



الشروط العامة

عملية توريد الإحتياجات وقطع الغيار الكهروميكانيكية و إحتياجات السلامة والصحة

المهنية ومهام الغطس لمحطات مياه الشرب بالشركة

مناقصة عامة رقم (١٢)

- تخضع هذه المناقصة لقواعد وأحكام وإجراءات وشروط لائحة المشتريات بشركة مياه انشرب و الصرف الصحي بالأقصر و كافة ما يطرأ عليها من تعديلات حتى انتهاء العقد وهي تعتبر جزءاً لا يتجزأ من العقد مكملاً له .
- على مقدم العطاء شراء مجموعة كاملة من مستندات العطاء التي تشمل الشروط العامة والمواصفات الفنية وجدول الكميات والأسعار نظير دفع قيمتها وقدره ستة الاف جنيهاً (فقط لاغير) جنيهاً ولن يلتفت لأي عطاء لم يحصل مقدمه على المستندات قبل تقديمه.
 - يقدم العطاء باسم السيد المهندس / رئيس مجلس إدارة شركة مياه الشرب والصرف الصحي بالأقصر على نموذج العطاء ويحرق جدول الكميات والأسعار بالقلم الجاف والتوقيع عليهما من مقدم العطاء وختم جميع المستندات وتوضيح تاريخ تحريرها - ولا تقبل الأعضاء المكتوبة بالقلم الرصاص ويعول في كل الاحوال على سعر الوحدة المدون بالحروف (العبرة بالتفقيط) .
 - يجب ان يضع صاحب العطاء فنة كل بند حسب ترتيب جدول الكميات والأسعار المرفق بالأرقام والحروف دون أي كشط أو تحشير وإى تغيير يجب بيانه بالحروف مع التوقيع عليه من مقدم العطاء ويحق للشركة استبعاد العطاء في حالة عدم تفقيط الفئات بالحروف.
 - الفئات التي يحددها مقدم العطاء بجدول الفئات تشمل وتغطي جميع المصروفات والإلتزامات التي يتكدها بكافة أنواعها بما فيها الضرائب والرسوم وخلافه.
 - يوضع العطاء داخل مظروف واحد للعرض الفني والمالي ويكتب على الظرف عبارة (عطاء) ويكتب اسم صاحب العطاء واسم العملية وتاريخ الجلسة ويسلم باليد بمقر شركة مياه الشرب والصرف الصحي بالأقصر أو يرسل بالبريد المسجل الموصى عليه بعلم الوصول في موعد يسمح بوصوله في ميعاد غايته الساعة الثانية عشر من ظهر الجلسة - ويجب أن توضع الأسعار على نموذج العطاء الخاص بالشركة والمختوم بخاتمها دون غيرها والمؤشر عليه برقم قسيمة تحصيل الثمن وتاريخها وعلى جدول الفئات المرفق بها ويكتب عليه من الخارج اسم العملية وتاريخ الجلسة ويغلق ويكتب عليه عطاء عن العملية عاليه
 - جلسة: / / 2026م .
 - يسمح لمقدمي العطاء أو مندوبيهم المعتمدين حضور جلسة فتح المظاريف .
 - لا يلتفت إلى العطاءات أو التعديلات في العطاءات التي ترد بعد موعد فتح المظاريف أو انتهاء اللجنة من أعمالها حتى لو كان تاريخ إصدارها قبل فتح المظاريف كما لا يلتفت إلى أي عطاء يرد بالبريد أو الفاكس أو بأي وسيلة أخرى ما لم يقدم تأييد كتابي بذلك من مقدم العطاء على أنه في حالة وصول العطاء أو التعديل متأخراً أو في أثناء انعقاد اللجنة لفتح المظاريف فإنه توشر عليه من رئيس اللجنة بساعة وتاريخ وروده ثم يدرج في كشف العطاءات المتأخرة ويجوز التجاوز عن ذلك التأخير بشرط أن يكون وروده قبل تلاوة الأسعار وبموافقة رئيس مجلس الإدارة ولجنة البت وبشرط ان يكون في صالح الشركة .
 - المواصفات الفنية المطروحة هي الأساس الوحيد للتقييم ويتم الاحتكام للكود المصري لمعدات ومهمات محطات مياه الشرب والصرف الصحي فيما لم يرد به نص في المواصفات الفنية المطروحة دون أن يكون لمقدم العطاء حق الاعتراض .

تقديم العطاءات

تقدم العطاءات موقعه من أصحابها في مظروف واحد يحتوي على العرض الفني و المالي ويرفق بالمظروف المستندات

التالية :

- 1- كل عطاء يجب أن يرافقه تأمين ابتدائي.
- 2- سابقه اعمال حديثه مماثله لموضوع المناقصة معتمده من الجهة الصادر منها .
- 3- بيان القيد بالسجل التجارى .
- 4- صورته شهادة التسجيل في ضريبة القيمة المضافة
- 5- صورة البطاقة الضريبية وتكون مجددة .

محمود حسن



د. محمد عبدالمنعم - مدير عام - شركة مياه الشرب والصرف الصحي بالأقصر

6- بيان بالشكل القانوني لنهجه مقدمه العطاء والمستندات الدالة على قيامها قانونا فإذا كان العطاء مقدم من شركة يجب ان ترافقه صورة رسمية من عقد تأسيسها ومن نظامها الأساسي وإذا كان العطاء مقدم من منشأة تجارية لاكثر من شخص وحد يجب على كل شركة تقديم مستندات اقلية التعاقد بالإضافة الي تقديم صورة رسمية من عقد المشاركة وفي كلتا الحالتين يجب ان ترافق الصور المقدمة بيان باسماء الأشخاص المتصاح بهم بالتعاقد لحساب الشركة او المنشأة ومدى هذا الحق وحدوده واسماء المسؤولين مباثرة عن تنفيذ شروط العقد وامضاء الايصالات و اعطاء المخاضات باسم الشركة او المنشأة

7- على المورد الحاق جدول زمني للتوريدات ضمن المستندات المقدمة بعطائه . موضحا به برنامجا زمنيا شاملا للتوريدات مع ربطها ببرنامج زمني لتحقيق المراحل الملحق ببيانها بالتعاقد . و في حالة عدم تقديم المورد البرنامج الزمني المذكور بعطائه الفني مع تقديم العطاء الملحق فبنا من قبل لجنة البت الفني .



8- بيان مصادر و نوع المواد و المهمات التي يتم توريدها و اي بيانات اخرى او كتالوجات.

و يجب للجنة الاطلاع على الاصول والمطالبة بها في جلسة فتح العطاء الفنية .

و يوضع المستندات داخل مظروف مغلق بطريقه محكمه يكتب عليه السيد / رئيس مجلس ادارة شركة مياة الشرب والصرف الصحي بالأقصر - بداخله عطاء عن عليه جلسة / / م .

و كل عطاء لا ترق به هذه المستندات كامله يكون للشركة الحق المطلق في استبعاده دون ابداء اسباب .

ثانياً : يرفق بنفس المظروف العرض المالي وبه المستندات التالية :

1- قائمة الاسعار لصاحب العطاء موضحا بها فة السعر مكتوبة بالأرقام ومفقتة كتابيا بالحروف العربية وموقع على جميع صفحاتها من المقبول مع مراعاة الا يفترن العطاء بشروط خاصة او تحفظات تتعارض مع ماجاء او تخالف الشروط العامة والمواصفات الفنية.

• على مقدم العطاء ان يضع في اعتباره عند وضع اسعاره ان تكون شاملة ضريبة القيمة المضافة .

• على مقدم العطاء عدم تجزئة سعر كمية اي بند.

و يوضع المستندات داخل مظروف مغلق بطريقه محكمه يكتب عليه السيد / رئيس مجلس ادارة شركة مياة الشرب والصرف الصحي بالأقصر - بداخله عطاء عن عليه جلسة / / م .

و كل عطاء لا ترق به هذه المستندات كامله يكون للشركة الحق المطلق في استبعاده دون ابداء اسباب .

التزامات أخرى :

- للشركة الحق في الغاء المناقصة كلها او جزء منها بما يحقق المصلحة العامة على ان التوريد وفق الإعتمادات المالية والتمويل المالي المتاح دون اعتراف من المورد .
- يحق للشركة زيادة او نقص التوريدات بنسبة 25 % وفقا لنص المادة 51 من لائحة المشتريات بالشركة .
- على مقدم العطاء ان يضع في اعتباره عند وضع اسعاره ان تكون شاملة ضريبة القيمة المضافة .
- في حالة وضع اكثر من سعر في فئة البند الواحد يتم استبعاد العطاء .
- تحديد بلد المنشأ للمهمات المصنعة بالخارج .
- بحق للشركة مفاوضة صاحب العطاء الأقل للتنازل عن تحفظاته والنزول بأسعاره مما يجعل عطاءه متفقا و شروط المناقصة وإذا رفض يجوز مفاوضة العطاء الذي يليه وفقا لاحكام لائحة المشتريات بالشركة .
- العملية تخضع لاحكام لائحة المشتريات بالشركة والتي هي جزء لا يتجزأ منها ومكملة لها .
- يلتزم المورد بان يقدم فاتورة ضريبية للاصناف من اصل وصورتين .
- التوريد في مخازن شركتنا بالأقصر .
- على المورد ان يورد الموارد حسب المواصفات ومن الشركات الصانعة التي اوردها في عرضه وتم اختيارها من قبل لجنة الترسية .

التأمين

- يجب ان يقدم مقدم العطاء تأمين ابتدائي قدره (80000 جنيه) يودي هذا التأمين باحدى الطرق التالية:

- نقدا وذلك بايداعه خزينة الشركة بموجب ايصال رسمي ولا تحسب فائده على هذه المبالغ .

