

## ب) الشروط العامة

1. على الشركة المتقدمة القيام بتوريد عينات من الأصناف المختلفة التي ستقوم بتوريدها وسوف ترد هذه العينات للشركة التي لا ترسو عليها العملية-اما بالنسبة للشركة التي ستقوم بالتنفيذ ستحفظ عيناتها بالموقع ليتم الاستلام على أساسها .
2. تقوم الشركة المنفذة بكافة أعمال التوريد - المواسير - و قطع الغيار .
3. يقوم الجهة المسؤولة بتعيين من يمثلها في مراقبه التنفيذ خلال جميع المراحل - و لها الحق في إيقاف العمل أو تعديله ليتماشى مع الوارد في كراسة الشروط .
4. على الشركة المنفذة ان تحافظ على كافة المنشآت في الموقع(طرق- مباني - آبار- الآلات- زراعات).
5. على جميع الشركات توضيح المدة اللازمه للتنفيذ- وتكون المدة المتفق عليها جزء لا يتجزأ من العقد- وسوف تدفع غرامه تأخير.
6. على الشركات المتقدمة توضيح فترة الضمان المقدمة منها على الشبكة .
7. يكون التسليم عند الانتهاء من تنفيذ كافة بنود الأعمال مع قبولها من الجهة المسؤولة أو من يمثلها على حسب الاتفاق .
8. أن تكون الشركات المتقدمة ذات سابق خبرة في تلك الأعمال مع تقديم مايفيد من سابقة الأعمال التي تم تنفيذها بمعرفة تلك الشركة.

المع

المع

المع

المع



٢٤٨٨٥

## أ) المواصفات الفنية لمهمات شبكة الري

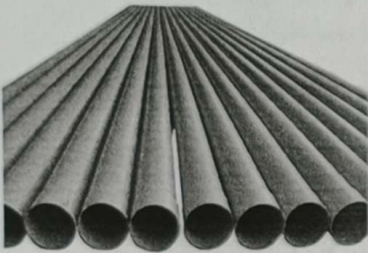
أولاً: الخطوط الرئيسية والتحت رئيسية:

### Main and Sub-main Lines

المواسير البلاستيك U.P.V.C Pipes :-

مصنعة طبقاً للمواصفات الألمانية DIN 8061 / 8062 والمصرية [848] لسنة 1978 ويتم تركيبها بواسطة المادة اللاصقة أو الجوانات بأقطارها المختلفة ويكون طول الماسورة 6 م شاملة الرأس والذيل - مقاومة للتآكل المتسبب عن أملاح التربة والمياه الجوفية والمياه العكرة - ذو نعومة فائقة للسطح الداخلي والخارجي لمنع أي التصاق بالمواسير لضمان أعلى معدلات التدفق بالمواسير - ذات قوة تحمل ميكانيكية عالية ومرونة في تحمل الصدمات.

وجميع هذه الخطوط من الـ U.P.V.C ضغط 6 بار. وقد روعي في التصميم ان تكون سرعة السريان 1.5-2 م/ث داخل الخطوط.



### ثانياً: الخراطيم: P.E

الخراطيم البولي ايثيلين P.E. Tubes :-

مصنعة طبقاً للمواصفات الألمانية القياسية DIN 8074, 8075 أو ASTM الأمريكية من الإنتاج المصري أو المستورد بها نسبة الكربون الأسود لا تقل عن [ 2 % ] منخفضة الكثافة (L.D) والـ U.V عن 4 % . تتحمل ضغوط تشغيل 4 جوي. و ان تكون خراطيم الري من خامة الـ P.E المقاوم لأشعة الشمس

### ثالثاً: النقاطات: Emitters

يجب أن تكون مصنعة من مادة بلاستيكية عالية الجودة ومقاومة للحرارة وأشعة الشمس وسهلة التركيب والصيانة ومقاومة للإنسداد وأن تكون ذات معامل إختلاف في التصنيع منخفض وذات تصرف 8 لتر/ ساعة. وعلي الشركات المتقدمة تقديم عينات من النقاطات كذلك تقديم الكتالوجات التي توضح المواصفات الفنية للنقاطات و بلد المنشأ.



