدن الريشه وعمل الاتزان الديناميكي اللازم باحد الشركات المتخصصة وتقديم شهادة الاتزان * توريد وتركيب حلقه التاكل للريشه من نفس معدن الحلقات الاصلية مع مراعاة الخلوصات الاصلية للظلمبة * الكشف على الجرس وعمل المعالجة اللازمه من لحام وتزويد وخراطة ومراشمه ودهان بمادة ايبوكسيه مقاومه للصدأ * الكشف على الدفيوزر وعمل المعالجة اللازمه من لحام وتزويد وخراطة والمراشمه والدهان بمادة ايبوكسيه مقاومه للصدأ * توريد كرسي الدليل السفلى من نفس نوعيه الكرسي الاصلى وبنفس الابعاد والخلوصات الاصلية * الكشف على اعمدة الظلمبة ومراجعه وتزويد المراكز من نفس الخامات الاصلية وعمل الاتزان * توريد وتركيب جلب حمايه الاعمدة من نفس الخامة الاصلية وبنفس الابعاد والخلوصات الاصلية * تأهيل كرسي الدليل الاوسط وتوريد وتركيب جلبه بنفس المواصفات والابعاد الاصلية * اعادة تأهيل وضبط محوريه فلنشآت Pump Column * توريد وتركيب رولمان بلى لكرسي الدليل العلوى من منتجات اوربييه او امريكيه (SKF -FAG) * الكشف على جلاند الوحدة وعمل اللازم وتغيير جلبه الجلاند من نفس الخامة الاصلية وتوريد وتركيب حشو جديد من نفس المواصفات الاصلية * ضبط واتزان العمود الوسيط بين صندوق التروس والظلمبة الرئيسية وتقديم شهادة بالاتزان الديناميكي * توريد كبالنج اتصال اعمدة الظلمبة الرئيسية بنفس المواصفات وابعاد الكبالنج الاصلى * توريد وتركيب طقم كبالنج كامل ترسي بين المحرك وصندوق التروس بنفس الابعاد والخامات والمواصفات الاصلية * توريد وتركيب طقم مسامير وجوانات كامل للظلمبة * تجميع اجزاء الظلمبة الرئيسية حسب الاصول الفنية وتركيبها بالعنبر الرئيسي وتركيب صندوق التروس والمحرك وعمل محوريه لاجزاء الوحدة كامله * اجراء تجارب التشغيل طبقا للشروط الفنية

١



جدول الاعمال المطلوبه لزوم عميرات ظلمبات المجموعه الثالثه محطات (النقرة ٧- النقرة ٨ النقرة ٩ ، النقرة ١٠)

الكميه	الوحدة	المواصفات الفنية للاعمال للوحدة رقم ٢ بمحطة النقرة ٧
١	مقطوعيه	التصرف ٢.٥ م ٣/ث الرفع ١٢ متر فك اجزاء الوحدة بالكامل ووضع المكونات على الحوامل بالعنبر الرئيسي وفك اجزاء الظلمبه
١	مقطوعيه	<p>تفوير اجزاء الظلمبه الرئيسيه واجراء عمرة لها وتشمل الاتى :</p> <p>* الكشف على الريشه وضبط الخلوصات وعمل التزويد اللازم للريشه من نفس معدن الريشه وعمل الاتزان الديناميكي اللازم باحد الشركات المتخصصة وتقديم شهادة الاتزان</p> <p>* توريد وتركيب حلقه التاكل للريشه من نفس معدن الحلقات الاصليه مع مراعاة الخلوصات الاصليه للظلمبه</p> <p>* الكشف على الجرس وعمل المعالجه اللازمه من لحام وتزويد وخراطة ومراشمه ودهان بمادة ايبوكسيه مقاومه للصدأ</p> <p>* الكشف على الدفيوزر وعمل المعالجه اللازمه من لحام وتزويد وخراطة والمراشمه والدهان بمادة ايبوكسيه مقاومه للصدأ</p> <p>* توريد كرسي الدليل السفلى من نفس نوعيه الكرسي الاصلى وبنفس الابعاد والخلوصات الاصليه مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* مراجعه واصلاح الوصله المرنه لخط الطرد</p> <p>* مراجعه واصلاح تثبيت فرش الظلمبه</p> <p>* الكشف على اعمدة الظلمبه ومراجعه وتزويد المراكز من نفس الخامات الاصليه وعمل الاتزان</p> <p>* توريد وتركيب جلب حمايه الاعمدة من نفس الخامه الاصليه وبنفس الابعاد والخلوصات الاصليه مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* تاهيل كرسي الدليل الاوسط وتوريد وتركيب جلبه بنفس المواصفات والابعاد الاصليه</p> <p>* اعادة تاهيل وضبط محوريه فننشات Pump Column</p> <p>* توريد وتركيب رولمان بلى لكرسي الدليل العلوى من منتجات اوربيه او امريكيه (SKF -FAG) مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* الكشف على جالند الوحدة وعمل اللازم وتغيير جلبه الجالند من نفس الخامه الاصليه وتوريد وتركيب حشو جديد من نفس المواصفات الاصليه</p> <p>* ضبط واتزان العمود الوسيط بين صندوق التروس والظلمبه الرئيسيه وتقديم شهادة بالاتزان الديناميكي</p> <p>* توريد كبلانج اتصال اعمدة الظلمبه الرئيسيه بنفس المواصفات وابعاد الكبلانج الاصلى مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* توريد وتركيب طقم كبلانج كامل ترسي بين المحرك وصندوق التروس بنفس الابعاد والخامات والمواصفات الاصليه مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* توريد وتركيب طقم مسامير وجوانات كامل للظلمبه مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* تجميع اجزاء الظلمبه الرئيسيه حسب الاصول الفنيه وتركيبها بالعنبر الرئيسي وتركيب صندوق التروس والمحرك وعمل محوريه لاجزاء الوحدة كامله</p> <p>* اجراء تجارب التشغيل طبقا للشروط الفنيه</p>

