Faculty of Engineering
Cairo University

كليـــة الهندسة
جـــامعـة القاهـــــرة

كراسة الشروط والمواصفات

للمناقصة العامة لشراء وتوريد " جهاز تحليل كيميائى و جهاز صلادة عام " لمعمل الاختبارات الميكانيكية واختبارات اللحام بقسم هندسة التعدين بالكلية

وذلك بالجنيه المصري جلسة ١٩ / ١٠ / ٢٠٢٥ م الموافق يوم الاحـــــــــد

- ضرورة التسجيل على موقع بوابة التعاقدات العامة www.etenders.gov.eg
- يلصق طابع فئة ٥ جنيه لصالح أسر الشهداء

إدارة التوريدات بكلية الهندسة جامعة القاهرة
ت / ٣٥٦٧٨١٤٨ ف / ٣٥٦٩٦٠٨٠
فاكس الكلية / ٣٥٧٢٣٤٨٦

تمهيـــد

- تعلن كلية الهندسة – جامعة القاهرة عن المناقصة العامة بين الشركات لشراء وتوريد " جهاز تحليل كيميائى و جهاز صلادة عام " لمعمل الاختبارات الميكانيكية واختبارات اللحام بقسم هندسة التعدين بالكلية وذلك بالجنيه المصري على ان تقدم العطاءات في مظروفين مغلقين أحدهما للعرض الفني والآخر للعرض المالي على أن تقدم العطاءات باسم السيد الأستاذ الدكتور/عميد الكلية وقد تحدد ثمناً لكراسة الشروط والمواصفات مبلغ وقدرة ٣٩٩ جنيه(فقط ثلاثمائة وتسعة وتسعون جنيه لا غير) وتحدد موعد فتح المظاريف الفنية يوم الموافق ١٩ / ١٠ /٢٠٢٥ م الساعة الثانية عشر ظهراً .

الشروط العامة

..*.*

١) تقوم الشركة بتقديم التأمين المؤقت بمبلغ وقدرة ١٧٥٠٠٠ جنيه (فقط مائة وخمسة وسبعون الف جنيه لا غير) على أن يسدد التأمين من خلال منظومة الدفع والتحصيل الالكتروني أو خطاب ضمان ويجب ألا يقترن بأي قيد أو شرط على أحد المصارف المحلية المعتمدة ولا تقل مدة سريانه عن ثلاثين يوماً على الاقل بعد انتهاء المدة المحددة لسريان العطاء .

٢) أي عطاء غير مصحوب بالتأمين المؤقت يتم استبعاده .

٣) على صاحب العطاء المقبول أن يؤدي التأمين النهائي وقدرة ٥% من إجمالي أمر التوريد ويسدد ايضاً من خلال منظومة الدفع الالكتروني أو خطاب ضمان نهائي .

٤) أن تشتمل خطابات الضمان (مؤقت – نهائي) على عبارة (أن البنك لم يتجاوز الحد الأقصى المصرح له) من البنك المركزي .

٥) في حالة التأخير عن التوريد في المواعيد المحددة أو كان التوريد للأصناف غير مطابق للمواصفات يطبق في هذا الشأن جميع المواد التي حددتها التعليمات واللوائح المالية وفي جميع الأحوال يعتبر القانون ١٨٢ لسنة ٢٠١٨م ولائحته التنفيذية مكملاً لهذه الشروط وتعتبر واجبة التنفيذ فيما لم يرد بشأنه نص.

٦) لا يلتفت إلى أي إدعاء من صاحب العطاء بحصول خطأ في عطائه إذا قدم بعد فتح المظاريف الفنية .

٧) تعتبر فئات الأسعار ثابتة خلال فترة سريان العقد والكلية غير ملزمة بأي تغيير يحدث في الأسعار أو أي قرارات سيادية أثناء مدة التنفيذ وخلال مدة التعاقد .

٨) يجب ان تلتزم الشركة التى قامت بتغيير مقرها او ارقام تليفوناتها ان تقوم باخطار الكلية بكتاب رسمى والا تتحمل المسئولية القانونية المترتبة على ذلك .

٩) الأسعار شاملة جميع المصاريف والجمارك وضريبة القيمة المضافة .

١٠) الالتزام بمواعيد فتح المظاريف الفنية والمالية حسب التوقيتات المحددة لها من قبل الكلية .

١١) تكتب أسعار العطاء رقماً وحروفاً باللغة العربية .