- بشيك على احد المصارف المحلية او الخارجية بشرط ان يكون مقبول الدفع من احد المصارف المعتمدة بالداخ



بخطاب تضمن مساهم من احد الطرفين بوظيفة المصدرة وعلى ان يكون غير مقترن بأي شروط و تعقيدات ومدة سريته لا تقل عن ثلاثين يوما على الاقل بعد انتهاء المدة المحددة لسريان العطاء .
لا يجوز لمقدم العطاء الرجوع فيه او سحبه الناء سريته و الا يصبح التامين الابتدائي من حق الشركة بدون الحاجة الى اتخاذ الشركة اي اجراءات قضائية او قانونية او ادارية في ذلك

رد التامين أو مصادرته

يرد التامين الابتدائي الى اصحاب العطاءات الغير مقبوله فور الانتهاء من اتمام اعمال المناقصه / العمارمه .
بند مصادره التامين الابتدائي اذا سحب مقدم العطاء عرضه خلال مدة سريان عطائه .
بند مصادره التامين في الحالات التي يتقرر فيها فسخ التعاقد وفقا لما سيرد ذكره فيما بعد وبما لا يخل بحق الشركة في الرجوع على المتعاقد بالتعويضات اللازمة .
في حالة الغاء المناقصه من قبل الشركة لتحقيق مصلحتها العامة .

التامين النهائي :

على صاحب العطاء المقبول ان يودي خلال عشرة ايام تبدأ من اليوم التالي لإخطاره كتابيا ما يكمل التامين الابتنائي الى ما يوازي (5 %) خمسه في الملة من قيمة العقد ويكون التامين النهائي ضامنا لتنفيذ العقد ولا يعتبر قبول العطاء نهائيا الا بعد دفع التامين النهائي .
في حالة عدم سداد التامين النهائي خلال المدة المحددة يجوز للسلطة المختصة منح مهلة إضافية وفي حالة عدم السداد يتم مصادرة التامين الابتدائي مع اتخاذ الاجراءات القانونية.

مدة سريان العطاء

- يفي العطاء نافذ المفعول وغير جائز الرجوع فيه من وقت تصديره بمعرفة مقدم العطاء بغض النظر عن ميعاد استلامه بعرفة الشركة ولمدة اربعة شهور من تاريخ فتح المظاريف .
- وللشركة الحق في طلب التجديد طالما أن العطاء لا يزال نافذ المفعول وفي حالة عدم قيام مقدم العطاء بالرد على طلب التجديد في الموعد المحدد يعتبر قبولا منه لتجديد العطاء لمدة مماثلة .

مدة الضمان :

مدة الضمان للمهمات الموردة اثني عشرة شهرا وذلك من تاريخ التوريد بمخازن الشركة لجميع المهمات المتعاقد عليها ويضمن (المتعاقد- المقبول) ان كل المهمات الموردة بالعقد ستظل في حالة جيدة بما يتفق مع الضمان المطلوب والمذكور في العرض المقبول خلال فترة الضمان المذكورة وخلال هذه الفترة يقوم المورد وعلى حسابه وفقا لتعليمات الشركة بتغيير المهمات الموردة هذا مع عدم الإخلال بمسئولته طبقا لاحكام القانون المدني أو اي قانون اخر وعند اتمام التسليم النهائي يدفع المقاول ما قد يكون مستحقا له من مبالغ ويرد إليه التامين النهائي أو ما تبقى منه .

غرامه التأخير :

إذا تأخر المتعاقد في توريد المهمات كلها او جزء منها بجوز للسلطة المختصة اعطائه مهله اضافيه لاتمام توريد المهمات مع توقيع غرامه قدرها % (1) عن كل اسبوع تأخير او جزء من اسبوع بحد اقصى % (8) من قيمة العقد وتحسب الغرامه من قيمة اجمالي العمليه جميعها اذا رات الشركة ان الجزء المتأخر يمنع الانتفاع بما تم من العمل بطريق مباشر او غير مباشر على الوجه الاكمل في المواعيد المحدده . اما اذا رات الشركة ان الجزء المتأخر لايسبب شيئا من ذلك فيكون حساب الغرامه بالنسب والاوزاع السابقه من قيمة التوريدات المتأخره فقط .

وتوقع الغرامه بمجرد حصول التأخير ولو لم يترتب عليه ضرر دون حاجه الى تنبيه او انذار ولا يخل توقيع الغرامه بحق الشركة في المطالبة بالتعويضات .
وفي حالة ما اذا شك المورد من توقيع الغرامه عليه وقدم المبررات او المستندات التي تثبت ان التأخير نشأ عن ظروف خارجة عن إرادته فيجوز اعفائه من الغرامه كلها او جزء منها بقرار من السلطة المختصة وبما لا يتعارض مع اي نصوص اخرى بالتعاقدات التي تقدمها الشركة .



:- سحب العمل أو فسخ

لشركة الحق في سحب العمل أو الغاء العقد من المتعاقد في الحالات الآتية :

- 1- إذا أخل المتعاقد بأي شرط من شروط العقد.
 - 2- إذا ثبت ان المتعاقد قد شرع بنفسه او بواسطة غيره في الغش او التلاعب في تعامله مع الشركة او في حصوله على العقد . ويلتزم اسم المتعاقد في هذه الحالة من سجل المقاولين ونخطر بهية الخدمات الحكومية بذلك لنشر قرار الشطب بطريق النشرات المصلحية .
 - 3- إذا أفلس المتعاقد او أعسر .
 - 4- إذا تأخر المتعاقد بدون سبب في البدء في العمل بمجرد تسلمه أمر التشغيل .
 - 5- إذا تأخر المتعاقد في إنجاز الاعمال بالسرعه المطلوبه او أظهر بطئا في سير العمل لدرجة لا تبشر بنهو العمل في مواعيد المحدده .
 - 6- اذا ترك المتعاقد العمل او انسحب منه كليا .
- وفي جميع حالات فسخ العقد يصبح التامين النهائى من حق الشركة ويجوز للشركة تنفيذ العقد على نفقة المتعاقد بواسطتها او من خلال المقاول الذى يشه في الاسعار او اعاده النرح باحدى طرق التعاقد المقرره ... وبحق للشركة ان تخصص ما تستحقه من غرامات وقيمه كل خساره تلحق بها بما في ذلك فروق الاسعار والمصاريف الاداريه من ايه مبالغ مستحقه او تستحق للمتعاقد لديها او لدى الشركات الشقيقه التابعه للشركه الفاضه وذلك دون الاخلال بحق الشركه فى المطالبه بالتعويضات المناسبه .

إشتراطات خاصة بالعملية

- على الشركة المنفذه تقديم كافة الكاتولوجات الفنية الاصلية المطابقة لجميع المهمات المورددة بالعملية مع الاشارة الى ما سيتم توريدة بالكتالوج .
- يوضع العطاء داخل مظروف مختوم عليه من الخارج اسم العملية كاملا ويجب الا يقل مدة الارتباط بالاسعار والشروط ثلاثه اشهر من تاريخ المحدد لفتح المظاريف وان تكون الاسعار ثابتة ونهائية فى نهاية مدة الارتباط .
- يرسل العطاء بالبريد الموصى عليه فى موعد يسمح بوصوله قبل يوم فتح المظاريف بوقت كاف ، كما يجوز تسليمه باليد لشركة مياه الاقصر مقابل ايصال يسلم لمقدم العطاء ويكتب فيه تاريخ وساعة تسليمه واسم المستلم .
- على الشركة المنفذه ان توضح عناوينها بالعطاء . وتعتبر المكاتبات والاطارات التى تبلغ على هذه العناوين او ترسل اليهم بالبريد او المسجل بعلم الوصول او الفاكس كأنها اعلنت إعلاننا صحيحا وعليها إخطار شركة مياه الاقصر عن حدوث اى تغيير يحدث فى هذه البيانات .
- تكون خطوات التنفيذ للعقد طبقا لما ورد بكراسة الشروط والمواصفات وهى على سبيل المثال لا الحصر بالنسبة لبنود توريد المهمات المطلوبة :

- اعتماد المواصفات الفنية للخامات والجدول الزمنى للتوريد من قبل لجنة البت

- معاينة الخامات المورددة واعتمادها من لجنة الفحص

- يحق لشركة مياه الاقصر الغاء اى بند غير مؤثر على بند اخر فنيا فى حالة مغالاة سعره ، كما يحق لها

تجزئة العرض (ويفضل جميع المهمات من نفس الشركة لضمان الحصول على التطابق بين القطع الرئيسية ومستلزمات تركيبها)

- يحق لشركة مياه الاقصر عمل اى اختبارات لازمة لضمان الصناعة للمهمات المورددة بانواعها المختلفة فى الجهات

المتخصصة من خلال عينات عشوائية تؤخذ بمعرفتها وعلى نفقة الشركة المورددة

- على الشركة تقديم عرضها الاساسى كصنف واحد للبند بسعره ، وفى حال تقديم بعض البنود الاخرى

(المطابقة للمواصفات الفنية) تقديم عرض واحد مرادف منفصل لكافة النود بأسعاره للتقييم المالي والفني .

الشروط الفنية التفصيلية :-

لعملية توريد الإحتياجات وقطع الغيار الكهروميكانيكية و إحتياجات السلامة والصحة

المهنية ومهام الغطس لمحطات مياه الشرب بالشركة

الكوبلنج وكاوتش الكوبلنج

- يجب ان يكون الكوبلنج من الحديد الزهر المصنع بكفاءة خالي من العيوب الظاهرية

- ان يكون متزن ديناميكيا

- يلتزم المورد بتوريد الكوبلنج بالارقام الموضحة قرين كل بند

- يجب ان يتم توريد الكوبلنج من اجود الانواع والماركات

- بحق لجنة البت طلب أى عينات للدراسه والبت عليها

- بالنسبة لخامة كاوتش الكوبلنج يجب ان تكون Material: NBR NR+SBR

- يجب ان تتحمل كاوتس الكوبلنج درجات الحرارة $-20 < > +80$ Temperature Range:

عامود استانلس

- يجب ان يكون العامود من الاستانلس ستيل لا يقل عن 304

- يتم توريد الاعمدة بالاقطار التى وردت بجدول الكميات

- يجب ان يكون العامود مستقيم ومتزن وخالي من العيوب

- يجب تقديم شهادة تحليل لمكونات الخامة

الريش

1- تتكون من قرصين متوازيين وبين القرصين مجموعة من الريش المنحنية تعمل كدليل للسريان وفي نفس الوقت لتثبيت التواصل معاً .