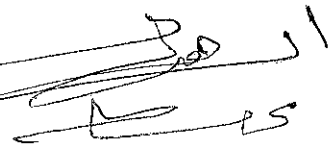
الكميه	الوحدة	المواصفات الفنية للاعمال للوحدة رقم ٣ بمحطة النقرة ٨	م
١	مقطوعه	فك اجزاء الوحدة بالكامل ووضع المكونات على الحوامل بالعنبر الرئيسي وفك اجزاء الطلمبه	١
١	مقطوعه	<p>تفوير اجزاء الطلمبه الرئيسيه واجراء عمرة لها وتشمل الاتى :</p> <p>* الكشف على الريشه وضبط الخلوصات وعمل التزويد اللازم للريشه من نفس معدن الريشه وعمل الاتزان الديناميكي اللازم باحد الشركات المتخصصه وتقديم شهادة الاتزان</p> <p>* توريد وتركيب حلقه التاكل للريشه من نفس معدن الحلقات الاصليه مع مراعاة الخلوصات الاصليه للطلمبه</p> <p>* الكشف على الجرس وعمل المعالجه اللازمه من لحام وتزويد وخراطة ومراشمه ودهان بمادة ايبوكسيه مقاومه للصدأ</p> <p>* الكشف على الدفيوزر وعمل المعالجه اللازمه من لحام وتزويد وخراطة والمراشمه والدهان بمادة ايبوكسيه مقاومه للصدأ</p> <p>* توريد كرسي الدليل السفلى من نفس نوعه الكرسي الاصلى وبنفس الابعاد والخلوصات الاصليه مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* مراجعه واصلاح تثبيت فرش الطلمبه</p> <p>* الكشف على اعمدة الطلمبه ومراجعه وتزويد المراكز من نفس الخامات الاصليه وعمل الاتزان</p> <p>* توريد وتركيب جلب حمايه الاعمدة من نفس الخامه الاصليه وبنفس الابعاد والخلوصات الاصليه مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* تاهيل كرسي الدليل الاوسط وتوريد وتركيب جلبه بنفس المواصفات والابعاد الاصليه</p> <p>* اعادة تاهيل وضبط محوريه فنشآت Pump Column</p> <p>* توريد وتركيب رولمان بلى لكرسي الدليل العلوى من منتجات اوربييه او امريكيه (SKF -FAG) مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* الكشف على جلاند الوحدة وعمل اللازم وتغيير جلبه الجلاند من نفس الخامه الاصليه وتوريد وتركيب حشو جديد من نفس المواصفات الاصليه</p> <p>* ضبط واتزان العمود الوسيط بين صندوق التروس والطلمبه الرئيسيه وتقديم شهادة بالاتزان الديناميكي</p> <p>* توريد كبالنج اتصال اعمدة الطلمبه الرئيسيه بنفس المواصفات وابعاد الكبالنج الاصلى مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* توريد وتركيب طقم كبالنج كامل ترسي بين المحرك وصندوق التروس بنفس الابعاد والخامات والمواصفات الاصليه مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* توريد وتركيب طقم مسامير وجوانات كامل للطلمبه مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* تجميع اجزاء الطلمبه الرئيسيه حسب الاصول الفنيه وتركيبها بالعنبر الرئيسي وتركيب صندوق التروس والمحرك وعمل محوريه لاجزاء الوحدة كامله</p> <p>* اجراء تجارب التشغيل طبقا للشروط الفنيه ..</p>	٢

Handwritten signatures and a circular stamp at the bottom of the page.

الكمية	الوحدة	المواصفات الفنية للاعمال للوحدة رقم (٣) بمحطة النقرة ٩ التصرف ١,٥ م ٣ / ث الرفع ١٣,٢ متر	م
١	مقطوعيه	فك اجزاء الوحدة بالكامل ووضع المكونات على الحوامل بالعنبر الرئيسي وفك اجزاء الطلمبه	١
١	مقطوعيه	<p>تفوير اجزاء الطلمبه الرئيسييه واجراء عمرة لها وتشمل الاتى :</p> <p>* الكشف على الريشه وضبط الخلوصات وعمل التزويد اللازم للريشه من نفس معدن الريشه وعمل الاتزان الديناميكي اللازم باحد الشركات المتخصصة وتقديم شهادة الاتزان</p> <p>* توريد وتركيب حلقه التاكل للريشه من نفس معدن الحلقات الاصليه مع مراعاة الخلوصات الاصليه للطلمبه</p> <p>* الكشف على الجرس وعمل المعالجه اللازمه من لحام وتزويد وخراطة ومراشمه ودهان بمادة ايوكسيه مقاومه للصدأ</p> <p>* الكشف على الدفيوزر وعمل المعالجه اللازمه من لحام وتزويد وخراطة والمراشمه والدهان بمادة ايوكسيه مقاومه للصدأ</p> <p>* توريد كرسي الدليل السفلى من نفس نوعيه الكرسي الاصلى وبنفس الابعاد والخلوصات الاصليه مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* مراجعه واصلاح تثبيت فرش الطلمبه</p> <p>* الكشف على اعمدة الطلمبه ومراجعته وتزويد المراكز من نفس الخامات الاصليه وعمل الاتزان</p> <p>* توريد وتركيب جلب حمايه الاعمدة من نفس الخامه الاصليه وبنفس الابعاد والخلوصات الاصليه مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* تاهيل كرسي الدليل الاوسط وتوريد وتركيب جلبه بنفس المواصفات والابعاد الاصليه</p> <p>* اعادة تاهيل وضبط محوريه فلنشآت Pump Column</p> <p>* توريد وتركيب رولمان بلى لكرسي الدليل العلوى من منتجات اوربييه او امريكيه (SKF -FAG) مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* الكشف على جلاند الوحدة وعمل اللازم وتغيير جلبه الجلاند من نفس الخامه الاصليه وتوريد وتركيب حشو جديد من نفس المواصفات الاصليه</p> <p>* ضبط واتزان العمود الوسيط بين صندوق التروس والطلمبه الرئيسييه وتقديم شهادة بالاتزان الديناميكي</p> <p>* توريد كبالنج اتصال اعمدة الطلمبه الرئيسييه بنفس المواصفات وابعاد الكبالنج الاصلى مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* توريد وتركيب طقم كبالنج كامل ترسي بين المحرك وصندوق التروس بنفس الابعاد والخامات والمواصفات الاصليه مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* توريد وتركيب طقم مسامير وجوانات كامل للطلمبه مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* تجميع اجزاء الطلمبه الرئيسييه حسب الاصول الفنيه وتركيبها بالعنبر الرئيسي وتركيب صندوق التروس والمحرك وعمل محوريه لاجزاء الوحدة كامله</p> <p>* اجراء تجارب التشغيل طبقا للشروط الفنيه</p>	٢