### رابعاً: الوصلات والقطع الخاصة P.V.C Fittings

جميع القطع الخاصة سواء كانت بي.في.سي. أو بولي ايثيلين مصنوعة بطريقة الحقن (Injection) وتتحمل ضغوط حتى 16 بار وكلها طبقاً للـ DIN 8062 سواء التي تتركب بطرق اللصق أو عن طريق الجوانات DIN Standard Solvent Weld and

Rubber Ring Types

قطع الاتصال البولي ايثيلين P.E. Fittings :-



المحبة: د/ أسماء مبارك اسماعيل

د/ أسامة

م.ب. المحبة

12.02 أحمد صلاح

12.02 أحمد صلاح

ج) كشوف المهمات

كشوف مهمات شبكة ري لمحطة البحوث الزراعية لجنوب الوادي (شرق العوينات)

م	الوصف	الوحدة	الكمية	سعر الوحدة	الإجمالي
<b>1- مواسير و وصلات P.V.C</b>					
1	مواسير P.V.C قطر 160 مم/6 بار	متر	144		
2	مواسير P.V.C قطر 110 مم / 6 بار	متر	96		
3	مواسير P.V.C قطر 63 مم / 6 بار	متر	3000		
4	مسلوبة 160 * 110 مم PVC	عدد	20		
5	كوع 160 مم	عدد	10		
6	محبس 2 بوصة بدون لاکور	عدد	40		
7	طبة 2 بوصة	عدد	35		
8	محبس 4 بوصة فراشة pvc بالطبة والفلاشة او حديد	عدد	20		
9	محبس 6 بوصة فراشة pvc بالطبة والفلاشة او حديد	عدد	10		
10	كوع 63 مم	عدد	30		
11	ذکر 63 مم / 2 بوصة	عدد	100		
<b>2- خرطوم و وصلات P.E</b>					
1	خرطوم سادة P.E 18 مم	لفة	80		
2	بداية خط P.E 18 مم + كاوتش	عدد	500		
3	نقاط مستورد تصرف 12 لتر/ساعة	عدد	3000		
4	سادل 90 مم / 2 بوصة	عدد	50		
<b>3- مستلزمات التركيب</b>					
1	لاصق مستورد	كيلو	50		
2	تيفلون	بكرة	50		

المستلم  
التاريخ



٢٠٢٠

تناسب مع خراطيم البولي إيثيلين المستخدمة من حيث السمك الخارجي لعدم وجود أي خلوص بينها وبين الخرطوم وتحمل ضغوط تشغيل حتى 10 جوي.

**خامسا: مجاميع المحابس الرئيسية والفرعية Valves :-**

يجب ان تكون مصنعه من الحديد الغير قابل للصدأ جدول 40 أو مدهونه بالدوكو أو الإيبوكسى Steal epoxy coated. أو مصنعه من UPVC ذات ضغط تشغيل 16 بار على ان تكون المحابس من النوع الكوره أو الفراشة وكل مجاميع المحابس متصلة بالخطوط الرئيسييه والتحت رئيسيه طبقا لأصول الصناعة وترتفع هذه المجاميع عن سطح الأرض بما لا يقل عن 60 سم على ان تكون المجموعة كاملة بالمسامير والورد والصواميل من النوع المجلفن والجوانات الكاوتشوك المبطة والتي تتحمل ضغوط التشغيل.

**سادسا: المادة المنظفة والمادة اللاصقة للمواسير Adhesive Material :-**

المادة المنظفة لها القدرة علي تنظيف جميع انواع الاتساخات العالقة بالمواسير ولاترك اثر ورائها. المادة اللاصقة سريعة الالتحام يمكن استخدام المياه بعد استعمالها بساعتين ومطابقة للمواصفات الفنية لاختبار انفجار المواسير.

**سابعا: نهايات الغسيل :-**

تركب في نهايات الخط الرئيسي والخطوط التحت رئيسيه والخطوط الفرعية وهي من ال P.V.C والمصنعه بطريقة الحقن ومركب عليها محابس كوره بقطر يتناسب مع الخطوط، وأن تكون مرتفعة عن سطح الأرض بما لا يقل عن 50 سم.

**الفحص :**

يقوم المقاول باخطار الجهة المسئولة بتاريخ الفحص و الاختبار و على الجهة المسئولة تنفيذ طلب الشركة المنفذه، تقوم الجهة المسئولة بفحص جميع المهمات طبقا لما هو موجود في الكشوف المقدمة من الشركة المنفذه و طبقا للعينات المقدمه من المقاول الى الجهة المسئولة .

**التعديلات :**

في حالة طلب الجهة المسئولة اجراء اى تعديلات سواء كان فى الجدول الزمنى أو فى التصميمات مما يتتبعه خلل فى مدة التنفيذ فلا بد من عمل محضر اجتماع بين كل من الجهة المسئولة و الشركة المنفذه يتضح فيه سبب التعديل و مدة التعديل سواء كان بالتطويل أو التقصير حتى يتسنى لكل طرف من الاطراف تحديد حقوقه وواجباته

**الدهانات :**

أ- يجب أن تكون جميع المواسير الحديد المستخدمة من النوع الغير قابل للصدأ و أن تكون مقاومه للظروف و العوامل البيئية التى تقع فى المشروع .



المسئول

Handwritten signature in blue ink.