2- الريشة مصنعة من سبيكة نحاس البرونز ومكونة من الاتي :

النبيان	نحاس	قصدير	رصاص	زنك	نيكل	حديد	انتيمون
RC5 سبيكة	84.86%	4:6	4:6	4:6	1Max	0.3 Max	0.25Max

3- تتحمل القدرة علي الضغط والأحمال .

4- يتم تصنيع الريشة علي حسب العينة الموجودة .

5- عمل إتران ديناميكي مع إحضار شهادة الإتران .

6- إحضار شهادة معتمدة لمكونات السبيكة .

الجلب الخاصة بالريشة :

1- مصنعة من استانلس ستيل (316) أو (304) والسبيكة مكونة من الموليبيدينوم ومن الكروم والنيكل بالنسب المضموح فيها .

2- مقاوم للصدأ او التاكل وتحمل الضغط العالي .

3- يتم تصنيع الجلبة علي حسب العينة الموجودة .



والعكس ذات الضغوط العالية والمتوسطة (10PN-16). تكون المسافة بين وجهي المحبس طبقا للمواصفة القياسية العالمية ISO5752 Series. يتم تخريم الفلنشات طبقا للمواصفات القياسية العالمية (ISO 7005 and FN) ؛ ويكون التخريم الفعلي للمحس طبقا للضغوط الاسمية للمشروع.

تصنع قواعد الاحكام في جسم المحبس (Body Seat) من الاستانلس ستيل (316SS) بطريقة اللحام المباشر على جسم المحبس لتكون جزء واحد مع جسم المحبس، وذلك لتقليل تآكل قواعد حلقات الاحكام وزيادة العمر الافتراضي للمحس.

يراعى ان يكون الديسك من النوع (Double eccentric design) ؛ وان يتحمل الديسك فرق الضغوط في كلا الاتجاهين. يراعى ان يكون ديست المحبس من النوع الغير مزود بأي اعصاب خارجيه لتقليل معاوقة سريان السائل خلال المحبس ؛ ويتم تصنيع قاعدة الاحكام بالديسك (Disc seal) من المطاط خامة (EPDM Rubber) كقطعة واحدة (غير ملحوم من الاطراف). ويتم تثبيت قاعدة الجوان (Disc seal) بالديسك عن طريق حلقة مصنعه من الزهر المرن (Seat retainer ring) و يتم تثبيتها مع ديست المحبس من خلال مجموع من المسامير الاستانلس ستيل (316 SS304 or) ؛ وذلك لمنع خروج الجوان اثناء تشغيل المحبس ولزيادة عمر المحبس الافتراضي. يراعى ان يكون تصميم قاعدة جوان الديسك (Disc seal) اما بشفة بارزة من الجانبين تثبت احدها بديست المحبس من ناحيه وتثبت الشفة الأخرى بالحلقة الزهر (Retainer ring) من الناحية الأخرى. او ان تكون قاعدة الجوان (Disc seal) من النوع المزود بثقوب يمر من خلالها مسمار الربط الذي يثبت حلقة الاحكام بديست المحبس. يراعى ان يكون تصميم المحبس من النوع الذي يسمح بتغيير الجوان عن الحاجة دون الاحتياج فك المحبس من الخطوط ؛ و يراعى ان يتم تثبيت الديسك بعمود نقل الحركة (المتصل مع الجيربوكس) بواسطة مجموعه من البنوز وذلك لضمان احكام تثبيت الديسك و لمنع اهتزاز ديست المحبس عند السريان.

يراعى ان يتم تصنيع اعمدة الاداره في جميع المحابس من الاستانلس ستيل (13X20Cr) بحيث تتمكن من نقل وتحمل القوي والعزوم المتولده نتيجة ضغوط التشغيل في أقصى حالتها اثناء عمليات التشغيل. وتصنع اعمدة المحابس اما من قطعة واحدة او قطعتين منفصلتين احدهما خلفية والأخرى اماميه لتقوم

بنقل العزم من الجيربوكس الي ديست المحبس. يتم تثبيت العمود الخلفي مع جسم المحبس عن طريق (Thrust Pad) لمنع حركة الديسك في إتجاه المحور الطولي للمحس ؛ وذلك لمنع تلف قواعد الاحكام بديست المحبس (Disc Seal)

يراعى ان تكون نوعية حشو الأعمدة (Shaft seals) المستخدمه لمنع تسرب السائل من حول اعمدة الاداره مصنعه اما من (O-Ring) او من نوع (U-Cup). كما يراعى ان يسمح تصميم العمود ونظام الحشو بنظام الجلند والذي يسمح بسهولة تغيير الحشو بدون فك المحابس من الخطوط. تصنع جلب الأرتكاز من الجلب ذاتية التزييت والتي لا تتطلب لأي اعمال صيانه او تزييت (Self-Lubricating Bearing PTFE/Steel/Tin plated)

يراعى ان تكون الجيربوكسات المشغله للمحس من نوعية (Worm gearboxes) و أن تكون محكمة العزل (67IP) ؛ و لا تتطلب اكثر من 356 نيوتن علي عمود الادارة (الطاره) لتوليد العزم المطلوب لفتح/غلق أو إيقاف المحبس في اي جزء من مشوار المحبس ؛ ويتم تقديم حسابات العزوم التي تؤكد ان العزم الأقصى للجيربوكس يزيد بما لا يقل عن 20% عن أقصى عزم للمحس عند الفتح تحت ضغط الاختبار. يكون الجيربوكس من النوع المزود بمؤشر ليوضح وضعية الديسك طوال مشوار حركة الديسك كما يراعى ان يكون من النوعيه Self-locking بحيث لا يؤثر سريان السائل على وضعية الديسك او تغيير وضعية الديسك اثناء تشغيل المحبس. يراعى ان يزود الجيربوكس بمحددات نهايات للحركة (نهاية الغلق ؛ نهاية الفتح). عند استخدام جيربوكسات ذات مخفض علي الجيربوكس الرئيسي يراعى ان تكون المخفضات المستخدمة من نوعية (Spur gears). يتم تخريم فلنشات الجيربوكس طبقا للمواصفة القياسية العالمية (ISO 5211). كما يراعى ان يكون أقصى عزم للجيربوكس يزيد بما لا يقل عن

المستشار - السيد محمد - مدير عام - السيد محمد - مدير عام - السيد محمد - مدير عام

20% من أقصى عزم للمحبس. بالنسبة للمحابس العزودة بمشغل كهربى يراعى ان يتعد تزويد الجيربوكس بادابتور مناسب لتكوين المشغل الكهربى. كما يراعى ان يزيد عزم المشغل الكهربى بما لا يقل عن 20% من أقصى عزم تشغيل للمحبس يراعى ان يتم تجهيز الاسطح للدهان وتتنظيف جميع الاسطح جيدا من الزيوت والشحومات المتركة على المحبس أثناء عمليات التشغيل وذلك باجراء عمليات الترميل حتى الوصول الى (Base metal) بمعزل (2.5 Surface roughness SA) وذلك طبقا للمواصفة القياسية العالمية (ISO 8501-01 Gr. SA). كما يراعى ان لا تقل سماكة الدهان لكل انواع المحابس عن 250 ميكرون.

يتم عمل الاختبارات الهيدروستاتيكية لجميع المحابس طبقا للمواصفات القياسية العالمية (1-12266 ISO 5208 Or EN). يتم اختبار المحبس مغلقا على (1.1 من قيمة الضغط الاسمى للمحبس) ؛ ويتم اختبار الجسم والمحبس مفتوحا على (1.5 من قيمة الضغط الاسمى للمحبس) ويراعى عدم وجود اي تسريب من الديسك اثناء اجراء الاختبارات حيث ان التسريب من الديسك او الجسم يعد سببا لرفض المحبس.

يراعى ان يتم تمييز المحابس بحروف بارزه مسبوكة على جسم المحبس او من من خلال بلته (Name plate) من الاستانلس ستيل ويراعى ان يوضح التمييز اسم المصنع - قطر المحبس الاسمى - ضغط المحبس الاسمى - مواصفة المحابس - الخامة المصنع منها جسم المحبس

الخامات المصنع منها اجزاء المحبس

الجسم، الديسك، الجلد زهر مرن (7/50GGG)

حلقة جوان الديسك (Retainer) زهر مرن (7/50GGG)

قاعدة الاحكام بالجسم (Body seat) استانلس ستيل 316 مصنعه باللحام على جسم المحبس كقطعه واحده

اعددة ارتكاز الديسك استانلس 420 (13X20Cr)

قاعدة الاحكام بالديسك (Disc Seal) مطاط (EPDM rubber)

مسامير حلقة الجوان (Retainer) استانلس 304

قواعد (جنب) ارتكاز الإعمده جلب ذاتية التشحيم

الغطاء (الطبه) السفلي صلب

1- محبس السكينة :

- ذو عامود غير صاعد ، ضغط على (10) بار.

- جسم المحبس من الزهر المرن (GGG 40-50).

- القرص من الزهر المرن (GGG 40-50) الغير مغلف بالكاوتش.

- فتيل المحبس من الصلب الغير قابل للصدأ Stainless steel.

- الجشمة مزود بمنيم نحاس .

- المحبس معزول من الداخل والخارج بالايبوكسي.

- طارة لتشغيل المحبس موضح عليها اتجاه الفتح والغلق.

- مدون عليه بيانات القطر وضغط التشغيل وباقي البيانات التصميمية.





ب - محابس عدم الرجوع :

جسم المحبس وقرص القفل من الزهر المرن (GGG 40-50).

قرص القفل من الزهر المرن (GGG 40-50).

ضغط تشغيل (10) بار.

المحبس معزول من الداخل والخارج بالايوكسي.

مادة الاحكام من مطاط (EPDM) او برونز.