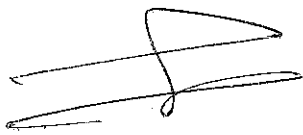


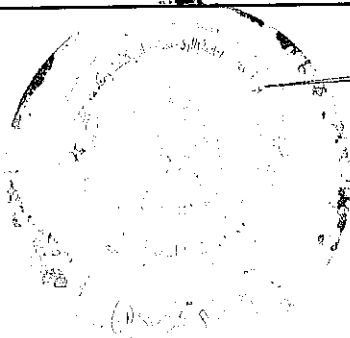


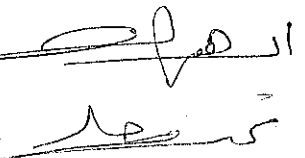
الادارة المركزية لمحطات مصر العليا الجنوبي
الادارة العامة لمحطات ظلمبات اسوان

جدول الاعمال المطلوبه لزوم عمرات ظلمبات المجموعه الثالثه محطات (النقرة ٧- النقرة ٨ النقرة ٩ ، النقرة ١٠)

الكمية	الوحدة	المواصفات الفنية للاعمال للوحدة رقم (٤) بمحطة النقرة ١٠ التصرف ٣م / ث الرفع ٦,٦ متر	٤
١	مقطوعيه	فك اجزاء الوحدة بالكامل ووضع المكونات على الحوامل بالعنبر الرئيسي وفك اجزاء الظلمبه	١
١	مقطوعيه	<p>تفوير اجزاء الظلمبه الرئيسييه واجراء عمرة لها وتشمل الاتى :</p> <p>* الكشف على الريشه وضبط الخلوصات وعمل التزويد اللازم للريشه من نفس معدن الريشه وعمل الاتزان الديناميكي اللازم باحد الشركات المتخصصة وتقديم شهادة الاتزان</p> <p>* توريد وتركيب حلقه التناكل للريشه من نفس معدن الحلقات الاصليه مع مراعاة الخلوصات الاصليه للظلمبه</p> <p>* الكشف على الجرس وعمل المعالجه اللازمه من لحام وتزويد وخراطة ومراشمه ودهان بمادة ايبوكسيه مقاومه للصدأ</p> <p>* الكشف على الدفيوزر وعمل المعالجه اللازمه من لحام وتزويد وخراطة والمراشمه والدهان بمادة ايبوكسيه مقاومه للصدأ</p> <p>* توريد كرسي الدليل السفلى من نفس نوعيه الكرسي الاصلى وبنفس الابعاد والخلوصات الاصليه مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* مراجعه واصلاح تثبيت فرش الظلمبه</p> <p>* الكشف على اعمدة الظلمبه ومراجعه وتزويد المراكز من نفس الخامات الاصليه وعمل الاتزان</p> <p>* توريد وتركيب جلب حمايه الاعمدة من نفس الخامه الاصليه وبنفس الابعاد والخلوصات الاصليه مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* تاهيل كرسي الدليل الاوسط وتوريد وتركيب جلبه بنفس المواصفات والابعاد الاصليه</p> <p>* اعادة تاهيل وضبط محوريه فنشآت Pump Column</p> <p>* توريد وتركيب رولمان بلى لكرسي الدليل العلوى من منتجات اوربييه او امريكيه (SKF -FAG) مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* الكشف على جلاند الوحدة وعمل اللازم وتغيير جلبه الجلاند من نفس الخامه الاصليه وتوريد وتركيب حشو جديد من نفس المواصفات الاصليه</p> <p>* ضبط واتزان العمود الوسيط بين صندوق التروس والظلمبه الرئيسييه وتقديم شهادة بالاتزان الديناميكي</p> <p>* توريد كبلانج اتصال اعمدة الظلمبه الرئيسييه بنفس المواصفات وابعاد الكبلانج الاصلى مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* توريد وتركيب طقم كبلانج كامل ترسي بين المحرك وصندوق التروس بنفس الابعاد والخامات والمواصفات الاصليه مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* توريد وتركيب طقم مسامير وجوانات كامل للظلمبه مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* تجميع اجزاء الظلمبه الرئيسييه حسب الاصول الفنيه وتركيبها بالعنبر الرئيسي وتوريد صندوق التروس والمحرك وعمل محوريه لاجزاء الوحدة كامله</p> <p>* اجراء تجارب التشغيل طبقا للشروط الفنيه</p>	٢







حدول الاعمال المطلوبة لزوم عميرات طلبات المجموعة الرابعة

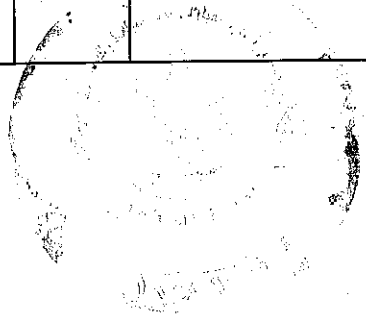
محطات الصعايدة ٢ & النيل الجديدة & الرديسية الجديدة

ارقام الوحدات المطلوب الاعمال لها :-

الوحدة رقم ٣ محطة الصعايدة ٢ & الوحدة رقم ٢ محطة النيل الجديدة & الوحدة رقم ٢ محطة الرديسية الجديدة