****

د. محمود ... أ.د. ليلى عليه ... د. ابتسام ...

١٢) يجب ان يرفق بالعطاء صورة لكل من :-

- السجل التجاري ساري المفعول .
- البطاقة الضريبية سارية + آخر اقرار ضريبى
- شهادة التسجيل في ضريبة القيمة المضافة
- مستندات الشكل القانوني للشركة .
- سابقة الأعمال
- كراسة الشروط والمواصفات ويلصق بها طابع ٥جنيه لصالح أسر الشهداء .
- بيانات مقدم العطاء
- بيان القيد في المكاتب أو السجلات أو النقابات أو الاتحادات الخاصة بالنشاط موضوع التعاقد
- **جميع هذه الأوراق مختومة بختم الشركة**

١٣) يجب أن تصل العطاءات في ميعاد غايته الساعة ١٢ من ظهر اليوم المحدد لفتح المظاريف الفنية ولا يعتد بأي عطاء يَرِدُ بعد الميعاد المذكور.

١٤) يقدم مندوب الشركة تفويضاً لحضور كلاً من جلستي فتح المظاريف الفنية والمالية على ان يكون له كافة الصلاحيات للرد على اى استفسار من الجانب الفنى و توضيح شروط العرض والتوقيع على أي تعديل بالشروط العامة .

١٥) لا تتم عملية الفحص والاضافة الا بعد موافقة لجنة الفحص .

١٦) ما يفيد التسجيل على موقع بوابة التعاقدات العامة www.etenders.gov.eg

١٧) يتم السداد الكتروني.

١٨) يتم التوريد والتسليم مخازن الكلية .

١٩) مدة سريان العرض ثلاث شهور من تاريخ فتح المظاريف الفنية .

٢٠) تقديم فاتورة الكترونية .

٢١) على كل شركة غير مسجلة في ضريبة القيمة المضافة إحضار خطاب من مصلحة الضرائب العامة على القيمة المضافة يفيد بإعفائها منها معتمد ومختوم من مصلحة الضرائب العامة على القيمة المضافة ويقع ذلك على عاتق الشركة .

٢٢) تقدم العروض على أن يكون موضحاً بها مايلي :-

- مدة التوريد لا تزيد عن (أربعة) شهور من استلام أمر التوريد .
- فترة الضمان لا تقل عن عام.
- شروط الدفع: بعد الاستلام والفحص(تحويل الكتروني) .

د. رشا سمير أ.د. وليد فاضل د. جورج

٢٣) يكون تقديم الشكاوى ممن له مصلحة في ذلك الى مكتب متابعة التعاقدات الحكومية وفقا للمواعيد التالية :-

- الشكاوي المتعلقة باجراءات الطرح وكراسة الشروط والمواصفات تقدم قبل الموعد المحدد لفتح المظاريف الفنية بيومين عمل على الأقل .
- الشكاوى المتعلقة بالبت الفني تقدم قبل الموعد المحدد لجلسة فتح المظاريف المالية بيومين عمل على الأقل .
- الشكاوي المتعلقة بالبت المالي تقدم قبل الموعد المحدد للتعاقد بيومين عمل على الأقل.
- الشكاوي المتعلقة بدخول اجراءات التعاقد حيز التنفيذ بعد يوم عمل على الأكثر من صدور القرار الذي تتضرر منه الشركة الشاكية .
- كما يتم تقديم صورة من الشكوى الى الكلية في ذات التوقيت

٢٤) تسرى احكام القانون رقم (١٨٢) لسنة ٢٠١٨م باصدار قانون تنظيم التعاقدات التى تبرمها الجهات العامة ولائحتة التنفيذية فيما لا يتعارض مع احكامه – والقانون رقم (٥) لسنة ٢٠١٥م بشأن تفضيل المنتجات الصناعية المصرية فى العقود الحكومية ولائحته التفيذية وتعديلاته على كراسة الشروط والمواصفات والعقد المبرم.

٢٥) في حالة طلب دفعة مقدمة لا يشترط المورد إعتبار تاريخ التوريد هو تاريخ صرف الدفعة المقدمة بل من استلام أمر التوريد ويكون مقابل خطاب ضمان بنكي غير مشروط وساري المفعول ولا تزيد عن ٢٥% من إجمال أمر التوريد ويتم سداد الباقي بعد الاستلام والفحص والتدريب والتشغيل.