مدون عليه بيانات القطر وضغط التشغيل وباقي البيانات التصميمية

ظلمبات حقن الشببة :

- يتم توريد ظلمبات حقن الشببة من النوع الترددي (positive return plunger metering pump (single head)

- يجب ان يكون التصرف للظلمبات حسب التصرفات والضغوط الموضحة بجدول الكميات

- المانع المستخدم مع الظلمبات محلول كبريتات الالومنيوم بتركيز يتراوح ما بين 4 : 20 %

- اقصى درجة حرارة لمانع المستخدم 80 درجة مئوية

- المواصفات الفنية للظلمبة حقن الشببة :

- الكباس (plunger) مصنوع من السيراميك (ceramic) او الاساتنلس ستيل المقاوم للاحماض

- الحشو (plunger packing) مصنوع من التيفلون او (Teflon / PTFE)

- طول المشوار (stroke) لا يقل عن 50مم

- (packing gland follower) يكون من النوع (screw -on type with center thread aligning feature)

- wetted parts مصنوعة من AISI 316L

- (valve & valve seat) مصنوعة من AISI 316L

- جسم الظلمبة (casing) مصنوع من الزهر المرن

- الظلمبة مزودة ب (knob with micrometer scale) لتعديل طول المشوار فقط يدويا وذلك اثناء العمل او اثناء التوقف ويكون

مقسما الى 10 اجزاء للتحكم في المشوار من 1 : 100 %

- الظلمبة تحتوي على محابس دخول وخروج من النوع (ball check valve) مصنوعة من AISI 316L

- يتم توريد محرك ظلمبة حقن الشببة ذو قدرة مناسبة ومن النوع ذوا الخدمة الشاقة (SI) وان يكون من النوع الحثي ذو القفص السنجابي

و يجب ان يكون من النوع المقفل T.E.F.C وبدرجة حماية لا تقل عن IP 55 لظلمبات الشببة المطلوبة في البنود

الميكانيكل سيل :

- يكون اصلي مطابقا للعينة من حيث اوجه التلامس (سليكون كاربيد او تنجستن كاربيدالخ) وذلك طبقا لما يتم معاينته

مانوميتر قياس الضغط:

- مانومتر مغمور بالجلسرين لقياس الضغط بتدرج مناسب وبقطر لا يقل عن 5 سم من اجود الأنواع على ان يتم تقديم عينه للاعتماد من

قبل لجنة الفحص.

منظومة حقن الكلور بالمشتملات الآتية :

عدد (1) منظم حقن كلور طبقا للتصرف الم

طلوب بجوار كل بند كامل بالفلتر والفلوميتر منفصل او مدمج.

عدد (1) ايجيكتور كامل بالنزول والدفيزور طبقا للتصرف المطلوب بجوار كل بند.

عدد (1) خرطوم بقطر مناسب او مواسير الخاصة بتصريف الكلور من المنظم الي ايجيكتور.

عدد (1) مانع حشرات .





عدد (1) مجموعة خراطيم كاملة لتوصيل لجميع محتويات الجهاز
- يتم تقديم صور ه من شهادة المنشأ موضحا بها الرقم المسلسل للجهازه والافراج الجمركى والـ EURI عند التوريد فى حالة المهمات
المستورده.

- فى حالة تجزئة المناقصة واثناء اعمال البت الفنى يجب ان يتم التحقق والمطابقة الفنية من مدى ملائمة تركيب الايجيكتورات (بانينود
فى جدول الكميات) على اجهزة حقن الكلور المناظرة لها بنفس المناقصة ويحقق للجنة البت الفنى طلب عينات للتحقق من ذلك.

الواح من التيوب ستلر لامبلا بالمواصفات الاتية :

مادة التصنع من مادة البولى بروبيلين PP- الموديل ERBB TS 50 - نوع الالواح شيفرون شيب (Hexagonal Chevron)- سمك
الشيت 1.1 mm - لون الالواح اسود - المسافة بين الالواح 2±.4 mm - درجة تحمل الشيت (الالواح) للحرارة لاتقل عن 60
درجة مئوية - درجة الميل "60"-55 - Sedimentation area (m2/m3) تعادل منطقة الترسيب 11 متر /2 متر 3- نصف
القطر الهيدرولى لىكى 1.5- 1.7 سم - الالواح مقاومة للاحماض والكيماويات (Cd, Sn, Pb, High purity heavy metal
Hg) >
0.0001ppb
UV stabilization - Sun Light
Stabilization



وحدة الرفع

- اولا :- التربيئة الراسية العميقة
1- طراز الطلمبة :-

يجب ان تكون الطلمبات من النوع الغاطس المصممه فى العمل فى ظروف ذات نسبة املاح (حديد- منجنيز مرتفعه قليلا) المتعدد -
المراحل الذى يدار بواسطة موتور غاطس مباشرة وتكون المراوح من النوع الطاردة مركزية والطلمبة مصممه للعمل بصفة مستمرة
ولها منحني اداء مستقر ومناسبة للتشغيل على التوازي مع وحدات رفع اخري , بالتصرف والرفع المطلوب كما هو وارد بالمقاييسه
صناعه اوروبى غربى اومحلى أو أمريكى أو بترخيص من تلك الجهات
جسم التربيئة من اجود انواع الاستانليس ويكون قادر على تحمل جميع الضغوط التي يمكن ان تحدث اثناء اعمال التشغيل -
والايكاف تغطي فتحات السحب بمصفاة من الصلب الذي لا يصدأ . وتكون جميع الاجزاء الدوارة للطلمبة متزنة استاتيكية وديناميكية
مراوح التربيئة من الاستانلس ستيل وتكون المراوح مشطبة بعناية وناعمة وخالية من أي فجوات او تسلخات على أن توصل -
المراوح بعامود الطلمبة بطريقة مأمونة بحيث لا تنفصل اثناء التشغيل او عند دوران الطلمبة فى الاتجاه العكسي , ويتم تحميل الاجزاء
الدوارة على كراسى من نوع الجلب ويجب ان تكون مصممة لضمان تشغيل مستقر ومرضى بدون حدوث أي اهتزازات فى جميع ظروف
التشغيل .

عمود التربيئة من اجود انواع الاستانلس ستيل -

السرعة يجب الا تزيد سرعة الطلمبة عن 3000 لفة / دقيقة -

2- شروط الرفع والتصرف والجودة:

يجب ان تكون الطلمبة قادرة على إعطاء الاتي

تصرف 25 لتر/ ثانية يجب أن تكون الطلمبة بجودة عالية خلال مدي التشغيل فيما بين 40-55 متر وكفاءة الطلمبة الهيدرولىكية عند -
.. انقطه التشغيل لا تقل عن 76% . يجب ألا يقل الوزن الاجمالي للطلمبة (بدون المحرك) عن 55 كجم
قطر التربيئة 6 بوصة وفي حالة تغيير القطر يتم عمل مسلوبة للتوصيل على مواسير 6 بوصة قائمة (مسلوبة 5/6) استانليس -
ثانيا :- المحرك الكهربى

يتم ادارة الطلمبة عن طريق محرك من النوع الراسى الغاطس يتصل اتصالا مباشرا بالطلمبة ، ويكون المحرك من النوع ذو القفص
السنجابي ، 3 فاز ، فولت الأطراف 380 فولت ، 50 ذبذبة / ث والسرعَة لا تزيد عن 3000 لفة / دقيقة. صناعه محلى أو اوروبى غربى
% او امرىكى . من النوع الجيد خدمه شاقه ويكون قدرته اعلى من قدرة الطلمبة بنسبة 15-30
من النوع ستار - دلتا ، لكي يبدأ ستار ثم يعمل دلتا وذلك لخفض تيار البدء -
قابل لاعادة اللف -

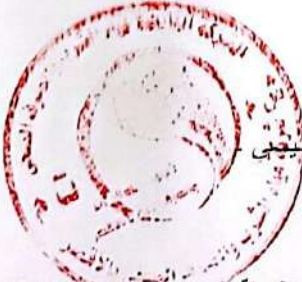
IP 68 المحرك بدرجة حماية لا تقل عن -

استخدام وصلات مانعة لنفاذ المياد من النوع المعتمد والامن للتوصيل بين ملفات المحرك والكابل الرابطينى
تبريد مياه -

سيتم تشغيل الموتور فى درجة حرارة الماء لا تزيد عن 30 درجة مئوية -

الكابل البحارى الخاص بتشغيل المحرك الكهربى:

-يتم توريد وتركيب كابل نحاس شعر بحارى جيد الصنع مزدوج بقطر مناسب لقدرة الموتور المقدم عند أقصى حمل) وبطول لايقل عن
50 متر للكابل الواحد ومن اجود الأنواع .



Handwritten signatures and stamps at the bottom of the page.

- 1- على المورد معاينة جميع الاصناف المطلوبة بمراسة الشروط والمواصفات على الطبيعة
- 2- يلتزم المورد ان تكون قطع الغيار الموردة اصلية ومطابقة للعينات المطلوبة بمراسة الشروط والمواصفات والتي تم معاينتها و يلتزم بتقديم شهادة المنشأ و بلد الصنع لكل بند يتم توريده وذلك للاصناف المستوردة
- 3- في حالة مخالفة اى قطعة موردة عن القطع التي تم معاينتها على الطبيعة بمواقع الشركة والتي تحمل نفس الرقم او اى رقم يدين لها فانه يتم استبدالها على نفقة المورد
- 4- في حالة تقديم ارقام تختلف عن ما هو مطلوب فانه يجب على مقدم العطاء بيان ذلك كتابيا بعطائه والتعهد كتابيا بان مواصفات القطعة المقدمة منه تطابق القطع المطلوبة والتي تم معاينتها
- 5- على المورد تقديم الكتلوجات الدالة على مواصفات قطع الغيار المقدمة موضحا بها طراز الطلمبة بالعملية لبيان مطابقتها للاصناف المطلوبة
- 6- يراعى للبيانات التي يتم سباحتها محليا يجب ان تكون مطابقة للعيينة من حيث الابعاد والوزن والتحليل مع تقديم شهادات على ذلك من جهات معتمدة عند الاستلام مع مراعاة نسب التآكل بالعينات القديمة ويتم اتران الريش ديناميكيا مع تقديم شهادة بذلك لكل ريشة على حدة
- 7- يضمن المورد الاصناف الموردة لمدة عام من الاستلام والاضافة بالمخازن
- 8- العملية قابلة للتجزئة