م	المواصفه الفنية للاعمال المطلوبة للوحدة رقم ٣ محطة الصعايدة ٢	الوحدة	الكميه
١	<p>التصريف ٥ متر مكعب / ثانية / الرفع ١١.٤٥</p> <p>فك اجزاء الوحدة بالكامل ووضع المكونات على الحوامل بالعنبر الرئيسي وفك اجزاء الظلميه</p> <p>تفوير اجزاء الظلميه الرئيسيه واجراء عمرة لها وتشمل الاتي :</p> <p>* الكشف على الريشه وضبط الخلوصات وعمل التزويد اللازم للريشه من نفس معدن الريشه وعمل الاتزان الديناميكي اللازم باحد الشركات المتخصصة وتقديم شهادة الاتزان</p> <p>الكشف على بيت الريشه وعمل المعالجة اللازمة من لحام وتزويد وخراطة ومراشمة ودهان بمادة ايبوكسيه مقاومة للصدأ مع مراعاة ضبط الخلوصات الاصلية</p> <p>* الكشف على الجرس وعمل المعالجة اللازمه من لحام وتزويد وخراطة ومراشمة ودهان بمادة ايبوكسيه مقاومه للصدأ</p> <p>* الكشف على الدفيوزر وعمل المعالجة اللازمه من لحام وتزويد وخراطة والمراشمه والدهان بمادة ايبوكسيه مقاومه للصدأ</p> <p>* توريد كرسي الدليل السفلى من نفس نوعه الكرسي الاصلى وبنفس الابعاد والخلوصات الاصلية</p> <p>* الكشف على اعمدة الظلميه ومراجعته وتزويد المراكز من نفس الخامات الاصلية وعمل الاتزان</p> <p>* توريد وتركيب جلب حمايه الاعمدة من نفس الخامه الاصلية وبنفس الابعاد والخلوصات الاصلية</p> <p>* تأهيل كرسي الدليل الاوسط (النجمة) وتوريد وتركيب جلبه بنفس المواصفات والابعاد الاصلية</p> <p>* توريد وتركيب رولمان بلى لكرسي الضغط من منتجات اوربييه او امريكيه (F -FAG)</p> <p>* الكشف على جلاند الوحدة وعمل اللازم وتغيير جلبه الجلاند من نفس الخامه الاصلية وتوريد وتركيب حشو جديد من نفس المواصفات الاصلية</p> <p>الكشف على كابننج اتصال اعمدة الظلمية الرئيسية وتأهيله بنفس المواصفات ة ابعاد الكابننج الاصلى</p> <p>* توريد وتركيب طقم كاوتش كابننج بالمسامير وبذات مواصفات الاصلى</p> <p>الكشف على ظلمبة تيريد كرسى الضغط وتوريد رولمان بلى لها وعمل الصيانة اللازمة لها</p> <p>توريد وتركيب طقم مسامير وجوانات للظلمبة</p> <p>مراجعة خطوط التشحيم وتغيير مايلزم منها وكذلك دورة التيريد والسربنتينية تثبيت مخروط مانع الدوامات فى مكانه بالجوابط والجراويت</p> <p>* تجميع اجزاء الظلميه الرئيسيه حسب الاصول الفنية وتركيبها بالعنبر الرئيسي وتركيب المحرك وعمل محوريه لاجزاء الوحدة كامله</p> <p>* اجراء تجارب التشغيل طبقا للشروط الفنية</p>		

مطلوب



Handwritten signature and date at the bottom right of the page.

حدول الاعمال المطلوبة لزوم عمرات ظلمبات المجموعة الرابعة

محطات الصعايدة ٢ & النيل الجديدة & الرديسية الجديدة

ارقام الوحدات المطلوب الاعمال لها :-

الوحدة رقم ٣ محطة الصعايدة ٢ & الوحدة رقم ٢ محطة النيل الجديدة & الوحدة رقم ٢ محطة الرديسية الجديدة

م	المواصفه الفنيه للاعمال المطلوبة للوحدة رقم ٢ محطة الرديسية الجديدة	الوحدة	الكميه
1	التصرف ٢.٥ متر مكعب / ثانية الرفع فك اجزاء الوحدة بالكامل ووضع المكونات على الحوامل بالعنبر الرئيسي وفك اجزاء الظلمبه		
	<p><u>تفوير اجزاء الظلمبه الرئيسيه واجراء عمرة لها وتشمل الاتي :</u></p> <p>* الكشف على الريشه وضبط الخلوصات وعمل التزويد اللازم للريشه من نفس معدن الريشه وعمل الاتزان الديناميكي اللازم باحد الشركات المتخصصه وتقديم شهادة الاتزان</p> <p>الكشف على بيت الريشه وعمل المعالجه اللزومه من لحام وتزويد وخراطة ومراشمة ودهان بمادة ايبوكسية مقاومة للصدأ مع مراعاة ضبط الخلوصات الاصلية</p> <p>* الكشف على الجرس وعمل المعالجه اللزومه من لحام وتزويد وخراطة ومراشمه ودهان بمادة ايبوكسيه مقاومه للصدأ</p> <p>* الكشف على الدفيوزر وعمل المعالجه اللزومه من لحام وتزويد وخراطة والمراشمه والدهان بمادة ايبوكسيه مقاومه للصدأ</p> <p>* توريد كرسي الدليل السفلى من نفس نوعيه الكرسي الاصلى وبنفس الابعاد والخلوصات الاصلية</p> <p>* الكشف على اعمدة الظلمبه ومراجعه وتزويد المراكز من نفس الخامات الاصلية وعمل الاتزان</p> <p>* توريد وتركيب جلب حمايه الاعمدة من نفس الخامه الاصلية وبنفس الابعاد والخلوصات الاصلية</p> <p>* تاهيل كرسي الدليل الاوسط (النجمة) وتوريد وتركيب جلبه بنفس المواصفات والابعاد الاصلية</p> <p>* توريد وتركيب رولمان بلى لكرسي الضغط من منتجات اوربيه او امريكيه</p> <p>* الكشف على جلاند الوحدة وعمل اللازم وتغيير جلبه الجلاند من نفس الخامه الاصلية وتوريد وتركيب حشو جديد من نفس المواصفات الاصلية</p> <p>الكشف على كابلنج اتصال اعمدة الظلمبه الرئيسيه وتاهيله بنفس المواصفات ة ابعاد الكابلنج الاصلى</p> <p>* توريد وتركيب طقم كاوتش كابلنج بالمسامير وبذات مواصفات الاصلى</p> <p>توريد وتركيب طقم مسامير وجوانات للظلمبة</p> <p>* تجميع اجزاء الظلمبه الرئيسيه حسب الاصول الفنيه وتركيبها بالعنبر الرئيسي وتركيب المحرك وعمل محوريه لاجزاء الوحدة كامله</p> <p>* اجراء تجارب التشغيل طبقا للشروط الفنيه</p>	مفتوح	1