٢٦) التزام مقدمى العروض بالتسجيل على بوابة التعاقدات العامة (مادة رقم (٨٥) من القانون رقم (١٨٢) لسنة ٢٠١٨).

٢٧) وفي ضؤ ما تضمنته نصوص المواد أرقام (٣٤، ٤٩ ، ٥٧) من اللائحة التنفيذية لقانون تنظيم التعاقدات التي تبرمها الجهات العامة الصادر بالقانون رقم ١٨٢لسنة ٢٠١٨ من حيث ضرورة تضمين محتويات (المظروف / العرض) الفني ما يفيد بالالتزام بالتأمين على العمالة وفقاً لقوانين التأمينات السائدة .

٢٨) يلتزم مقدم العطاء بتقديم الشهادة الدالة على استيفاء نسبة المكون الصناعى المصرى الصادرة من اتحاد الصناعات المصرية والمعتمدة من الهيئة المالى (التزام على الشركات الحاصلة على تلك الشهادة) .

البرنامج الزمني :-

التاريخ المتوقع للاعلان	٢٦ / ٩ / ٢٠٢٥ م
تاريخ فتح المظاريف الفنية	١٩ / ١٠ / ٢٠٢٥ م
تاريخ الانتهاء من البت الفني	٣ / ١٢ / ٢٠٢٥ م
تاريخ فتح المظاريف المالية	١٥ / ١٢ / ٢٠٢٥ م
تاريخ الانتهاء من البت المالي	٢٢ / ١٢ / ٢٠٢٥ م
تاريخ الاخطار بالترسية	٢٩ / ١٢ / ٢٠٢٥ م

د. محمود

أ.د. وليد خليفة

د. أسامة

محتويات المظروف الفني

١) التامين المؤقت

٢) جميع البيانات الفنية عن العرض المقدم

٣) البرنامج الزمني للتوريد ومدته

٤) سابقة الأعمال

٥) صورة من السجل التجاري

٦) صورة البطاقة الضريبية + اخر اقرار ضريبى

٧) بيان مايفيد التسجيل في منظومة الفاتورة الالكترونية .

٨) شهادة التسجيل في ضريبة القيمة المضافة .

٩) بيان الشكل القانوني للجهة مقدمة العطاء والمستندات الدالة على قيامها .

١٠) كراسة الشروط والمواصفات

١١) خطاب بنكى برقم حساب الشركة

جميع هذه الأوراق مختومة بختم الشركة

* * * * * * * * * * * * * * * * * *

محتويات المظروف المالى

* * * * * * * * * * *

- قوائم الأسعار
- السداد الكترونى بعد الفحص والاضافة.

بيانات مقدم العطاء

السيد الأستاذ الدكتور / عميد كلية الهندسة – جامعة القاهرة

تحية طيبة وبعد،،،

مقدمه لسيادتكم	:
العنوان	:
بطاقة ضريبية رقم	:
اسم مأمورية الضرائب التابع لها	:
ملف ضريبي رقم	:
ملف ضريبة القيمة المضافة رقم	:
السجل التجاري	:
البنك الذي تتعامل معه الشركة	:
تليفون	:
موبايل	:
فاكس	:
المدير المسئول	:

وهذه البيانات مسئولية الشركة وبياناتها صحيحة وتحت مسئوليتها الكاملة حيث نتقدم بعطائنا هذا في عملية المناقصة العامة لشراء وتوريد " جهاز تحليل كيميائى و جهاز صلادة عام " لمعمل الاختبارات الميكانيكية واختبارات اللحام بقسم هندسة التعدين بالكلية وذلك بالجنيه المصري جلسة ١٩ /١٠/ ٢٠٢٥ م الموافق يوم الاحـــــد الساعة الثانية عشر ظهراً.