طه ميهال

لـ سـ رـ لـ كـ مـ - مـ نـ تـ مـ لـ

الحـ مـ الـ لـ مـ لـ

احـ مـ

مـ مـ مـ مـ





7- بند السيليكون

- السيليكون فالت تكتيكات لوضع

- يعمل حتى جهد 750 فولت

- يحتمل تيار حتى 10 امبير

- السيليكون من انتاج شركة شنيذر أو ABB أو سيمنز يتم التوريد من أحد الوكلاء المعتمدين من الشركات المصنعة المذكورة

مع تقديم ما يلي ذلك

8- البنود الخاصة بتوريد البوش بوتن و لمبات البيان

يجب ان تكون المصنعة الموردة مصنعة من اجود الخامات و مطابقة لمعيار الجودة العالمية

شروط توريد و لمبات البيان من انتاج شركة شنيذر أو ABB أو سيمنز يتم التوريد من أحد الوكلاء المعتمدين من الشركات

المصنعة المذكورة مع تقديم ما يلي ذلك

9- بنود السرافيل

يجب ان تكون السرافيل مصنوعة من النحاس الالكتروليتي بطبقة نهائية بالقصدير لتحسين التوصيل الكهربائي

ان تكون من اجود الانواع الموجودة بالسوق

10- بنود الريكم (هيت شرنك)

- درجة حرارة الإنكماش الكاملة يجب ان لا تزيد عن 90 درجة مئوية

- ينكش حتى نصف القطر تقريباً

- يتم توريد الوان مختلفة لكل مقاس مطلوب على حسب الكمية المطلوبة

- ان تكون من اجود الانواع الموجودة بالسوق

11- البنود الخاصة بالكوس

- الكوس يجب ان تكون مصنعة من النحاس الأحمر و سطح الكوسة مقصود لتعزيز التوصيل الكهربائي

- ان تكون من اجود الانواع الموجودة بالسوق

12- لمبات النيد القيوب 9 وات و 18 وات

- النيومين لا يقل عن 90 ليومن / وات

- درجة حرارة اللون 6500 k

- $Pf > 0.70$

- تعمل على جهد 170 : 250 فولت – 50 هرتز

- العمر الافتراضي لا يقل عن 30000 ساعة

- اللمبات من انتاج شركة فينوس أو اليوس أو السويدي

13- اللمبات النيد 12 وات – 25 وات – 50 وات

- النيومين لا يقل عن 80 ليومن / وات

- درجة حرارة اللون 6400 K

- العمر الافتراضي : لا يقل عن 30000 ساعة

- اللمبات من انتاج شركة فينوس أو اليوس أو السويدي

14- الكشف النيد 100 وات

- النيومين لا يقل عن 100 ليومن / وات

- درجة اللون K6400

- معامل القدرة لا يقل عن 0.9

- العمر الافتراضي : 50000 ساعة

- درجة الحماية IP65

- يعمل على جهد 220-240 فولت و 50 ذ/ث

- الكشف من انتاج شركة فينوس أو اليوس أو السويدي

15- البنود الخاصة بتوريد الكابلات و السلك

يجب ان تكون من إنتاج (السويدي للكابلات الجيزة للكابلات الكابلات الكهربائية المصرية كابلات مصر IBICC)

يجب تقديم الكتالوجات لاعتمادها من قبل لجنة البت

يتم التوريد من أحد الوكلاء المعتمدين من الشركات المصنعة المذكورة مع تقديم ما يليه ذلك



المهندس محمد بن عبد الله
للسويدي
مدير المشتريات
Page 15 of 34
Page 15 of 34
Page 15 of 34

16- بند النقاط المساعدة

- يجب أن تكون النقاط المساعدة المورددة متوافقة مع نفس نوع الكونتكتورات المورددة و حسب النوع القائم بالمحطات مع ضرورة مراعاة الكميات المطلوبة مع لجنة البت قبل البدء فى التوريد



17- بالنسبة لبند soft starter

- قدرة مناسبة للظلمات
- تشغيل شاق heavy duty ويتحمل الظروف الجوية المحيطة
- من إحدى ماركات Schneider أو ABB أو Siemens
- يتم ضبطه لشغيل وإيقاف الطلمبة Soft start and soft stop
- 18-بالنسبة لبند البطاريات

(أمبير/ساعة) 150Ah السعة

فولت 12

(Maintenance Free – خالية من الصيانة) بطارية جافة: النوع

عالي (قوة تشغيل فورية في الطقس البارد) CCA: التيار الابتدائي

مركبات ديزل وبنزين، شاحنات، أتوبيسات، معدات ثقيلة، مولدات: الاستخدام

ألمانيا أو دول الاتحاد الأوروبي حسب التوفر أو ما يمثلها من الإنتاج المحلى ببلد المنشأ

ان تكون البطاريات انتاج حديث لا يقل عن 2026 ويجب ان تكون الانواع المقدمة فى العرض الفنى من ماركات معروفة وثبت

كفاءتها بالسوق المصرى والشركات الشقيقة

اشتراطات عامة للاعمال الكهربائية :

- يشترط أن تكون جميع المواد والقطع الكهربائية المستخدمة من اجود الاصناف وان تكون مطابقة للمواصفات الفنية
- مواصفات الكود المصرى مكمله لهذه الشروط .
- هذه الاشتراطات ومكمله لجدول الكميات للعملية.
- ان تكون جميع المهمات والاعمال الكهربائية لها ضمان لا يقل عن 12 شهر من تاريخ التوريد .
- على جميع الموردين معاينة قطع الغيار المطلوبة والموصفة حسب العينة المركبة معاينة نافية للجهاالة لتوريد البند مطابق

المواصفات الفنية لبنود احتياجات السلامة والصحة المهنية ومهام الغطس لعملية توريد احتياجات محطات المياه و قطع الغيار اللازمة

جهاز تنفس بالقناع والاسطوانة (9 لتر / 200 بار) للتعامل مع الكلور

مواصفات جهاز التنفس سعة 9لتر وضغط لايزيد عن 200بار

عام

- جهاز تنفس ذو اسطوانة واحدة يستخدم فى تسرب الكلور ومكافحة الحريق ومصنع طبقا للمواصفات الأوروبية
- يتميز الجهاز بسهولة الاستخدام والحمل على الظهر ومزود بأحزمة للتثبيت يحقق الجهاز مدة تشغيل لا تقل عن 45 دقيقة.

المواصفات الفنية

• اولا: الاسطوانة

- تصنيع الاسطوانة من الكربون فايبر ذات سعة قصوى 9لتر عند لايزيد ضغط 200بار الاسطوانة مزودة بعداد.

- تجهيز رأس الاسطوانة بمحبس تحكم للفتح والغلق.

- بلف الاسطوانة مزود بوسيلة لحمايه من الصدمات ومزود بوسيلة لعدم الغلق الخطأ عند الاستخدام Safety

Locking

- تصنع الاسطوانة بعد اختبار الضغط الداخلي بواسطة خرطوم بطول مناسب وموضح بالعداد علامة حد ضغط الشحور الاسي المنفرد و علامة اخرى لضغط الحرج
- ان يزود الجهاز بصفحة اذتار وتكون متصلة بالضغط العلى وتغذى بحدود صوتها متصلا وغير مرتبطة بالشهيق وذلك عند وصول الضغط الداخلي للاسطوانة الى مستوى الضغط الحرج بحيث تكفي لاستخدام الجهاز للجهاز لمدة 10 دقائق بعد الوصول للمستوى الحرج سماح الصفرة كحد ادنى
- ان تكون الاسطوانة مصنوعة طبق للمواصفات الاوروبية ومدون عليها EN 12245، وكذلك EN 12021 التي تخص الهواء المخصص لانعاش النفس
- ثانيا : المنظم :

- يزود الجهاز بمنظم لتخفيض ضغط الهواء الوارد من الاسطوانة من مستوى ضغط الاسطوانة الى مستوى ضغط صمام الطلب على ان يوفر المنظم ضغط ايجاني بقناع الوجه
- ثالثا: حامل الاسطوانة:

- يلزم توافر حمل للاسطوانة لتثبيتها على ظهر المستخدم بأمان ويجب ان يكون الحامل من مادة خفيفة الوزن ومتينة، مع توافر احزمة الاكتاف والوسط اللازمة بحيث تكون من الانواع المتينة التي تتحمل نقل الجهاز وان تكون الاحزمة من مادة مقاومة للحريق Kevlar.
- يجب ان تكون سهلة التثبيت والفك مع توافر حزام لتثبيت الاسطوانة في الحامل بشرط ان يتيح للفرد تغييرها بسرعة وبسهولة

رابعا: قناع الوجه :

- يصنع من المضاظ المرن المقاوم للحرارة وبواجهة شفافة مقاومة للصدمات والخدش تسمح بمجال رؤية واسع بالمواصفات الاتية:-

- مصنعة طبقا للمواصفات الاوروبية EN 136 Class 3
- ان يزود بصمام سحب تلقائي Automatic Demand Valve يعمل تلقائيا مع تنفس الفرد وهو موجود على الجانب من القناع وليس من الامام حتى لايعوق الرؤية.
- يجب ان يكون القناع مجهزا بالكيفية التي لاتسمح بتكثيف بخار الماء المصاحب لهواء الزفير على الواجهة الشفافة وبه مخرج للتخاطب من خلاله بصوت واضح.
- ان يزود القناع باحزمة لتثبيته باحكام على الوجه على ان تكون من الانواع التي يمكن استبدالها عند التلف.
- توريد قناع للوجه احتياطي مع كل جهاز

الشروط العامة:

- المنشأ اتحاد اوروبي (يفضل بولندي SCOTT) او امريكي MSA.
- تقديم الكتالوجات اللازمة للدراسة الفنية.
- تقديم شهادة الاختبار لكل جهاز.
- تقديم شهادة الاختبار الهيدرستاتيكي لكل اسطوانة
- تقديم ما يفيد بخدمات ما بعد البيع وتقديم قائمة بقطع الغيار المستهلكة وصلاحياتها ومواعيد تغييرها



قناع واقى بفلتر

- قناع بعضي الوجه بالكامل ويتم ربطه مزود بمنظم لدخول الهواء متصل بفلتر يمكن تغييره بسهولة مزجاج للوجه يسمح بالرؤية - سهل الارتداء والخلع