10/10/2010

حدول الاعمال المطلوبة لزوم عمرات ظلمبات المجموعة الخامسة

محطات الطويسة & محطة السلسلة

ارقام الوحدات المطلوب الاعمال لها :-

الوحدة رقم ١ محطة الطويسة & الوحدة رقم ٢ محطة السلسلة

الكمية	الوحدة	المواصفه الفنية للاعمال المطلوبة للوحدة رقم ١ محطة الطويسة
١	مطويسة	<p>التصرف ٥.٢ متر مكعب / ثانية الرفع ١٤ سولزر سويسرى</p> <p>فك اجزاء الوحدة بالكامل ووضع المكونات على الحوامل بالعنبر الرئيسى وفك اجزاء الظلمبه</p>
١	مطويسة	<p><u>تفوير اجزاء الظلمبه الرئيسيه واجراء عمرة لها وتشمل الاتى :</u></p> <p>* الكشف على الريش وضبط الخلوصات وعمل التزويد اللازم للريش من نفس معدن الريشه وعمل الاتزان الديناميكي اللازم باحد الشركات المتخصصة وتقديم شهادة الاتزان</p> <p>* الكشف على بيوت الريش وعمل المعالجه اللازمه من لحام وتزويد وخراطة ومراشمه ودهان بمادة ايبوكسيه مقاومه للصدأ مع مراعاة الخلوصات الاصليه</p> <p>* الكشف على الجرس وعمل المعالجه اللازمه من لحام وتزويد وخراطة ومراشمه ودهان بمادة ايبوكسيه مقاومه للصدأ</p> <p>* الكشف على الدفيوزر وعمل المعالجه اللازمه من لحام وتزويد وخراطة والمراشمه والدهان بمادة ايبوكسيه مقاومه للصدأ</p> <p>* توريد كراسي الدليل السفلى من نفس نوعيه الكرسي الاصلى وبنفس الابعاد والخلوصات الاصليه مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* الكشف على اعمدة الظلمبه ومراجعته وتزويد المراكز من نفس الخامات الاصليه وعمل الاتزان</p> <p>* توريد وتركيب جلب حمايه الاعمدة من نفس الخامه الاصليه وبنفس الابعاد والخلوصات الاصليه مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* تأهيل كراسي الدليل الاوسط وتوريد وتركيب جلبه بنفس المواصفات والابعاد الاصليه</p> <p>* الكشف على جلاند الوحدة وعمل اللازم وتغيير جلبه الجلاند من نفس الخامه الاصليه وتوريد وتركيب حشو جديد من نفس المواصفات الاصليه</p> <p>* الكشف على كبلانج اتصال اعمدة الظلمبه الرئيسيه وتأهيله بنفس مواصفات الكابلنج الاصلى</p> <p>* توريد وتركيب طقم كاوتش كبلانج كامل بالمسامير وبذات مواصفات الاصلى بين صندوق التروس والمحرك</p> <p>* توريد وتركيب طقم مسامير وجوانات كامل للظلمبه مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* تجميع اجزاء الظلمبه الرئيسيه حسب الاصول الفنية وتركيبها بالعنبر الرئيسى وتركيب المحرك وعمل محوريه لاجزاء الوحدة كامله</p> <p>* اجراء تجارب التشغيل طبقا للشروط الفنية</p>

اسماء
سعيد

حدول الاعمال المطلوبة لزوم عمرات طلبات المجموعة الخامسة

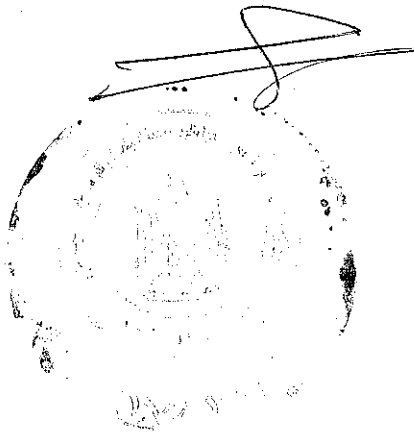
محطات الطويسة & محطة السلسلة

ارقام الوحدات المطلوب الاعمال لها :-

الوحدة رقم ١ محطة الطويسة & الوحدة رقم ٢ محطة السلسلة القديمة

الكمية	الوحدة	المواصفه الفنية للاعمال المطلوبة للوحدة رقم ٢ محطة السلسلة القديمة
		التصرف ٥.٢ متر مكعب / ثانية الرفع ١٤ سولزر سويسرى
١		فك اجزاء الوحدة بالكامل ووضع المكونات على الحوامل بالعنبر الرئيسي وفك اجزاء الطلمبه
١	مطعمه	<p><u>تفوير اجزاء الطلمبه الرئيسيه واجراء عمرة لها وتشمل الاتى :</u></p> <p>* الكشف على الريش وضبط الخلوصات وعمل التزويد اللازم للريشه من نفس معدن الريشه وعمل الاتزان الديناميكي اللازم باحد الشركات المتخصصه وتقديم شهادة الاتزان</p> <p>* الكشف على بيوت الريشه وعمل المعالجه اللازمه من لحام وتزويد وخراطة ومراشمه ودهان بمادة ايبوكسيه مقاومه للصدأ مع مراعاه الخلوصات الاصيليه</p> <p>* الكشف على الجرس وعمل المعالجه اللازمه من لحام وتزويد وخراطة ومراشمه ودهان بمادة ايبوكسيه مقاومه للصدأ</p> <p>* الكشف على الدفيوزر وعمل المعالجه اللازمه من لحام وتزويد وخراطة والمراشمه والدهان بمادة ايبوكسيه مقاومه للصدأ</p> <p>* توريد كراسي الدليل السفلى من نفس نوعيه الكرسي الاصلى وبنفس الابعاد والخلوصات الاصيليه مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* الكشف على اعمدة الطلمبه ومراجعته وتزويد المراكز من نفس الخامات الاصيليه وعمل الاتزان</p> <p>* توريد وتركيب جلب حمايه الاعمدة من نفس الخامه الاصيليه وبنفس الابعاد والخلوصات الاصيليه مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* تأهيل كراسي الدليل الاوسط وتوريد وتركيب جلبه بنفس المواصفات والابعاد الاصيليه</p> <p>* الكشف على جلاند الوحدة وعمل اللازم وتغيير جلبه الجلاند من نفس الخامه الاصيليه وتوريد وتركيب حشو جديد من نفس المواصفات الاصيليه</p> <p>* الكشف على كبلانج اتصال اعمدة الطلمبه الرئيسيه وتأهيله بنفس مواصفات الكابلنج الاصلى</p> <p>* توريد وتركيب طقم كاوتش كبلانج كامل بالمسامير وبذات مواصفات الاصلى بين صندوق التروس والمحرك</p> <p>* توريد وتركيب طقم مسامير وجوانات كامل للطلمبه مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* تجميع اجزاء الطلمبه الرئيسيه حسب الاصول الفنيه وتركيبها بالعنبر الرئيسي وتركيب المحرك وعمل محوريه لاجزاء الوحدة كامله</p> <p>* اجراء تجارب التشغيل طبقا للشروط الفنيه</p>