** حيث قمنا بالاطلاع على كراسة الشروط والمواصفات والتوقيع عليها والالتزام بما جاء بها .

وتفضلوا بقبول وافر الاحترام ،،،

توقيع وختم الشركة

المواصفات الفنية

Universal Hardness Tester: المواصفات الفنية لجهاز جهاز صلادة عام (Rockwell, Brinell, Vickers Tester with full accessories)

Technical Description

Universal Hardness Tester, (Vickers, Knoop, Brineel, Rockwell, Carbon testing, and plastics testing) with full accessories, for Measuring the hardness of materials. The fully automated universal hardness tester G5 series cover a uniquely wide standard load range of 0.3 to 250 kg or 3 to 3000 kg, which supports a large selection of test methods The following Specifications and main features include:

Load range	2.942 ... 2452 N (0.3 ... 250 kg)
Test force application resolution	0.45 nm
Length measuring probe resolution	0.05 µm
Dimensions (W x H x D)	900 x 1370 x 1050 mm
Weight	Approx. 500 kg
Max. test height	380 mm
Electrical supply	110 ... 250 V (PH, N, PE)
Power frequency	50/60 Hz
Power consumption	600 W
Test table (W x D)	400 x 250 mm
Evaluation camera resolution	10 Mpix with CMOS sensor
Ambient temperature (to ISO/ASTM)	+5°C to +40°C
Humidity	Max. 70% (non condensing)
Operating system	Windows 10/ 64 bit
Max. work piece weight	50 kg
Protection class to EN 60529	IP20
Max. speed, Z-axis	UP to 25 mm/s

Required Conditions

- The apparatus and Certified Reference Materials (C R M) shall meet and fulfil the requirements of ASTM E384 ASTM E92 ASTM E10 and meet the ISO 17025 requirements. All certified indenters shall meet international EN ISO or ASTM standards.

MTL
Mechanical testing
Laboratory
Metallurgical Dept.
Cairo University – Faculty of Engineering

معمل الاختبارات الميكانيكيه واختبارات اللحام
قسم الفلزات - مبني 32
كلية الهندسه – جامعة القاهره

المواصفات الفنية لجهاز تحليل كيميائي
Technical Description

Optical emission spectrometer (OES) spectrometer platform for simultaneous qualitative and precise quantitative elemental analysis of metallic samples (suitable for analysis of different shapes) including material identification with the following Specifications. Main features include:

Spark stand
• Safety circuit and stand cover
• Active air-cooling (fan and heat exchanger)
• Variable argon flow for stand-by and analysis phases
• Sample clamp position
• Table with quick/tool-free fastening system
• Digital spark generator
• Outstanding spark stand design
• Processor controlled fully Digital Spark generator (Solid State source) based on a high frequency spark discharge under argon atmosphere, Internally stabilized, High energy pre-spark (HEPS), Optimized spark cycle with single spark counter and all parameters to be Software controlled
• Spark stand and Argon system design technology "Jetstream" allow analysis of small samples, complex and irregular sample shapes easily and accurately even if the sample does not completely seal the spark stand opening
• Air cooled, Argon Flushed Spark Stand with three-sided open design and optimized argon flow management in spark stand guaranties less contamination & memory effects. The stand should be designed also for minimum cleaning & maintenance intervals and easy to remove or exchange the stand cover plate
intelliSource
• Double current control source (CCS) for optimal analysis in every matrix
• DISC (Discharge Interrupt by Short-Circuit)
• High analytical performance in terms of accuracy, precision and limits of detection
• Analytical versatility to address all metals markets, including primary metal producers, metals processors, foundries, contract labs and recyclers
• Ultra-fast, on-line analysis of non-metallic inclusions, including quantitative size determination in killed steels
• Analytical flexibility, ability to use the best element lines for every matrix or alloy
• Compact & robust Design arc/spark spectrometer with Multi matrix analysis capability
Detection
• PMT ***optics or CCD or CMOS Technology***
• Vacuum spectrometer
• Cast iron spectrometer body is preferably
• Direct light path
• Thermal control +/-0.1°
• Shock mounted
• No electronic boards and cabling, degassing materials inside optics

Tel -Fax/Mobile: 0235678005 0235696953 - 01005607023
Email: - MTLCU02@yahoo.com
Building 32-Faculty of Engineering-Cairo University-El Gamaa St.-Giza.