- العدسة مصنوعة من البولي كربونيت غير القابل للخدش
- مساحه رؤية واسعة
- مزود بنوعية جيدة وقوية من الاربطة من الانواع التي يمكن استبدالها عند التلف
- يغطي الانف والفم بالكامل ذو نافذة بانوار ما توفر رؤية جيدة
- ان يكون مصنع طبقا للمواصفات الاوروبية

EN136 Class3

- مزود برق يسهل عملية التخاطب مزود بنصف قناع داخلي لمنع الغشاوة



طه عبد الله

المدير العام - مستشفى الملك سعود - الرياض
 محمد بن عبد الله
 محمد بن عبد الله

هواية ايار برين

هواية ايار برين - هواية ايار برين

- هواية تحت ان تكون خفيفة الوزن وسهلة الحمل والنقل
- هواية تعمل بالفرس
- هواية ذات قطر شعير ووزن مقسوس 8 بوصة وله وسادة لتثبيت الخرطوم عليها بحكمه
- معدل خروج الهواء يصل حتى CFM 2400 عند سرعة 90 درجة
- قطر المحرك لا يقل عن 5 حصص
- هواية لها عدة مخصص للتصليح والاهترارات
- خرطوم الهواء تحت ان يكون مسلخ من الداخل لسلك خرطوم
- الخرطوم يكون ذات وزن خفيف ومصنوع من مادة جيدة
- قطر الخرطوم يكون متناسبت مع قطر الجهاز وطول لا يقل عن 7 متر
- الخرطوم مرر يمكن فرده وصعته بسهولة
- بعدة كالتوج للدراسة الفنية
- تحت ان يكون المنضاد (اتحاد اوروبي - امريكي - ياباني) بفصل امريكي ماركة ALLEGRO
- تقدم ما بعد خدمات ما بعد البيع وتقديم قائمة بقطع العيار المستهلكة وصلاحيته ومواعيد تعبيره
- يوزن مع الهواية كالتوج التشغيل والصيانة



اصراق نجاة مزودة بحبل (30م)

- ضوء نجاة دائري مصنوع من مادة مناسبة وخامات الفلين والفايبر المقوى المضغوط
- لا تتأثر بمياه الشرب او مياه الصرف الصحي وذو ألوان فسفورية خفيف الوزن ومزود بوسيلة تعليق
- مزود بحبل لا يقل طوله عن 30 م من خامسة جيدة ومتينة
- مصنوع من مادة لها خاصية الطفو على سطح المياه
- تقدم عينة للفحص

جكيت طفو

- يكون من الأنواع المخصصة لاستخدام العاملين بقطاع المياه والصرف الصحي
- مصنع من مادة قابلة للطفو
- مزود بحزام على الصدر وجهاز تنبيه (صفارة) من النوع الغير احترافي
- تقدم عينة للفحص

افدح مرور

- مصنوع من مادة خفيفة الوزن شديد التحمل على شكل مخروط مفرغ من الداخل من الخامات المرنة
- لا يقل ارتفاعه عن (80 سم) - قطر القاعدة لا يقل عن (30سم)
- الطنقة الخارجية مطلية بمادة فسفورية عاكسة للضوء بة خطوط بيضاء
- اللون الاحمر / البرتقالي
- يوضع عليه علامة تحمل (ادارة السلامة والصحة المهنية & منطقة عمل)
- تقدم عينة للفحص

حاجز طريق (صنادقة)

- مصنوعة من الحديد او البلاستيك من النوع القابل للضم والفرد
- ارتفاعه من الارض لا يقل عن 120سم ولا يقل عرضه عن (2م) عند الفرد
- يتميز بالثبات عند الاستخدام



Handwritten signature in Arabic.

Handwritten signature in Arabic: محمد الديرالوي - محمد الديرالوي - محمد الديرالوي

بدله قطعين TILOS

- ان تكون مصنعه من طبقات المطاط المعالج والنايلون (2قطعه)
- ان تكون البدله مزوده باماور مانعه لدخول المياه الى داخل البدله عند اليدين والرقبه
- ان تكون البدله مزوده بقطع حمايه عند الركبه والكوع
- يورد بمقاسات مختلفه حسب ما تقدمه لجنة البت

• ماسك غوص

• ماسك خاص بالغطس من نوع مارس

• حذاء غوص

• حذاء بوت برقيه بارتفاع فوق الكعب مزود بسوسته من الجنب من الجلد المقوى

• ابطالي الصنع

• زعانف غوص مفتوحه

• زعانف غطس

• يورد بمقاسات مختلفه حسب ما تقدمه لجنة البت

حزام رصاص

حزام رصاص بوزن 10 كيلو جرام

جوانتي

• ان تكون مصنعه من طبقات المطاط المعالج والنايلون

• ان يكون محبب في كفة اليد

• يورد بمقاسات مختلفه حسب ما تقدمه لجنة البت

• كشاف 1300 شمعه غوص

• كشاف ليد 1300 شمعه للغطس

• اسطوانه غوص 12 لتر

• ان تكون مصنعه من الالومنيوم

• ذات سعه لا تقل عن 12 لتر وضغط 200 بار

• العمر الافتراضي للاسطوانه Non limited life

• كومبرسور كولترى 650 لتر صامت

• سعه لتريه 650 لتر فى الدقيقه

• عدد 4 مراحل ضغط

• صامت بمستوى صوت لا يتعدى ال 69 ديسبل

• مزود بزرار اميرجينسي ستوب

• مزود بعداد ساعات عمل



Handwritten signature in black ink.

Handwritten signature in black ink.

Handwritten signature in black ink.

- مزود بجهاز قياس حرارة للكاميئة
- مزود بتصرفف اوتوماتيكي (اوتو دراين)
- مزود بجهاز غلق اوتوماتيكي (اوتو ستوب)
- مزود بتقنيه وحمايه عدم الدوران العكسي
- مزود بتقنيه الحمايه من نقص الزيت والفصل التلقائي
- مزود بعدد 2 فلتر كبير P41
- مزود بوحه كهربائيه كامله
- مزود بعدد 4 مخرج شحن
- مزود بعدادات ضغوط لكل مراحل الشحن
- مزود بطرمة زيت مخصصه للمرحله الاخيره
- مزود بجهاز مجفف كامل للفلاتر حيث يمكنك من تغير الفلاتر بضعف المده العاديه (70 ساعة عمل)
- يحتوى على مكان لتعليق مقابض الشحن بجسم الضاغط
- ضمان 500 ساعة تشغيل او عام من تاريخ التوريد

- خوذ ميكانيكيه
- أن تصنع من مادة خفيفة لساء تتحمل الصدمات بالأجسام الصلبة.
- أن تكون المادة المصنع منها الخوذة من البلاستيك المقاوم للصدمات.
- أن تزود ببطانة داخلية لامتصاص الصدمات والعرق تنتهي ببكرة لتوسيع وتضييق الخوذة.
- أن تزود بسير جلدي للتمكن من تثبيتها أسفل الذقن أثناء اللبس ومصنعة طبقا للمواصفات القياسية EN397:2012.
- أن تزود طبقا للألوان القياسية بالاتفاق مع المورد.
- أن تكون من إنتاج العام الحالي.
- تورد عينة.

ط. ص. ٢٠١٢

المهندس محمد بن محمد - مدير المبيعات - شركة





جدول كميات لعملية توريد الأحصاحات وقطع لغيار الكهروميكانيكية و احتصاصات السلامة والصحة المهنية ومياه العظم

لمحطات مياه الشرب بالشركة

مناقصة عامة رقم (١٤) لسنة 2026

تاريخ خمسة فتح المظاريف يوم الأربعاء الموافق ١٥ ٤ 2026 الساعة الثانية عشر ظهرا

جدول كميات قطع غيار شبكات مياه الشرب

اسم الصنف	الوحدة	الكمية	سعر الوحدة	سعر الاجمالي
فتيل محبس من النحاس بالصامولة عالي الجودة 8 بوصة	بالعدد	65		
فتيل محبس من النحاس بالصامولة عالي الجودة 10 بوصة	بالعدد	10		
فتيل محبس من النحاس بالصامولة عالي الجودة 12 بوصة	بالعدد	10		
طبة زهر 4 بوصة	بالعدد	5		
طبة زهر 6 بوصة	بالعدد	10		
طبة زهر 8 بوصة	بالعدد	10		
مواسير GRB بقطر خارجي 820 مم	بالمتر	30		
مواسير GRB بقطر خارجي 720 مم	بالمتر	60		
مواسير GRB بقطر خارجي 620 مم	بالمتر	42		
مواسير GRB بقطر خارجي 525 مم	بالمتر	30		
مواسير GRB بقطر خارجي 420 مم	بالمتر	30		
مواسير GRB بقطر خارجي 330 مم	بالمتر	30		
جلبة GRB بقطر داخلي 820 مم	بالعدد	10		
جلبة GRB بقطر داخلي 720 مم	بالعدد	12		
جلبة GRB بقطر داخلي 620 مم	بالعدد	10		
جلبة GRB بقطر داخلي 500 مم	بالعدد	10		
جلبة GRB بقطر داخلي 400 مم	بالعدد	10		
جلبة GRB بقطر داخلي 300 مم	بالعدد	30		





جدول كميات لعملية توريد الاحياءات وقطع الغيار الكهروميكانيكية و احياءات السلامة والصحة المهنية لمحطات مياه الشرب بالشركة

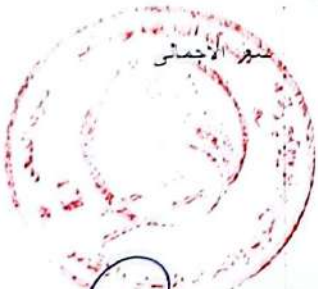
مناقصة كلفة رقم 19 لسنة 2026

تاريخ حصدية فتح المظاريف يوم الأربعاء الموافق 15/ 2/ 2026 الساعة الثانية عشر ظهرا