الكمية	الوحدة	المواصفات الفنية للاعمال للوحدة رقم (٤) بنبان ٣ التصرف ٤ م ٣/٣ م/٣ م/٣ م/٣ م	٢
١	مقطوعيه	فك اجزاء الوحدة بالكامل ووضع المكونات على الحوامل بالعنبر الرئيسي وفك العمارة المطلوبة	١
١	مقطوعيه	تفوير اجزاء الظلمبة الرئيسية واجراء عمرة لها وتشمل الاتي : * الكشف على الريشه وضبط الخلوصات وعمل التزويد اللازم للريشه من نفس معدن الريشه وعمل الاتزان الديناميكي اللازم باحد الشركات المتخصصة وتقديم شهادة الاتزان * الكشف على بيت الريشه وعمل المعالجة اللازمه من لحام وتزويد وخراطة ومراشمه ودهان بمادة ايبوكسيه مقاومه للصدأ مع مراعاة الخلوصات الاصليه * الكشف على الجرس وعمل المعالجة اللازمه من لحام وتزويد وخراطة ومراشمه ودهان بمادة ايبوكسيه مقاومه للصدأ * الكشف على الدفيوزر وعمل المعالجة اللازمه من لحام وتزويد وخراطة والمراشمه والدهان بمادة ايبوكسيه مقاومه للصدأ * توريد كرسي الدليل السفلى من نفس نوعيه الكرسي الاصلى وبنفس الابعاد والخلوصات الاصليه مع تسليم القديم للمخزن * الكشف على اعمدة الظلمبه ومراجعته وتزويد المراكز من نفس الخامات الاصليه وعمل الاتزان * توريد وتركيب جلب حمايه الاعمدة من نفس الخامه الاصليه وبنفس الابعاد والخلوصات الاصليه مع تسليم القديم للمخزن * تأهيل كرسي الدليل الاوسط وتوريد وتركيب جلبه بنفس المواصفات والابعاد الاصليه * الكشف على جلاند الوحدة وعمل اللازم وتغيير جلبه الجلاند من نفس الخامه الاصليه وتوريد وتركيب حشو جديد من نفس المواصفات الاصليه * توريد وتركيب طقم كاوتش كبانج كامل بالمسامير وبذات مواصفات الاصلى بين صندوق التروس والمحرك * توريد وتركيب طقم مسامير وجوانات كامل للظلمبه مع تسليم القديم للمخزن * اجراء تجارب التشغيل طبقا للشروط الفنية	٢




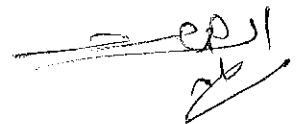
Handwritten signature and initials.

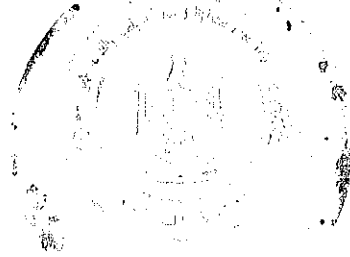
الإدارة المركزية لمحطات مصر العليا الجنوبي
الإدارة العامة لمحطات ظلمبات اسوان

جدول الاعمال المطلوبة لزوم عميرات ظلمبات المجموعه السادسه محطات (البيارة ٢ ، قورته ، قسطل ، بنبان ٣)

الكمية	الوحدة	المواصفات الفنية للاعمال للوحدة رقم (٤) بمحطة قسطل	٢
١	مقطوعه	فك اجزاء الوحدة بالكامل ووضع المكونات على الحوامل بالعنبر الرئيسي وفك اجزاء الظلمبه	١
١	مقطوعه	<p>تفوير اجزاء الظلمبه الرئيسيه واجراء عمرة لها وتشمل الاتى :</p> <p>* الكشف على الريشه وضبط الخلوصات وعمل التزويد اللازم للريشه من نفس معدن الريشه وعمل الاتزان الديناميكي اللازم باحد الشركات المتخصصة وتقديم شهادة الاتزان</p> <p>* الكشف على بيت الريشه وعمل المعالجه اللازمه من لحام وتزويد وخراطة ومراشمه ودهان بمادة ايبوكسيه مقاومه للصدأ مع مراعاة الخلوصات الاصليه</p> <p>* الكشف على الجرس وعمل المعالجه اللازمه من لحام وتزويد وخراطة ومراشمه ودهان بمادة ايبوكسيه مقاومه للصدأ</p> <p>* الكشف على الدفيوزر وعمل المعالجه اللازمه من لحام وتزويد وخراطة والمراشمه والدهان بمادة ايبوكسيه مقاومه للصدأ</p> <p>* توريد كرسي الدليل السفلى من نفس نوعيه الكرسي الاصلى وبنفس الابعاد والخلوصات الاصليه مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* الكشف على اعمدة الظلمبه ومراجعته وتزويد المراكز من نفس الخامات الاصليه وعمل الاتزان</p> <p>* توريد وتركيب جلب حمايه الاعمدة من نفس الخامه الاصليه وبنفس الابعاد والخلوصات الاصليه مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* تأهيل كرسي الدليل الاوسط وتوريد وتركيب جلبه بنفس المواصفات والابعاد الاصليه</p> <p>* الكشف على جالند الوحدة وعمل اللازم وتغيير جلبه الجالند من نفس الخامه الاصليه وتوريد وتركيب حشو جديد من نفس المواصفات الاصليه</p> <p>* توريد وتركيب طقم كاوتش كبالنج كامل بالمسامير وبذات مواصفات الاصلى بين صندوق التروس والمحرك</p> <p>* توريد وتركيب طقم مسامير وجوانات كامل للظلمبه مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* تجميع اجزاء الظلمبه الرئيسيه حسب الاصول الفنيه وتركيبها بالعنبر الرئيسي وتركيب صندوق التروس والمحرك وعمل محوريه لاجزاء الوحدة كامله</p> <p>* اجراء تجارب التشغيل طبقا للشروط الفنيه</p>	٢