• Heated lens
• Rowland circle optic in Paschen – Runge Mount optical system
• Widest spectral range, from 120 to 760 nm, or better, covering nearly all interesting elements for any metal material
• High resolution Detection system with multi CMOS detectors system with ≥4000 pixel per chip and optimized Pixel resolution ≤ 7 pm. The detectors must completely and continuously cover all wavelengths needed to analyse almost any metal type. System must include 14 detectors at least
• High stability against outside influences
• Automatic re-adjustment & reprofiling against the optical system drifts without any inter – action by the operator, system has to include automatic compensation of optical drift effects caused by temperature/pressure changes …etc
• Analytical flexibility, ability to use the best element lines for every matrix or alloy
Argon
• Smart Argon management (SAM) with argon saving modes
• Computer-controlled shutter and argon flows
• Argon pulses after analysis
• Programmable attenuators for max dynamic range
• TGA (Time Gated Acquisition) by default
• SSA (Single Spark Acquisition) by default with diffuse spark intensity removal algorithm to improve accuracy on PMTs
• FAST (Flexible Acquisition STart / stop)
• DISIRE (DIffuse Spark Intensity REemoval)
• Spark-DAT methods
• Advanced signal acquisition technologies and processing algorithms
Quality assurance
• Installation Qualification and Operational Qualification (IQ/OQ) by automated procedure. Generates of a pdf report.
• QA and accuracy validation report delivered with the instrument
• Controlled instrument manufacturing and calibration procedures
• True factory calibrations performed with best available reference materials
• Reference materials and calibration procedures compliant with ISO 17025
• Adapter for small sample analysis including Boron nitride aperture, for analysis of samples from 5 mm diameters
• Wire adapters including all required tools for analysis of wires on curvature from diameter 1.5 mm and adapters for analysis of wires on forehead from diameter 3 mm
• Maintenance-free Robust vacuum technology allows the use of oil free membrane pump at "medium pressure" level approx. 100 mbar combined with Low pressure argon purge with flow rate ≤ 6 l/h. the system has to grantee the best transparency and stability for UV lines range from 120 nm. The vacuum system has to run with minimum power consumption ≤ 100 W and without costly replacement parts such as filter cartridges, oils or pump kits
• Electronic Argon purifier equipment must be supplied with the instrument to ensure precise N analysis in low alloy steel
• Up-to-date Computer and read out system
• Operating Software program under Windows 10 for spectrometer control, all Analytical Functions and data processing

• The software has to include Metal Grade database for international Metal grad standards such as AISI, DIN, EN, BS, JIS, GOST and more. This data base can perform grade identification, comparison and gives the equivalent grades from one standard to other standards
• Fe – base with maximum available elements with the best detection limits including global/orientation program and subprograms for Low alloy steel "ultra-low carbon analysis from 5ppm or lower and N analysis from 10 ppm or lower", Free cutting steel, Cast iron, High Cr/Ni cast iron, High Cr&Cr-Ni steel (Stainless-steel) steel "Including N analysis", Tools & High speed steel and High Mn steel. Recalibration samples (at least 3 samples) must be included
• Al-base with maximum available elements with the best detection limits "including Ga, Li, Cd, Hg, P, Pb…etc. with the lowest detection limit" including global/orientation program and subprograms for pure & low alloy Al, Al-Cu alloys, Al-Mg alloys, Al-Si alloys, Al-Si-Cu alloys, Al-Zn alloys and Al-Zn-Si alloys. Recalibration samples (at least 3 samples) must be included
• Cu-base with maximum available elements with the best detection limits "Oxygen analysis not mandatory but it is an advantage" including global/orientation program and subprograms for Pure & low allow Cu alloys, Be-Co-Ag-Cu alloys, Cu-Zn (brass) alloys, Cu-Sn-Pb (bronze) alloys, Cu-Sn-Zn-Pb (gunmetal) alloys, Cu-Ni alloys, Cu-Al alloys and Cu-Zn-Ni alloys. Recalibration samples (at least 3 samples) must be included
• Ti-base with maximum available elements with the best detection limits including global program and subprograms for pure Ti & Ti alloys. Recalibration samples (at least 3 samples) must be included
• Other bases to be offered as optional items
• Ar pressure Regulator, for high purity Argon, and copper tubing with all required connections should be included and supplied with the instrument
• After sell service and support in Egypt should be present
• Grantee for at least five year
• UPS with AVR function and sufficient power rate to the instrument
• Instrument Installation and Training should be included
• Inexpensive and Easy Upgrades to new elements and matrices to be available onsite by local agent
• The apparatus and reagents and materials as well as reference materials shall meet and fulfil the requirements of ASTM E415-17 section 6,7and 8 for carbon steels and ASTM E1086-14 for austenitic Stainless Steels sections 6, 7 and 8 and meet the ISO 17025 requirements

مدير المعمل

أ.د/ محمود طاش

Tel -Fax/Mobile: 0235678005 0235696953 - 01005607023
Email: - MTLCU02@yahoo.com
Building 32-Faculty of Engineering-Cairo University-El Gamaa St.-Giza.