20	بالعدد	جانبولت مقاس 500 مم مرحله واحد كامل بالمستعملات	19
10	بالعدد	جانبولت مقاس 400 مم مرحله واحد كامل بالمستعملات	20
10	بالعدد	جانبولت مقاس 355 مم مرحله واحد كامل بالمستعملات	21
50	بالكيلو	مسماز جلد محبس 19 مم كامل	22
100	بالكيلو	مسماز 19 مم مخصص كامل	23
100	بالكيلو	مسماز 24 مم مخصص كامل	24
50	بالكيلو	مسماز 25 سم 24 مم	25
100	بالكيلو	مسماز مخصص 7 سم 19 مم	26
100	بالكيلو	مسماز مخصص 7 سم 24 مم	27
135	بالعدد	غطاء غرفة محابس GRB دائري قطر 76 سم يتحمل 40 طن	28
5	بالعدد	مفتاح انجليزي 18 من اجود الانواع	29
12	بالعدد	مفتاح انجليزي 14 من اجود الانواع	30
12	بالعدد	مفتاح انجليزي 10 من اجود الانواع	31

الاجمالي

جدول كميات قطع الغيار الميكانيكية لمحطات مياه الشرب بالشركة



اسم الأخصائي

د	اسم الصنف	الوحدة	الكمية	سعر الوحدة
1	صلبية كردان حسب العينة -ارمنت	بالعدد	4	
2	كوبلنج fenner fenaflex coupling f 100 - اسنا الشيخ مسكين	بالعدد	3	
3	ريشة نحاس لطلبة مياه مرشحة 200 ل/ث حسب العينة -الاقصر	بالعدد	4	



حدود كميات المعملية توريد الاحتياحات وقطع الغيار الكهروميكانيكية و احتياحات السلامة والصحة المهنية

لمحطات مياه الشرب بالشركة

مناقصة عامة رقم (١٢) لسنة 2026

تاريخ جلسة فتح المظاريف يوم الثلاثاء الموافق ١٥ ٤ 2026 الساعة الثانية عشر ظهرا

١	ريشة نحاس لظلمبة مياه عكرة 225 ل/ت حسب العينة. الاقصر	بالعدد	2
٢	ريشة نحاس لظلمبة مياه مرشحة ماركة الوابلر فريد 100 م ³ /س رافع 60 م موديل NT80-400/02/411 حسب العينة. ادارة الطود	بالعدد	2
٣	محبس فراشة 500 مم لامركزي بالجيريوكس مجهز لتركيب مشغل كهرباء - اسنا الشيخ مسكين	بالعدد	2
٤	محبس فراشة ٤٠٠ مم حشو بالجيريوكس	بالعدد	8
٥	محبس فراشة ٣٥٠ مم حشو بالجيريوكس	بالعدد	5
٦	محبس سكينه قطر 10 بوصة سمك 24 سم -الزينية	بالعدد	2
٧	محبس سكينه قطر 12 بوصة سمك 26 سم -الزينية	بالعدد	2
٨	محبس سكينه قطر 6 بوصة	بالعدد	4
٩	محس عدم رجوع قطر 6 بوصة	بالعدد	4
١٠	وصلة فك وتركيب قطر 14 بوصة	بالعدد	1
١١	وير استانلس 19مم	بالمتر	50
١٢	اويل سيل مقاس (N105 -125-10-5)	بالعدد	9
١٣	طقم بنط استانلس (من 6مم ل 30مم)	بالعدد	1
١٤	طقم اويل سيل لمشغل محبس هواء حسب العينة الطقم 3 اولسيهات - ارمنت	بالعدد	30
١٥	منظومة تنقيه هواء كاملة بالفلتر والمنظلم والمزيتة ضغط 10 بار قطر 1 بوصة- ارمنت	بالعدد	2



اسم
اسم



جدول كميات لعملة توريد الاحصاءات وقطع الغيار الكهربائي ومكانة و احصاءات السلامة والصحة العامة
لمحطات مياه الشرب بالشركة

سنة 2026 (١٢) لائحة

تاريخ جلسة فتح المظاريف يوم الأربعاء الموافق ١٥ ٤ 2026 الساعة الثانية عشر ظهرا

19	منظومة حقن كور كاملة سعة 4 كجم كاملة (منظم - حاقن - فلوميتير - خراطيم ومحاس وماني فولد - سخان) مثبتة على لوحة من pvc	بالعدد	5
20	توريد لوح من النوب ستتر لامتلاء حسمات المواصفات	بالمتر المربع	60
21	محسس سونونيد كهرباء لمنظومة انذار الكور	بالعدد	2
22	محسس pvc 1 بوصه 2 لاكور	بالعدد	10
23	محسس pvc 2 بوصه 2 لاكور	بالعدد	10
24	مانوميتر لقياس ضغط السحب لنظومات (جلسرين) من 1- / 1 بار (سالب)	بالعدد	20
25	مانوميتر لقياس ضغط الطرد لنظومات (جلسرين) من 6 / 0 بار	بالعدد	40
26	طلسية حقن شبة بالمحرك 220 لتر / ساعة 6 بار	بالعدد	6
27	طقم النكية بالمم (عادي + نجمه)	بالعدد	2
28	توريد وحدة رفع مياه كهربائية غاطسه تتكون من الطلمبة طارده مركزية رأسية متعددة المراحل من الطراز ذي التريبتة تصرف 25 لتر/ث ورفع 50 متر بالمحرك الغاطس بقدرة تزيد بنسبة لا تقل عن 20 % عن اقصي قدرة ممتصة على عامود الطلمبة ومزود بكابل كهربائي بحاري لا يقل عن 50 م لكلا الكابلين لتعمل على دائرة تشغيل ستار دلتا		

الاحصاءات

جدول كميات قطع الغيار الكهربائي لمحطات مياه الشرب بالشركة

م	اسم الصنف	الوحدة	الكمية	سعر الوحدة
1.	كابل نحاس ثرموبلاستيك 16*4 مم 2	م.ط	50	
2.	اوفرلود مدى من (5-60) امبير	بالعدد	25	





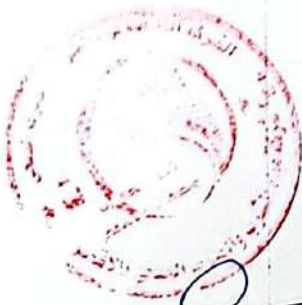
جدول كميات لعمليه توريد الاحصاحات وقطع العيار الكهربوميكانيكة و احصاحات السلامة والصحة العامة ومعدات الصيانة

لمحطات مياه الشرب بالشركة

منافسة عامة رقم (١٩) لسنة 2026

تاريخ جلسة فتح المظاريف يوم الأربعاء الموافق ١٥ ٤ 2026 م الساعة الثانية عشر ظهراً

4	بالعدد	وقفود من (80 104) سير	3.
50	بالعدد	تايمر سمار دنغا (0 30) ثانيه	4.
50	م.ط	سلك نحاس شعر مقاس 35 مم 2	5.
50	م.ط	سلك نحاس شعر مقاس 70 مم 2	6.
50	م.ط	سلك نحاس مصمت مقاس 2 مم 2	7.
50	م.ط	سلك نحاس مصمت مقاس 4 مم 2	8.
50	م.ط	سلك نحاس مصمت مقاس 6 مم 2	9.
50	م.ط	سلك نحاس مصمت مقاس 10 مم 2	10.
50	م.ط	كابل نحاس ترمو بلاستيك مقاس 2 مم طرفين	11.
50	م.ط	كابل نحاس ترمو بلاستيك مقاس 3 مم طرفين	12.
50	م.ط	كابل نحاس ترمو بلاستيك مقاس 3*3 مم	13.
50	م.ط	كابل نحاس ترمو بلاستيك مقاس 2*4 مم	14.
150	م.ط	كابل نحاس ترمو بلاستيك مقاس 2*6 مم	15.
150	م.ط	كابل نحاس ترمو بلاستيك مقاس 4*6 مم 2	16.
150	م.ط	كابل نحاس ترمو بلاستيك مقاس 4*4 مم 2	17.
50	م.ط	كابل نحاس ترمو بلاستيك مقاس 3*4 مم 2	18.
150	عدد	لمبات بيان اصفر 220 فولت	19.
150	عدد	لمبات بيان اخضر 220 فولت	20.
150	عدد	لمبات بيان احمر 220 فولت	21.
100	عدد	لمبة ليد 40 وات دويل E27	22.
200	عدد	لمبة ليد 12 وات دويل E27	23.



اسم
التوقيع



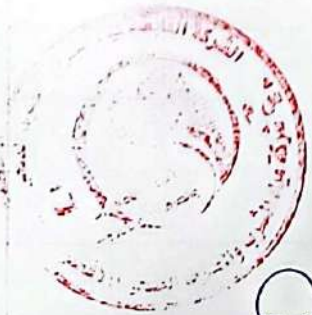
جدول كميات لعملية توريد الاحتياجات وقطع الغيار الكهربوميكانكية و احتياجات السلامة والصحة السبلطة ومياه العظم

لمحطات مياه الشرب بالشركة

مناقصة عامة رقم (١٢) لسنة 2026

تاريخ حلقة فتح المظاريف يوم **الأحد الموافق ١٥ ٤ 2026** م الساعة الثانية عشر ظهرا

10	عدد	بطارية ديزل 12 فولت 150 أمبير	.45
8	عدد	فولتيميتر (أمبير + فولت) ديجتال	.46
10	عدد	مفتاح ثلاثي MCB-63A سعة قطع KA10	.47
10	عدد	مفتاح ثلاثي MCB-32A سعة قطع KA10	.48
15	عدد	مفتاح احادي MCB-63A سعة KA10	.49
12	عدد	محول تيار (5 / 500) أمبير	.50
10	عدد	محول تيار (5 / 300) أمبير	.51
25	عدد	محول تيار (5 / 200) أمبير	.52
5	عدد	محول تيار (5 / 150) أمبير	.53
1	عدد	بادي تشغيل ناعم طراز ALTI Start 48	.54
5	عدد	طاقم موحداث تيار -حسب العينة الزينية	.55
20	بالعدد	عداد ديجتال لقياس الامبير والفولت مقاس 9*9 سم ملتي ميتر	.56
20	بالعدد	عداد ديجتال لقياس الامبير مقاس 7*7 سم	.57
10	بالعدد	عداد فماس ساعات تشغيل للوحات	.58
150	بالعدد	روزنة توصيل 2.5 مم	.59
150	بالعدد	روزنة توصيل 4 مم	.60
150	بالعدد	روزنة توصيل 6مم	.61
150	بالعدد	روزنة توصيل 10 مم	.62
100	بالعدد	روزنة توصيل 16 مم	.63
100	بالعدد	روزنة توصيل 35 مم	.64
100	بالعدد	روزنه توصيل 50 مم	.65