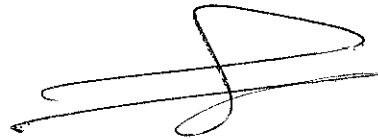


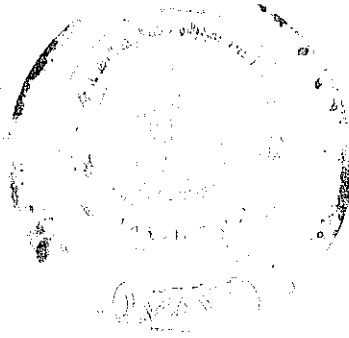


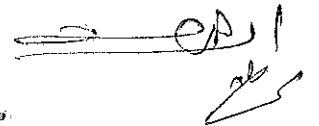


٢٠١٧

الكمية	الوحدة	المواصفات الفنية للاعمال للوحدة رقم (١ ، ٢) بمحطة قورته	٤
٢	مقطوعيه	فك اجزاء الوحدة بالكامل ووضع المكونات على الحوامل بالعنبر الرئيسي وفك اجزاء الطلمبه	١
٢	مقطوعيه	<p>تفوير اجزاء الطلمبه الرئيسي و اجراء عمرة لها وتشمل الاتى :</p> <p>* الكشف على الريشه وضبط الخلوصات وعمل التزويد اللازم للريشه من نفس معدن الريشه وعمل الاتزان الديناميكي اللازم باحد الشركات المتخصصة وتقديم شهادة الاتزان</p> <p>* الكشف على بيت الريشه وعمل المعالجه اللازمه من لحام وتزويد وخراطة ومراشمه ودهان بمادة ايبوكسيه مقاومه للصدأ مع مراعاة الخلوصات الاصليه</p> <p>* الكشف على الجرس وعمل المعالجه اللازمه من لحام وتزويد وخراطة ومراشمه ودهان بمادة ايبوكسيه مقاومه للصدأ</p> <p>* الكشف على الدفيوزر وعمل المعالجه اللازمه من لحام وتزويد وخراطة والمراشمه والدهان بمادة ايبوكسيه مقاومه للصدأ</p> <p>* توريد كرسي الدليل السفلى من نفس نوعيه الكرسي الاصلى وبنفس الابعاد والخلوصات الاصليه مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* الكشف على كابلنج اتصال اعمدة الطلمبه</p> <p>* الكشف على اعمدة الطلمبه ومراجعته وتزويد المراكز من نفس الخامات الاصليه وعمل الاتزان</p> <p>* توريد وتركيب جلب حمايه الاعمدة من نفس الخامه الاصليه وبنفس الابعاد والخلوصات الاصليه مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* تأهيل كرسي الدليل الاوسط وتوريد وتركيب جلبه بنفس المواصفات والابعاد الاصليه</p> <p>* الكشف على جلاند الوحدة وعمل اللازم وتغيير جلبه الجلاند من نفس الخامه الاصليه وتوريد وتركيب حشو جديد من نفس المواصفات الاصليه</p> <p>* توريد وتركيب طقم كاوتش كابلنج كامل بالمسامير وبذات مواصفات الاصلى بين صندوق التروس والمحرك</p> <p>* توريد وتركيب طقم مسامير وجوانات كامل للطلمبه مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* تجميع اجزاء الطلمبه الرئيسي حسب الاصول الفنيه وتركيبها بالعنبر الرئيسي وتركيب صندوق التروس والمحرك وعمل محوريه لاجزاء الوحدة كامله</p> <p>* اجراء تجارب التشغيل طبقا للشروط الفنيه</p> <p>* توريد وتركيب طقم مسامير وجوانات كامل للطلمبه مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>الكشف على قاعدة تثبيت الطلمبه الرئيسي ومعالجه جوايط التثبيت باللحام حسب اصول الصناعه والتحبيش عليها</p> <p>* تجميع اجزاء الطلمبه الرئيسي حسب الاصول الفنيه وتركيبها بالعنبر الرئيسي وتركيب صندوق التروس والمحرك وعمل محوريه لاجزاء الوحدة كامله</p> <p>* اجراء تجارب التشغيل طبقا للشروط الفنيه</p>	٢



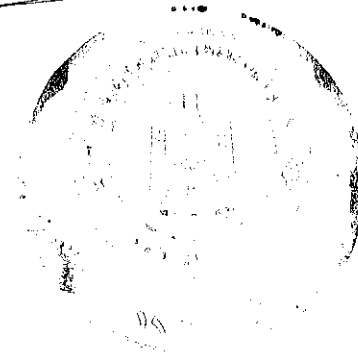


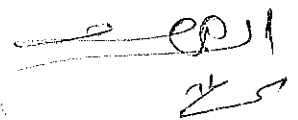


جدول الاعمال المطلوبة لزوم عميرات ظلمبات المجموعه السادسه محطات (البياره ٢ ، قورته ، قسطل ، بنبان ٣)