اسم
مدير



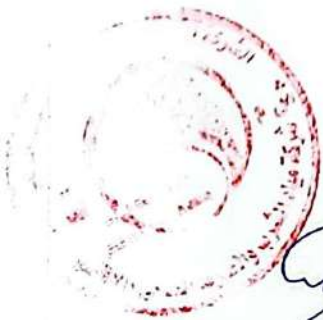
جدول كميات لعنونة توريد الاحماح و قطع الغيار الكهربائي و احمياحات السلامة والصحة المهنية والوقاية الشخصية

لمحطات مياه الشرب بالشركة

مناقصة عامة رقم (١٩) لسنة 2026

تاريخ جلسة فتح المظاريف يوم الأربعاء الموافق ١٥ / ٤ / 2026 م الساعة الثانية عشر ظهرا

66	بالعدد	رزمة توصيل 70 مم	100
67	بالعدد	شمعي دفاق 1500 وات	4
68	بالعدد	شمير دفاق 900 وات	2
69	بالعدد	صاروخ قطعيه 5 بوصة من اجود الانواع	5
70	بالعدد	صاروخ قطعيه 9 بوصة من اجود الانواع	2
71	بالعدد	كرد شرط لحام كهربيا: 20د من اجود الانواع	130
72	بالعدد	نافخ هواء 1200 وات 220 فولت	3
73	م.ط	كابل بحاري اعماق 3*35 مم	150
74	بالعدد	سرفيل 10 مم	50
75	بالعدد	سرفيل 16 مم	50
76	بالعدد	سرفيل 25 مم	50
77	بالعدد	سرفيل 35 مم	50
78	بالعدد	سرفيل 50 مم	50
79	بالعدد	سرفيل 70 مم	50
80	بالعدد	سرفيل 95 مم	50
81	بالعدد	سرفيل 120 مم	50
82	بالعدد	سرفيل 150 مم	50
83	بالعدد	كبس احزمه بلاستيك 10 سم	10
84	بالعدد	وصلة لحام ريكام 150 مم	5
85	بالعدد	افوميتر لقياس الفولت والاسبير والأورم	3
86	بالعدد	variable speed توريد مغير سرعة طبقا للعينه المركبة بالمحطة drive	4



التوقيع

محمد عبد الله محمد عبد الله - محمد عبد الله محمد عبد الله



حدول كميات لعملية توريد الاحتياجات وقطع الغيار الكهروميكانيكية و احتياجات السلامة والصحة المهنية

لمحطات مياه الشرب بالشركة

مناقصة عامة رقم (١٤) لسنة 2026

تاريخ جلسة فتح المظاريف يوم **الأربعاء الموافق ١٥ / ٤ / 2026** م الساعة الثانية عشر ظهرا

لتشغيل طلبات المياه العكرة قدرة 25

حصان

- Danfoss - VLT

- T/C:

FC051P18KT4E20H3BXCXXXSXXX

حسب P/N: 132F0060

لعينة محطة الرضوانية

توريد FESTO block (CPV10-V1) طبقاً

للعينة المركبة بمحطة الرضوانية للتحكم

في مخارج الهواء المضغوط لتشغيل

المحابس

CPV10-GE-MP-8 -

V DC24 -

bar 10 - 0.9 :1 -

bar 8 - 3 :14 -

CPV10-VI Valve terminal 18200

توريد سخان GALVATEK (CALOR)

طبقاً للعينة المركبة بمحطة الرضوانية

- PHK 40-800/100-0.3/400DS

T2-BC

- P = 3000 W

V = 400 V 3 phase

توريد safety relay ماركة pilz

(PNOZ S3) طبقاً للعينة المركبة بمحطة

الرضوانية

توريد موزع جهد ماركة SIEMENS

طبقاً للعينة المركبة (SITOP PSE200U)

بمحطة الرضوانية

- 6EP1961-2BA21

- 4 outputs

3 - 10 A

6EP1961-2BA21 SITOP

PSE200U 10 A selectivity

module 4-channel input: 24 V

DC/40 A output: 24 V DC/4x 10

A threshold adjustable 3-10 A

with common signaling contact

توريد SOFT STARTER ماركة

SIEMENS (SIRIUS) طبقاً للعينة المركبة

بالمحطة

حسب العينة 3RW4027-2TB04

محطة الرضوانية



المستقر

المستقر - المستقر - المستقر



جدول كميات لعمالة توريد الاحماح و قطع العبار الكهروميكانيكة و احتماحات السلامة والصحة المهنية ومعدات الحماية
لمحطات مياه الشرب بالشركة

مناقصة عامة رقم (١٩) لسنة 2026

تاريخ جلسة فتح المظاريف يوم **الأحد الموافق ١٤٤٨** 2026 الساعة الثانية عشر ظهرا

			3RW4028-1 ER04 SIRII S soft starter S0.38 A, 18.5 kW/400 V, 40 °C 200-480 V AC, 24 V AC/DC Screw terminals Thermistor motor protection
6	بالعدد	92	مärke FEEDBACK DEVICE توريد PEPPERL+FUCHS طيفا للعيبة المركبة بالمحطة TYPE: NBN3-F25F-E8-V1 NBN3-F25F-E8-V1 Inductive sensor
2	بالعدد	93	BD توريد حساس ضغط مärke SENSORS (26.600 G) طيفا للعيبة المركبة بالمحطة - 26.600 G-1001-R-1-5-100-300-1-000 - Input: 0 – 1 bar gauge - Output: 4 – 20 m A / 2 – wire Supply : 8 – 32 VDC 26.600 G-1001-R-1-5-100-300-1-000 BD SENSOR 0-1 bar 4-20mA
2	بالعدد	94	مشغل كهرباء يركب على محبس فراشة قطر 600 مم - اسنا غرب
2	بالعدد	95	كونتاكتور مärke شنايدر 400 LC1F630 ك وات - 1000 امبير - coil v 220 شامل النقاط المساعدة NC-NO
3	بالعدد	96	كرتة مشغل محبس كهرباء او ما حسب العينة - ارمنت
50	بالعدد	97	ربلاى 24 14 dc v رجل بدون القاعدة - ارمنت
50	بالعدد	98	نقطة مساعدة لمفتاح بوش بوتن معدن موديل ZBE-101NO - ارمنت
10	بالعدد	99	حساس فاس ضغط زيت المولد من 10 بار - vdo المانى إدارة القرنة



السرور

نسر العنصر

المركب



جدول كميات لعمليه توريد الاحتياحات وقطع العمار الكهروميكانيكة و احتياحات السلامة والصحة المهنية ومهام الغطس لمحطات مياه الشرب بالشركة

بمقدمة عامة رقم ١٤ لسنة 2026

تاريخ خمسة فتح المقارن يوم الأربعاء الموافق ١٥ ٤ 2026 الساعة العاشرة عشر ظهرا

100	كوبون حديد 220 (C11709enil)	بالعدد	10
101	كاس حديد بترموالاستيك شعر مقاس (90*90) سم	بالمتر	50
102	كاس حديد بترموالاستيك شعر مقاس (35*4) سم	بالمتر	50
103	كاس حديد بترموالاستيك شعر مقاس (25*4) سم	بالمتر	50

الاحتياحات

جدول كميات احتياحات السلامة والصحة المهنية ومهام الغطس لمحطات مياه الشرب بالشركة

1	حذاء مقاس بالقدم والاستخواناة (9 لتر 2007 بار) للتعامل مع الكلور	عدد	5
2	فناع بفلتر وافي من غاز الكلور	عدد	10
3	معدة مقاومة للكلور	عدد	20
4	خوالبتي مقاوم للكلور	عدد	20
5	كزيت مقاوم للكلور	عدد	20
6	خوالبية نار بترين	عدد	5
7	اطواق نحاة مزودة بحبل (30 م)	عدد	60
8	جاكت طفو	عدد	60
9	اقنعاخ مرور	عدد	60
10	حاجز طريق (صدادة)	عدد	50
11	حذاء كرك	عدد	250
12	حامل ثلاثى للافراد (سببيا) بالونش	عدد	6
13	حذاء سيفتى مقاوم للصدمات والانزلاق بمقدمه صلب	عدد	50



Handwritten signatures and stamps at the bottom of the page, including a large signature in the center and another on the right.



حدول كميات لعملية توريد الاحتياحات وقطع الغيار الكهروميكانيكة و احتياحات السلامة والصحة الشخصية ومهام العظم

لمحطات مياه الشرب بالشركة

مناقصة عامة رقم (١٩) لسنة 2026

تاريخ جلسة فتح المظاريف يوم الأربعاء الموافق ١٥ / ٤ / 2026 م الساعة الثانية عشر ظهرا

13	عدد	سكوبا غوص ايطالي Scuba pro MK2	14
13	عدد	سكوبا غوص Scuba pro T-one	15
13	عدد	بدنه قطعتي TILOS	16
13	عدد	ماسك غوص	17
13	عدد	خدهاء غوص	18
13	عدد	زعانف غوص مفتوحة	19
13	عدد	اورن رصاص بالاضافه للحزام	20
13	عدد	خواتي	21
5	عدد	كساف 1300 شمعه غوص	22
13	عدد	سظوانه غوص 12 لتر	23
8	عدد	حزام امان 5 نقطه	24
1	عدد	كومبريسور كولتري 650 لتر صامت	25
150	عدد	خوذة ميكانيكيه	26

الاجمالي

عمل اللازم مع صحة و سلامة
الإجراء أنت و على مسئولية
السادة المسئولين لذات الشأن

رئيس اللجنة
محمد عبد الله

المحنة:
١- احمد المينزاه
٢- لسر المينزاه
٣- منة المينزاه
٤- محمد عبد الله
٥- احمد المينزاه

التوقيع ()
المواء مهندس / أحمد سعيد عرفة
رئيس مجلس الإدارة والعضو المنتدب