الكميه	الوحده	المواصفات الفنيه للاعمال للوحده رقم ١ بمحطة البياره ٢ التصرف ٢,٩٤ م ٣/٣٠٠٠ الرفع ٢٣ متر	٤
1	مقطوعيه	فك اجزاء الوحده بالكامل ووضع المكونات على الحوامل بالعنبر الرئيسى وفك اجزاء الطلمبه	١
1	مقطوعيه	<p>تفوير اجزاء الطلمبه الرئيسيه واجراء عمرة لها وتشمل الاتى :</p> <p>* الكشف على الريشه وضبط الخلوصات وعمل التزويد اللازم للريشه من نفس معدن الريشه وعمل الاتزان الديناميكي اللازم باحد الشركات المتخصصه وتقديم شهادة الاتزان</p> <p>* الكشف على بيت الريشه وعمل المعالجه اللازمه من لحام وتزويد وخراطة ومراشمه ودهان بماده ايبوكسيه مقاومه للصدأ مع مراعاة الخلوصات الاصليه</p> <p>* الكشف على الجرس وعمل المعالجه اللازمه من لحام وتزويد وخراطة ومراشمه ودهان بماده ايبوكسيه مقاومه للصدأ</p> <p>* الكشف على الدفيوزر وعمل المعالجه اللازمه من لحام وتزويد وخراطة والمراشمه والدهان بماده ايبوكسيه مقاومه للصدأ</p> <p>* ضبط محوريه فلنشات جسم الطلمبه</p> <p>* توريد كرسي الدليل السفلى من نفس نوعيه الكرسي الاصلى وبنفس الابعاد والخلوصات الاصليه مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* الكشف على اعمدة الطلمبه ومراجعه وتزويد المراكز من نفس الخامات الاصليه وعمل الاتزان</p> <p>* توريد وتركيب جلب حمايه الاعمدة من نفس الخامه الاصليه وبنفس الابعاد والخلوصات الاصليه مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* تأهيل كرسي الدليل الاوسط وتوريد وتركيب جلبه بنفس المواصفات والابعاد الاصليه</p> <p>* توريد وتركيب كرسي ضغط كامل (رولمان بلى بالقاعده وبسرينتينه التبريد ويكون مناسب من حيث الابعاد والاحمال الميكانيكيه</p> <p>* الكشف على جلاند الوحده وعمل اللازم وتغيير جلبه الجلاند من نفس الخامه الاصليه وتوريد وتركيب حشو جديد من نفس المواصفات الاصليه</p> <p>* الكشف على كابلنج اتصال اعمدة الطلمبه الرئيسيه وتأهيله بنفس مواصفات الكابلنج الاصلى</p> <p>* توريد وتركيب طقم كاوتش كابلنج كامل بالمسامير وبذات مواصفات الاصلى بين الطلمبه والمحرك</p> <p>* توريد وتركيب طقم مسامير وجوانات كامل للطلمبه مع تسليم القديم للمخزن</p> <p>* تجميع اجزاء الطلمبه الرئيسيه حسب الاصول الفنيه وتركيبها بالعنبر الرئيسى وتركيب المحرك وعمل محوريه لاجزاء الوحده كامله</p> <p>* اجراء تجارب التشغيل طبقا للشروط الفنيه</p>	٢







حدول الاعمال المطلوبة لزوم عمرات ظلميات المجموعة السابعة
محطات الخريت العليا

ارقام الوحدات المطلوب الاعمال لها :-

الوحدة رقم ٤ محطة الخريت العليا

الكمية	الوحدة	المواصفه الفنية للاعمال المطلوبة للوحدة رقم ٤ محطة الخريت العليا	م
		التصرف ٣.٢ متر مكعب / ثانية الرفع ٦.٥ سولزر سويسرى	
		فك اجزاء الوحدة بالكامل ووضع المكونات على الحوامل بالعتبر الرئيسي وفك اجزاء الظلميه	1
		تفوير اجزاء الظلميه الرئيسيه واجراء عمرة لها وتشمل الاتى :- * الكشف على الريشه وضبط الخلوصات وعمل التزويد اللازم للريشه من نفس معدن الريشه وعمل الاتزان الديناميكي اللازم باحد الشركات المتخصصة وتقديم شهادة الاتزان * الكشف على بيت الريشه وعمل المعالجه اللازمه من لحام وتزويد وخراطة ومراشمه ودهان بمادة ايبوكسيه مقاومه للصدأ مع مراعاة الخلوصات الاصليه * الكشف على الجرس وعمل المعالجه اللازمه من لحام وتزويد وخراطة ومراشمه ودهان بمادة ايبوكسيه مقاومه للصدأ * الكشف على الدفيوزر وعمل المعالجه اللازمه من لحام وتزويد وخراطة والمراشمه والدهان بمادة ايبوكسيه مقاومه للصدأ * ضبط محوريه فلنشات جسم الظلميه مع معالجة وتاهيل الماسوره المسلوبيه * توريد كرسي الدليل السفلى من نفس نوعيه الكرسي الاصلى وبنفس الابعاد والخلوصات الاصليه مع تسليم القديم للمخزن توريد وتركيب عدد ٢ عمود للظلميه الرئيسيه من نس الخامه الاصليه ونفس الابعاد * توريد وتركيب جلب حمايه الاعمده من نفس الخامه الاصليه وبنفس الابعاد والخلوصات الاصليه مع تسليم القديم للمخزن * تاهيل كرسي الدليل الاوسط وتوريد وتركيب جلبه بنفس المواصفات والابعاد الاصليه * توريد وتركيب كرسي ضغط كامل (رولمان بلى بالقاعده ويسربتينه التبريد ويكون مناسب من حيث الابعاد والاحمال الميكانيكيا * الكشف على جلاند الوحدة وعمل اللازم وتغيير جلبه الجلاند من نفس الخامه الاصليه وتوريد وتركيب حشو جديد من نفس المواصفات الاصليه * الكشف على كابلنج اتصال اعمدة الظلميه الرئيسيه وتاهيله بنفس مواصفات الكابلنج الاصلى * توريد وتركيب طقم كاوتش كابلنج كامل بالمسامير وبذات مواصفات الاصلى بين الظلميه والمحرك * توريد وتركيب طقم مسامير وجوانات كامل للظلميه مع تسليم القديم للمخزن * تجميع اجزاء الظلميه الرئيسيه حسب الاصول الفنيه وتركيبها بالعتبر الرئيسي وتركيب المحرك وعمل محوريه لاجزاء الوحدة كامله * اجراء تجارب التشغيل طبقا للشروط الفنيه	

١

Handwritten signatures and stamps at the bottom of the page.